

## DC-6ANM Yüksek Hızda İşleme Merkezi



SNK'nın DC (Dyna-Cut) serisine eklenen DC-6ANM, yüksek hızda işleme yeteneğiyle 3.000 mm genişliğinde tablaya sahiptir. Bu seri büyük ve ağır kalıplarda gittikçe yaygınlaşan, yüksek hızda serbest form yüzey işleme için verimi kanıtlanmış bir sicile sahiptir.

### Özellikleri:

1. DC-6ANM, büyük ve ağır kalıpların yüksek hızda işlenebilmesi için 30.000 kg yük kapasiteli 6.000 \* 3.000 mm ölçüdeki tabla ile donatılmıştır.
2. DC-6ANM, insan gücü gereksinimini böler ve kalıbı bitirme aşamasında el işçiliği (polisaj) süresini kısaltır.
3. DC-6ANM, temelde yüksek hızda serbest yüzey işleme için tasarlanmasının yanı sıra, aynı zamanda referans yüzey işleme ve kaba işleme kabiliyetine de sahiptir. Böylece tek bir makinede bir dizi kaba işleme ve kalıp bitirme (finishing mold) işlemlerini gerçekleştirmek için ideal bir tezgâhtır.
4. DCS-V, yüksek hızda hassas ve verimli kalıp işleme için SNK tarafından geliştirilmiş yüksek hız



denetleyicisi teknolojiyle donatılmış bir dinamik kontroldür. Yüksek hızlı işleme standartlarını yeniden belirleyen bu kontrol sayesinde büyük ve ağır kalıp işlemede verimlilik ve hassasiyet yeniden tanımlanmıştır.

5. DC-6ANM, oldukça geniş parça, aksesuar ve yazılım özellikleriyle kalıp işlemede büyük kolaylıklar ve her türlü işlemede çok yönlülük sağlayabilmektedir.

## Köprü Tipi Çok Eksenli Rb3100m

SNK'nın RB serisine eklenen 5 yüzeyi işleme kabiliyetine sahip



RB3100M modeli, tabladan hareketli köprü tipi gövde yapısı sayesinde yüksek rijitliğe ve işleme kabiliyetine sahiptir. RB3100M, her tür genel amaçlı parça imalatı, kalıp imalatı ve uçak parçaları imalatı gibi geniş bir uygulama aralığında yüksek performansla sahip çok eksenli bir köprü tipi işleme merkezidir.

### Özellikleri:

1. Bu makine sadece kullanıcı dostu olması amacıyla geliştirilmemiş, aynı zamanda makinenin kasasından başlayarak tüm dış görünüşü, kabiliyeti ve tasarımı bir sanatçı tarafından geliştirilmiş yapıya sahiptir.
2. Makine tam ve yüksek dinamik performans ve hassasiyet sağlamak için X ve Y eksenli kızaklar silindirik tip bilyeli ve kendinden yağlamalı lineer arabalı kızaklarla donatılmıştır.

Kendinden yağlamalı lineer kızaklar sayesinde bakım gerektirmez ve çevreye duyarlıdır.

3. Ünlversal kafa (opsiyonel) A ve C eksenlerinde minimum 1 derece indeksleme kabiliyetiyle otomatik 5 yüzey işlemeyi minimum maliyetli yapabilmeyi sağlar.
4. SNK'nın yüksek hızda kalıp işleme makinesi RB3100M, X, Y ve Z eksenlerinde lineer cetveli standart olarak sunmaktadır. RB3100M için lineer cetvel sistemi, istenirse W ekseninde de olabilmektedir.
5. Ayrıca Enerji tasarrufu özelliği, çevre koşullarıyla ilgili LED göstergeler, gaz dengeleyici ve invertör kontrollü hidrolik üniteler RB3100M'in diğer önemli özellikleridir.

**Tezmaksan Mak. San ve Tic. A.Ş.**

+90 212 674 60 10

[www.tezmaksan.com](http://www.tezmaksan.com)

# Hidrolik Takım Tutucu

## Zaman ve boyut tasarrufu

Tezgâh üzerinde dar alanda çalışıldığı takdirde, alan oldukça önem arz eder. Hatta modern tezgâhlarda iş parçalarının ölçüleri sıklıkla takımların yolunu kısıtlar. Kalıpta derin delik delme işleminde bu durum daha kritiktir: Uzun matkaplar, tezgâh hassaslığı için fazladan alana ihtiyaç duyar.

Geçmişte sadece özel ve pahalı takım tutucu çözümleriyle özel



ölçülerdeki işlerin yapılması mümkündür. Ama artık oldukça kısa SCHUNK TENDO-ES hidrolik takım tutucusuyla imkânsız olan işlemleri kısa zaman diliminde başarmak mümkündür.

Takım, takım şaftından direk bağlanmaktadır. Böylece minimum 26 mm L1 boyu elde edilmiştir. Takım şaftı iş mili tarafında desteklendiğinden yüksek kuvvetlere ve tork değerlerine ulaşmak mümkündür.

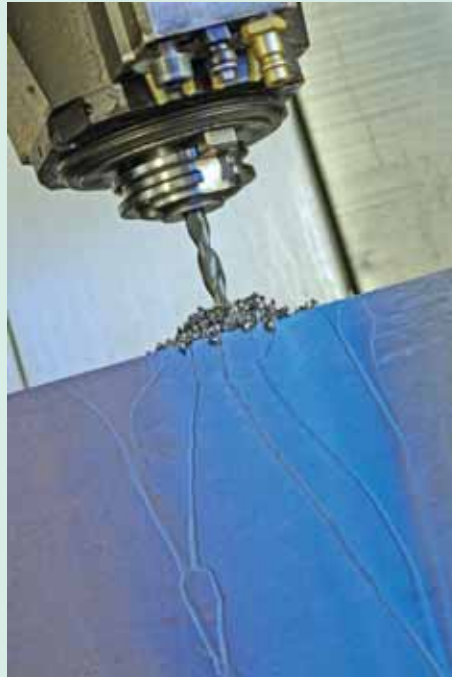
Büyük konvansiyonel makinalarda

işlem süresi sekiz saat sürmektedir. Şimdi EKF üreticileri TENDO-ES ve içten soğutma kullanarak işlem süresini sadece 1,5 saate indirmiştir. Bu %80 zaman tasarruf sağlar.

## Titreşim sönümlenme

Matkap malzemeyi delmeden önce kısa hidrolik takım tutucusu hareket özgürlüğünü garanti eder ve çarpışmayı önler, delme işlemi sırasında takım tutucu hassaslığını garanti eder. Takım tutucunun genişleme burcu ve kanalları mükemmel titreşim sönümlenmeye sahiptir ve kesme kuvvetlerini sönümleyerek işleme sırasında takımın stabil kalmasını sağlar. İş milinin yük profilinin ve rulmanlarının zarar görmesini engeller.

25000 devirde G2,5 balans değeri alınmış TENDO-ES hassas takım tutucusu, 2,5XD mesafede, 0.003 mm'den az salgı değerine ve mükemmel titreşim sönümlenmesine sahiptir.



## Kolay, güvenli ve hızlı takım değiştirme, hızlı amortisman

SCHUNK hidrolik takım tutucusuyla operatör, takımı herhangi bir pahalı ekipman olmaksızın sıkır. Aylan anahtarlarla yapılan sıkma işlemi, her sıkma işleminde aynı tork değerini garanti eder. Maliyet ve enerji verimliliği sağlayan takım bağlama prosesi zaman kazandırır, harici bir enerji kaynağına gereksinim duymaz, makina üzerinde dahi rahatça kullanılır.

SCHUNK TENDO-E ailesi üyesi olan TENDO-ES cazip bir şekilde fiyatlandırılmıştır. Verimli tezgâhlarda kullanıldığı takdirde kısa zaman periyodu içerisinde kendini amorti eder.

**Schunk Intec**  
**Bağlama Sistemleri ve Otomasyon**  
**San. ve Tic. Ltd. Şti.**  
**+90 216 366 21 11**  
**www.schunk.com**