



tmmob
makina mühendisleri odası

KAYNAK TEKNOLOJİSİ VIII. ULUSAL KONGRE VE SERGİSİ PROGRAMI 18 Kasım 2011 / Cuma

08:30-09:30	KAYIT	
09:30-10:30	AÇILIŞ KONUŞMALAR VE SERGİ AÇILIŞI	
10:30-11:20	AÇILIŞ OTURUMU (SALON A) Başkan: Prof. Dr. Müfit GÜLGEÇ	
Fotoğraf Sunumu		
Kaynak Mühendisliği ve Uygulamaları, Dünü Bugünü Geleceği Konuşmacı: Prof. Dr. Selahattin ANIK		
11:20-11:30	ARA VE İKRAM	
11:30-12:45	OTURUM 1A (SALON A) Başkan : Yrd. Doç. Dr. Fisun MÜFTÜOĞLU	
Uluslararası Kaynak Mühendisliğinde Yetkili Ulusal Kurumun Oluşumu Ve Çalışmaları Prof. Dr. Nihat AKKUŞ- Yrd. Doç. Dr. Tuba KARAHAN		
EN 15085 Standardı Kapsamında Demiryolu Araçlarının Kaynaklı Üretimi Tamiri Ve Bakımı İçin İşletmelerden Beklenenler Özgür AKÇAM		
Ulusal Yeterlilik Sistemine Genel Bir Bakış Ve Kaynakçılık Yeterlilikleri Yaprak AKÇAY- Ahmet GÖZÜKÜÇÜK		
Canlı Çelik Boru Hatlarında Hot-Tap Fitting Kaynakçı Belgelendirmesi Serhat Elhan- Dr. Cevat ÖZARPA		
12:45-14:00	YEMEK ARASI	
14:00-16:00	PANEL (SALON A) Başkan: S. Melih ŞAHİN	
Kamu Güvenliği Açısından Demiryolu Araçlarının Kaynaklı Üretimi, Gereksinimler, Sorunlar, Olası Çözüm Önerileri Özgür AKÇAM (GSI SLV-TR) - Serkan ÇÖKMEZ TÜLOMSAŞ – Nadir NAMLI (RAIL TUR) – Ömür AKBAYIR (TCDD Cer Dairesi)		
16:00-16:15	ARA VE İKRAM	



tmmob
makina mühendisleri odası

KAYNAK TEKNOLOJİSİ

VIII. ULUSAL KONGRE VE SERGİSİ PROGRAMI

18 Kasım 2011 / Cuma

16:15-17:20

OTURUM 2A (SALON A)
Başkan: Mehmet ÖZSAKARYA



Farklı Al-Alaşımı Levhaların (AA6061/AA7075) Sürtünme Karıştırma Kaynağı

Güven İPEKOĞLU - Prof. Dr. Gürel ÇAM

7039-5083 Alüminyum Alaşımlarının Kaynak Öncesi- Sonrası Mekanik Ve Mikroyapı Özelliklerinin Araştırılması

Yrd.Doç.Dr.Mehmet ERDEM- Mehmet TÜRKER

AZ31 Magnezyum Alaşımının Sürtünme Karıştırma Kaynağında Kaynak Parametrelerinin Mekanik Özelliklere Etkisi

M. Aykut AYHAN- Doç.Dr.Tevfik KÜÇÜKÖMEROĞLU

Lazer Destekli Sürtünme Karıştırma Kaynağı

Prof. Dr. Mustafa Kemal KÜLEKÇİ- Onur ER

16:15-17:20

OTURUM 1B (Salon B)
Başkan: Özkan ER



CMT: Cold Metal Transfer (Soğuk Metal Transferi)
Ufuk KAÇAR

Ölçemediğinizi Yönetemezsiniz, Kaynak Gazlarının Ölçümü Ve Yönetimi

Yusuf KABRAN- Sedat KILIÇ

Petrokimya Tesislerinde Kullanılan Paslanmaz Çelik Boruların Elle (Manuel) Ve Otomatik (Orbital) TIG Kaynaklarında Kök Koruma Gazlarının Önemi

Prof. Dr. Erdinç KALUÇ- Dr. Emel TABAN- Serkan AYKAN- Celal KAN- Mete MUTLU

Kaynaklı Bağlantılarda Fikstürün Distorsiyonlara Etkisi
Y. Müh. Murat TOSUN- Doç. Dr. Murat VURAL- Dr. Müh. Bnb. Mehmet TÜRKER



tmmob
makina mühendisleri odası

KAYNAK TEKNOLOJİSİ

VIII. ULUSAL KONGRE VE SERGİSİ PROGRAMI

19 Kasım 2011 / Cumartesi

09:30-10:45

OTURUM 3A (SALON A)
Başkan: Fikret ÇARAL



10CrMo9-10 (P22) Çeliğinin Kaynağında Kaynak Paso Genişliklerinin Mekanik Ve Mikroyapısal Özelliklere Olan Etkileri
Ercan KAPLAN- Tanıl ATICI

09:30-10:45

SEMİNER (Salon B)



Kaynakçıların Belgelendirmesinde EN 287-1 Standardı ve Yenilikler
Batuğ OĞUZHAN

ST 37-2 (S235JR)Çeliklerin Özlü Tel Elektrod İle Kaynağında Kaynaklı Birleştirmenin Dayanım Ve Mikroyapı Özelliklerinin Araştırılması
Prof. Dr. Vural CEYHUN- Y. Müh. Umut SÖNMEZ

Sert Dolgu Alaşımların Kimyasal Bileşiminin Aşınma Direnci Ve Mikroyapı Üzerine Etkisi
Prof. Dr. Vural CEYHUN- Sertan OZAN

2205 Dubleks Paslanmaz Çeliklerinin Hibrit Plazma Ark Kaynaklı Birleştirmelerinde Mikroyapı Dönüşümleri
Burcu TOLUNGÜÇ- Koray YURTIŞIK- Dr.Süha TİRKEŞ- Rıza GÜRBÜZ
Prof. Dr. C. Hakan GÜR- Caner BATIGÜN-Tolga ERTÜRK

10:45-11:00

ARA VE İKRAM



11:00-12:15

OTURUM 4A(SALON A)
Başkan: Zafer FİLİZ



Otomobil Karoseri İmalatında Alüminyum Ve Çelik Malzemelerin Laser Bindirme Kaynağı
Niyazi ÇAVUŞOĞLU- Doç.Dr.Hüseyin ÖZDEN

Lazer ve Gazaltı Arkı Hibrid Kaynak Yöntemi, HYBRIO
Hakan SİTEMBÖLÜKBAŞI

Sualtı Kaynak Yöntemlerin Bir Değerlendirilmesi, Sualtı Laser Kaynak Yöntemi
Doç.Dr.Hüseyin ÖZDEN

Transit Ön Taban Saclarının Uzaktan Lazer Kaynağı İle Üretilmesi
Güner DEMİRURAL

11:00-12:15

OTURUM 2B (SALON B)
Başkan: Murat TOSUN



Otomotiv Endüstrisinde Kullanılan Nokta Direnç Kaynak Uygulamalarında İşlem Parametrelerinin Etkilerinin İncelenmesi
Onur YILDIRIM- Prof. Dr. Selahattin YUMURTACI
Tolga MERT

Östenitik AISI 310 Ve Ferritik AISI 430 Paslanmaz Çeliklerinin Elektrik Direnç Nokta Kaynağı İle Birleştirilmesi Ve Bağlantının Mekanik Özellikleri
Yrd. Doç. Dr. Uğur ÖZSARAÇ- Mustafa BAYTEMİR
Doç. Dr. Salim ASLANLAR- Prof. Dr. Ahmet OĞUR

Otomobil Kaportasında Kullanılan Çift Fazlı (DP600) Galvanizli Çelik Sacların Kaynak Akımı Ve Kaynak Süresinin Kırılma Tokluğuna Etkisi
Doç.Dr.İbrahim SEVİM- Yrd.Doç.Dr.Fatih HAYAT

Sıvılaştırılmış Doğalgaz (LNG) Depolanmasında Kullanılan %9 Ni İçeren Çelikler Ve Kaynak Edilebilirlikleri
Dr. Emel TABAN- Prof. Dr. Erdinç KALUÇ

12:15-13:30

YEMEK ARASI





13:30-14:45

OTURUM 5A (SALON A)
Başkan: Bünyamin AYDIN



13:30-14:30

OTURUM 3B (Salon B)
Başkan: Ümit Galip UNCU



EN AW 7020-T651 Alüminyum Alaşımında Kaynak Sonrası Isıl İşlemin Korozyon Direnci Ve Mekanik Özelliklere Etkisi
Bariş KOÇ- Javier GARCIA

Ultrasonik Yöntem İle Nokta Direnç Kaynaklarının Tahribatsız Muayenesinde Galvanizli Saclarda Karşılaşılan Soğuk Kaynak Hatasının Saptanması
Ahmet Metin NARİN

Kaynaklı Bağlantıların Yorulma Dayanımlarının Darbe Yöntemi İle İyileştirilmesi

Y. Müh. Murat TOSUN- Doç. Dr. Murat VURAL

TCDD Hatlarında Uygulanan Ray Kaynakları Ve Ray Kaynaklarında Karşılaşılan Hataların İrdelenmesi
Yemliha ÇOLAK

Magnezyumdan Kaynaklı Birleştirmelerin Yorulma Dayanımı Değerlendirmelerinde Lokal Yöntemlerin Uygulanması İçin Çentik Form Sayılarının Hesaplanması

Yrd. Doç. Dr. Özler KARAKAŞ- Prof. Dr. Alper GÜLSÖZ- Prof. Dr. Morris SONSINO

Oksijenle Çalışmalarda Güvenlik
Yıldırım ÇAKAR

Tıg Kaynak Yönteminde (GTAW) Ark Plazmasının Sıcaklık Ve Hız Dağılımının Comsol İle Sayısal Analizinin Yapılması

Prof. Dr. Vural CEYHUN- Y. Müh. Atilla SAVAŞ

14:45-15:00

ARA VE İKRAM



15:00-16:15

OTURUM 6A (SALON A)
Başkan: Hakan SİTEMBÖLÜKBAŞI



AISI 430 Ferritik Paslanmaz Çeliğin Sürtünme Karıştırma Kaynağında Takım Baskı Kuvvetinin Etkisi

Doç. Dr. Cemal MERAN- Dr. M. Burak BİLGİN

Polietilenin Sürtünme Karıştırma Nokta Kaynak Parametrelerinin Taguchi Yöntemi İle Optimizasyonu

Mustafa Kemal BİLİCİ- Ahmet İrfan YÜKLER

200 Tonluk Konverter Gövdesinin Ve Lamellerinin (P460NH, t=70mm) Kaynakla Tamirâtı

Güney AKIN

Bulanık Mantık Kontrollü Kaynak Ağzı İzleyen Kaynak Robotunun Tasarım Ve İmalatı

İlhan ASİLTÜRK- Ahmet ÖZTÜRK- Hayrettin DÜZCÜKOĞLU-Ömer AYDOĞDU

16:15-16:30

ARA VE İKRAM



16:30-17:00

OTURUM 7A (SALON A)
Sonuç Bildirgesi Taslağının Sunumu

