



ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI ŞARTNAMESİ

DOKÜMAN KODU: PBK.BP.13

YÜRÜRLÜK TAR. : 04.07.2012

REVİZYON. NO: 01

REVİZYON. TAR: 26.01.2013

| | | |
|---|--|------------------------------|
| BELGELENDİRME PROGRAMININ KODU / ADI | PBKÇ / Çelik Kaynakçısı Belgelendirme Programı | |
| BELGELENDİRME PROGRAMININ AMACI | Ülke ve toplum yararları doğrultusunda, sanayinin ihtiyaç duyduğu nitelikli çelik kaynakçılarının belgelendirilmesi amacıyla bu program hazırlanmıştır. | |
| BELGELENDİRME KAPSAMI | TS EN 287-1 ISO 9606-1 | |
| EĞİTİM ÖN ŞARTI | Bulunmamaktadır | |
| BELGELENDİRMEDE ARANACAK ŞARTLAR | <ul style="list-style-type: none">Okuryazar olmakBelgelendirme ücretini yatırmış olmak | |
| BAŞVURU SIRASINDA İSTENİLEN BELGELER | İmzalı başvuru formu ekinde: <ul style="list-style-type: none">Nüfus cüzdanı fotokopisiFotoğraf (talep edilen belge adedi kadar)Belgelendirme ücreti ödenti makbuzu | |
| SINAV TÜRÜ | UYGULAMA SINAVI | SONUÇ |
| | Adayın standartlarda yer alan kaynak yöntemlerinden tercih ettiği birine veya birkaçına göre daha önceden hazırlanmış bir WPS'te (Kaynak Yöntemi Şartnamesi) tanımlanan parametrelere (kaynak yöntemi, mamul tipi, kaynak tipi, malzeme grubu, kaynak sarf malzemesi, boyut, kaynak konumu ve kaynak ayrıntıları) göre uygun özelliklerde hazırlanmış parçaların kaynak edilerek birleştirilmesi şeklinde yapılır. | Yeterli veya Yetersiz |
| SINAV SÜRESİ | Seçilen kaynak yöntemine göre İmalat şartlarına uygun olarak belirlenir. | |
| SINAV ESNASINDA KULLANILABİLECEK MATERYALLER | Kaynakçı elbisesi, eldiveni, maskesi vb. koruyucu ekipmanlar, el feneri, kaynak makinesi, gaz tüpleri, şaloma, elektrot, kaynak teli vb. kaynak ekipmanları, küçük taşlama makinesi, kaynak çekici | |

HAZIRLAYAN
BPK ÜYESİ

KONTROL EDEN
KALİTE YÖNETİM
TEMSİLCİSİ

ONAYLAYAN
BPK YK BAŞKANI

SAYFA NO:
1 / 2



ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI ŞARTNAMESİ

DOKÜMAN KODU: PBK.BP.13

YÜRÜRLÜK TAR. : 04.07.2012

REVİZYON. NO: 01

REVİZYON. TAR: 26.01.2013

| | |
|---|--|
| SINAV YERİ | <p>Sınavlar MMO Uygulamalı Eğitim Merkezinde veya kaynakçı adayının talep edeceği bir iş yerinde gerçekleştirilir.</p> <p>(Sınavın kaynakçı adayının talep ettiği bir iş yerinde gerçekleştirilmesi durumunda, bakımları yapılmış kaynak ekipmanları ve sınavda kullanılacak parçalar kaynakçı adayı tarafından temin edilecektir. Sınav yerinde gerekli iş güvenliği şartları sağlanmış olmalıdır. Sınav sırasında gerekirse, sınav yapıcının isteyeceği belgelendirme standartları ile ilgili gereksinimler karşılanacaktır)</p> |
| BAŞARI ÖLÇÜTÜ | <p>Kaynak edilen parçalar, TS EN 287-1 madde 7 de ve ISO 9606-1 madde 7 de belirtildiği gibi EN ISO 5817'ye göre değerlendirilir.</p> |
| SINAVA EN FAZLA KAÇ KEZ GİRECEĞİ | <p>TS EN 287-1 madde 8'e göre sınırsız sınav hakkı vardır. ISO 9606 madde 8'e göre aday, eğitim almaksızın 2 kez sınava girebilir.</p> |
| BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ | <p>TS EN 287-1 e göre Sınav tarihinden itibaren 2 Yıl ; ISO 9606-1 madde 9.3 e göre Sınav tarihinden itibaren; madde a'ya göre 3 yıl veya madde b deki şartlar sağlandığında 2 yıl veya madde c deki şartlar sağlandığında sınırsız süreyle geçerlidir.</p> |
| GÖZETİM PERİYODU | <p>6 ayda 1 kez</p> |
| GÖZETİM YÖNTEMİ | <p>TS EN 287-1 madde 9.2 ye göre yapılır. ISO 9606-1 madde 7 ye göre yapılır. Kaynak koordinatörü veya çalışanın sorumlu olduğu personelin, kaynakçının ilk yeterlilik sınavı kapsamında çalıştığını onaylaması gereklidir.</p> |

HAZIRLAYAN
BPK ÜYESİ

KONTROL EDEN
KALİTE YÖNETİM
TEMSİLCİSİ

ONAYLAYAN
BPK YK BAŞKANI

SAYFA NO:
2 / 2