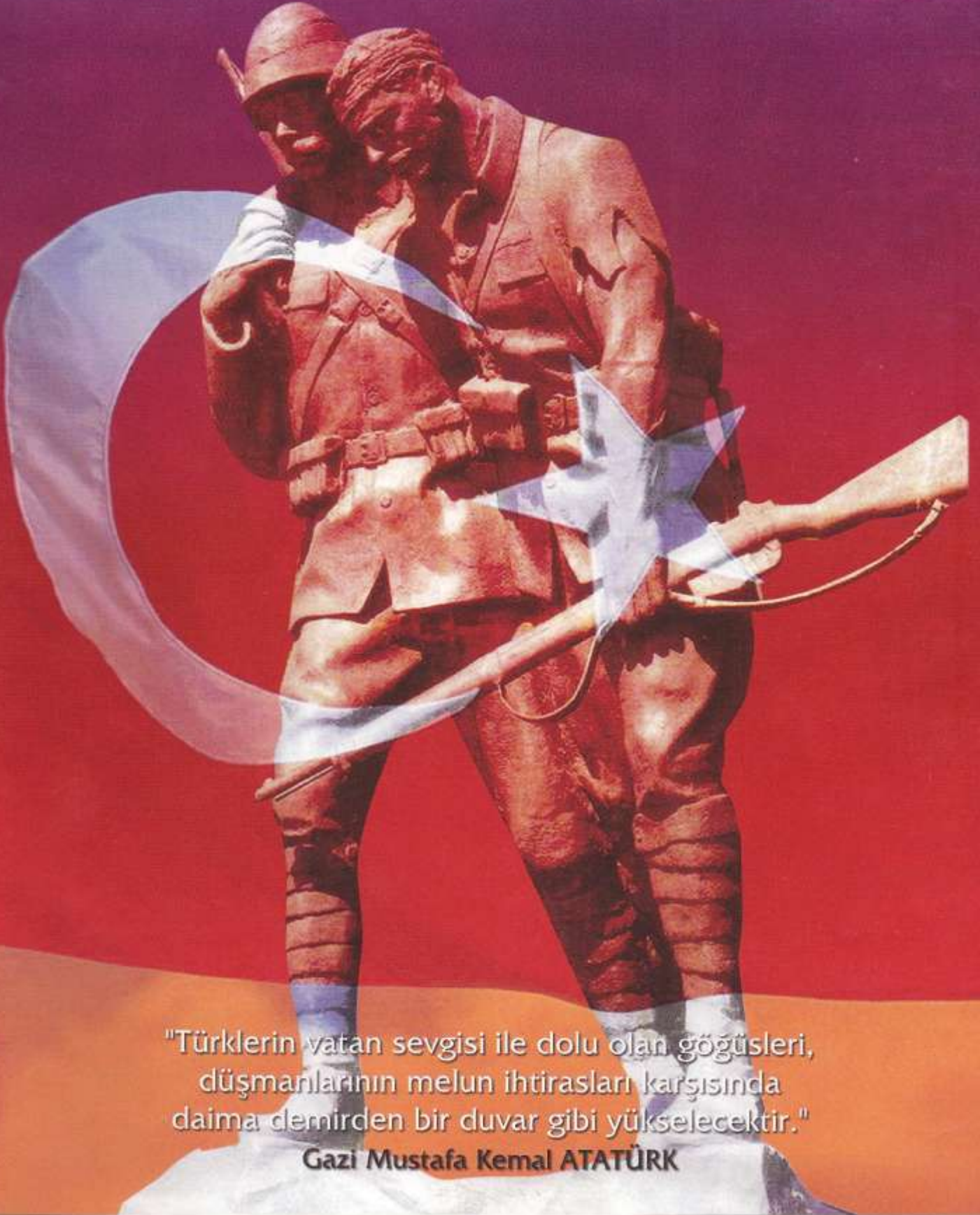




BÜLTEN

OCAK-ŞUBAT 2005 / SAYI:20

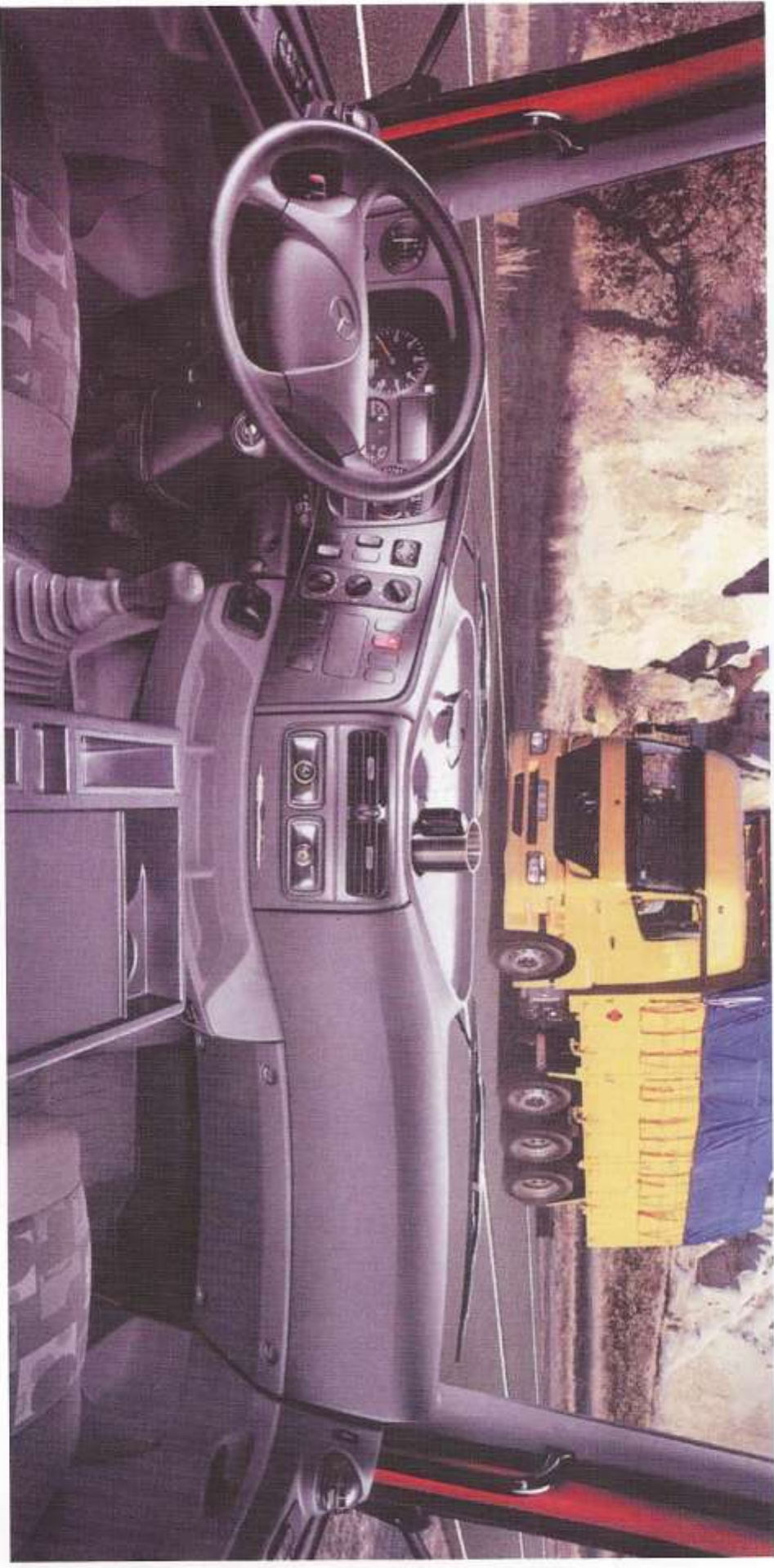
TMMOB MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI SAMSUN ŞUBESİ YAYINI



"Türklerin vatan sevgisi ile dolu olan göğüsleri,
düşmanlarının melun ihtirasları karşısında
daima demirden bir duvar gibi yükselecektir."

Gazi Mustafa Kemal ATATÜRK

Buyruun “Kral Mahalli”nei!



Mercedes-Benz

Mengerler Otomotiv Tic. ve San. A.Ş. Samsun Otomotiv Şb.-Karadeniz Motorlu
Samsun Çarşamba Karayolu 12 km Tekkeköy Samsun Tel: 0 (362) 256 21 00



BÜLTEN

MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI
SAMSUN ŞUBESİ BÜLTENİDİR
2 ayda bir yayınlanır.

MMo Samsun Şubesi Adına Sahibi
Kadir GURKAN

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü
Metin KIVIRCI

Bülten Yayın Komisyonu
Aycan TÜRKEL
Ercan YÜZBAŞI
Mine ŞENK
Levent AYSEVİNC
H. İbrahim ATAMER

Teknik Hazırlık
M. Oğuz ÖZKOROĞLU
Mehmet ŞEN

Baskı
Sanayi Matbaası

Yayınlanan yazıların sorumluluğu yazarlara aittir.
Yazıların yayınlanmasına bülten komisyonu karar verir.
Gönderilen yazılar iade edilmez.
İlan ve reklamdaki sorumluluk ilanı veren kişi ve/veya
kuruluşa aittir.

YÖNETİM YERİ

TMMOB MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI
SAMSUN ŞUBESİ

Bahçelievler Mh. Abdülhak Hamit Cd.
Sedat Simavi Sk. No:2
Tel: (0362) 444 8 666 - 231 27 50
Faks: (0362) 231 27 51
http://samsun.mmo.org.tr
samsun@mmo.org.tr

AMASYA İL TEMSİLCİLİĞİ
Derekocacık Mh. Şair Akif Sk. No:11/6
Tel: (0358) 444 8 666 - 218 49 38
amasya@mmo.org.tr

ÇORUM İL TEMSİLCİLİĞİ
Karakeçili Mh. Gazi Cd. Balaban Pasajı No:53/4
Tel: (0364) 444 8 666 - 225 33 98
corum@mmo.org.tr

ORDU İL TEMSİLCİLİĞİ
Şarkıye Mh. Atatürk Blv. Sahil Cd. No:152/4
Tel: (0452) 444 8 666 - 225 09 87
ordu@mmo.org.tr

SİNOP İL TEMSİLCİLİĞİ
Kaleyazısı Mh. Hal Binası
sinop@mmo.org.tr

TOKAT İL TEMSİLCİLİĞİ
Alipaşa Mh. Gazipaşa Cd. Gürbuğa Apt. No:18
Tel: (0356) 444 8 666 - 214 81 17

İÇİNDEKİLER

Sunuş	2
Şube Etkinlikleri	3
Kongre Çalışmaları	9
MMO'dan Haberler	10
"YEK Tasarısı Yerli Üretim Ortamının Yaratılmasına Olanak Sağlayacak Şekilde Yasalaşmalıdır."	
TMMOB'dan Haberler	12
"Irak'ın İşgalinin İkinci Yılında İstanbul Küresel Eylem Mitingi Hakkında"	
Basın Açıklamaları	14
Makale	16
"İyon İmplantasyonu"	
Teknoloji Haberleri	18
Enerji Gündemi	20
"Petrol Rafineleri ve Petrol Ürünleri"	
Ekonomi Gündemi.....	24
"Üretmemenin Tarihi"-Mahfi Eğilmez	
Sistematik Yaklaşımlar	26
"Yeni Dünyada Girişimci Kazanacak"	
Sistematik Yaklaşımlar.....	27
"Örnek Vaka: Toyota'nın patronu neden direğe tırmandı?"	
Kapak Konusu	28
"Tarihte dönüm noktası: Çanakkale"	
Sağlık	30
"İlkyardım'da Yanıklara Müdahale"	
Samsun'dan Kısa Kısa	32
Kahve Molası	33
Ülke Gündemi	34
"Bıçak Sırtı" Prof. Dr. Erol Manisalı	
İçimizden Biri	35
"Ahmet Bilal"	
Temsilcilik Etkinlikleri	38
Kahve Molası	37
Basında Şubemiz	39
Bizden Haberler	40

1. Dünya savaşının kaderini tayin eden en kritik savaşlardan biri olan Çanakkale Savaşı, Kurtuluş Savaşındaki mücadele gücümüzün oluşmasında ve Cumhuriyetimizin temellerinin atılmasında, başlangıç oluşturmaktadır.

Toplum olarak Çanakkale Zaferimiz ile övünür, verdiğimiz normal üstü insan kaybına üzülmür, derinlemesine araştırma yapmadan da bunun savaşın bir gerçeği olarak görüp pek üstünde durmayız. Oysa 8,5 ay süren Çanakkale Zaferimizde, yaklaşık 4 yıl süren Kurtuluş Mücadelesi'nde kaybettiğimiz insanın, 10 katını yitirdik.

Başkent Üniversitesi öğretim üyelerinden Yrd. Doç. Dr. İsmet GÖRGÜLÜ "Çanakkale'de Almanların Diyeti" başlıklı incelemesinde; Çanakkale Zaferine farklı bir açıdan bakarak oluşturduğu düşünceleri bize aktarıyor. Sn. Görgülü incelemesinde; Çanakkale Muharebeleri'ni yapan 5. Ordu'nun başında Alman Generali Limon Van Sanders'in bulunduğunu, 1927 yılında yayınlanan "Grosse Krieg" isimli eserin 9. cildinde "Çanakkale seferi 1915 yaz ve sonbaharı süresince bir çok düşman kuvvetlerini bağladığını, (Avrupa) batı cephesinden uzak bulunduğunu, buna karşılık kullanılan Alman kuvvetinin bulunmadığını, Türkiye'nin Alman batı cephesine esaslı surette yardım ettiği" ifadelerine yer verildiğini anlatıyor.

410.000 İngiliz, 79.000 Fransız asker olmak üzere yarım milyon düşman askerinin kullanıldığı muharebelerde 252.000 den fazla düşman askeri zayıtı olduğu düşünülürse Çanakkale muharebelerinin Almanların batı cephesine ciddi bir destek sağladığı tezi kuvvet kazanıyor.

Zira Atatürk'ün 3 Mayıs 1915'de muharebenin 3. gününde Başkomutan Vekili Enver Paşa'ya gönderdiği mektubun ikinci paragrafında "Evelce size bu bölgenin bütün bölgelerle olan farkının önemini arz etmiştim. Eceabat bölgesi kuvvetlerine komuta ettiğim zaman aldığım tertibat ile düşmanın karaya çıkmasına imkan verilmeyebilirdi. Von Sanders Paşa, ...sahilde çıkarma noktalarını tamamen açık bırakacak tertibat almış ve bugün düşmanın karaya asker çıkarmasını kolaylaştırmıştır... Vatanımızın savunmasında kalp ve vicdanları bizim kadar çarpamayacağına şüphe olmayan başta Von Sanders olmak üzere bütün Almanların fikirlerinin üstünlüğüne itimat etmemenizi kesin şekilde istirham ederim. Bizzat buraya teşrif edip, genel durumumuzun gereklerine göre, bizzat sevk ve idare etmeniz münasip olur..." dediğini görmekteyiz.

Geçmişte olan, gelecekte olacaklar için olaylara farklı açıdan bakabilmek, objektif değerlendirmeler yaparak öngörü oluşturmak, gerek bireysel gerekse ulusal açıdan büyük önem taşımaktadır. Sınırların değiştiği, ulusal pazarların yerini dünya pazarına bıraktığı ve acımasız küresel rekabetin hakim olduğu günümüz dünyasında; öngörü, ar-ge ve inovasyon üçlüsünü iyi organize ederek sürekliliğini sağlayanların başarılı olması sürpriz olmayacaktır.

Kadir GÜRKAN
MMO Samsun Şube Başkanı

ŞUBE ETKİNLİKLERİ

ASANSÖR KOORDİNASYON TOPLANTISI YAPILDI

6 Ocak 2005 Perşembe günü Şube Seminer Salonunda Sanayi Ticaret İl Müdürü Ahmet ARSLAN, Sanayi Şube Müdürü Seyid Ahmet KURNAZ, Elektrik Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Tevfik DEMİREL, Makina Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Kadir GÜRKAN ve Asansör İmalatçıları Derneği Başkanı M.Selim ÇAKIROĞLU'nun katılımı ile Asansör Koordinasyon toplantısı yapıldı. Toplantıya ilçe ve Belde belediyelerinin yöneticileri ile teknik personeli dinleyici olarak katıldılar. Toplantıda ilimizde insan ve yük asansörleri sektörünün durumu ve yapılması gerekenler tartışıldı.



TMMOB SANAYİ KONGRESİ DÜZENLEME KURULU TOPLANTISINA KATILINDI

8 Ocak 2005 Cumartesi günü MMO Genel Merkez Suat Sezai Gürü Toplantı salonunda yapılan TMMOB Sanayi Kongresi I.Düzenleme Kurulu Toplantısına Şube Başkanı Kadir GÜRKAN ve Şube Başkan Yard.Bayram KARASU katıldı.

SAMSUN TEŞVİK BİRLİĞİ TOPLANTISI

11 Ocak 2005 Salı günü Samsun Büyük Otelde düzenlenen Teşvik Birlikteliği Toplantısına Şubemizi temsilen Şube Başkan Yrd.Bayram KARASU KATILDI. Toplantı sonucu çalışma grubu oluşturularak "Samsun Teşvik Raporu" hazırlanarak bölge milletvekillerine sunulması kararı alındı.

ASANSÖR AVAN ve ASANSÖR UYGULAMA MİEM KURSU YAPILDI

7 Ocak 2005 Cuma günü Şube eğitim salonunda Asansör Avan ve Asansör Uygulama MİEM yetkilendirme kursu düzenlendi. Kursu sunumu MİEM Kurs Öğreticisi M.Selim ÇAKIROĞLU tarafından verilmiştir. Kursa 15 üyemiz katılmıştır.



İL KOORDİNASYON KURULUNUN KIZILAY SAMSUN ŞUBESİNE ZİYARETİ

TMMOB Samsun İl Koordinasyon Kurulu Samsun Kızılay Şubesini ziyaret ederek, Kızılay Samsun Şubesinin yapımını sürdürmekte olduğu Samsun Tıp Merkezi'nde incelemelerde bulundu. Ziyarete İl Koordinasyon kurulu temsilcimiz Köksal KULEYİN katılmıştır.



ŞUBE ETKİNLİKLERİ

ŞUBE-TEMSİLCİLİK PERSONELİNE EĞİTİM

Şubemizde ve Temsilciliklerimizde çalışmakta olan Teknik Personelimize yönelik 15 Ocak 2005 Cumartesi günü "Basınçlı Kaplar Periyodik Kontrol Eğitimi" verilmiştir. Makina Mühendisi Ali Fehmi KELEŞOĞLU tarafından verilen eğitime; Samsun Şubemizden Şube Müdürü Ercan YUZBAŞI, Teknik Görevli K.Serkan ATILGAN, Hayati ÇAKIR, Amasya Temsilcilik Teknik Görevlisi Bilal Mert ERZENE, Çorum Temsilcilik Teknik Görevlisi Gürkan FIDAN, Ordu Temsilcilik Teknik Görevlisi Hakan ÖRENC ve Tokat Temsilcilik Teknik Görevlisi Osman Nuri YILMAZ katıldı.



ASANSÖR PERİYODİK KONTROL EĞİTİMİ YAPILDI

İlçe ve alt belediyeler ile yapılan protokoller neticesinde uygulamaya giren "Asansör Periyodik Kontrolü" işlemlerinde yeknesaklığı sağlamak ve üyelerimizin teknik bilgilerini güncellemek amacıyla 26 Ocak 2005 Çarşamba günü "Asansör Periyodik Kontrol Eğitimi" yapıldı. Eğitim Asansör MIEM Kurs Öğreticisi M.Selim Çakıroğlu tarafından verilmiş olup kontrolde görev alacak Asansör Proje ve Asansör Uygulama Mühendis Yetki Belgesine sahip üyelerimiz katılmıştır.



BAYRAMLAŞMA MERASİMİ YAPILDI

22 Ocak 2005 Cumartesi günü Şubemizde Kurban Bayramı Bayramlaşma Merasimi düzenlendi. Bayramlaşma merasimimize üyelerimiz yoğun ilgi göstermiştir.



ŞUBE EŞGÜDÜM TOPLANTISI YAPILDI

29 Ocak 2005 Cumartesi günü Şube Eşgüdüm Toplantısı Şube Seminer Salonunda yapılmıştır. Toplantıya Samsun Şube Yönetim Kurulu ve Temsilcilik Yürütme Kurulu üyeleri katılmıştır.

Toplantıya katılanlara; Şube Yönetim Kurulu Başkan Yrd.Bayram KARASU tarafından Şubenin Mali ve Teknik Çalışmaları hakkında bilgi verilmiştir.

İŞ MAKİNALARI KULLANICISI OPERATÖR YETKİLENDİRME KURSU DÜZENLENDİ.

31 Ocak 2005 Pazartesi günü Samsun Şubemizde İş Makinaları Kullanıcısı Operatör Yetkilendirme Kursu düzenlenmiştir.

Kursun Sunumu, Oda İş Makinaları Kurs Öğreticisi ve Karabük İl Temsilcimiz Şefik Yılmaz GENÇ Tarafından verilmiş olup 28 kursiyer kursa katılmıştır.



ŞUBE OLAĞAN DENETLEMESİ YAPILDI

28 Ocak 2005 Cuma günü Şube Olağan Denetlemesi, Oda Denetleme Kurulu Üyeleri Yıldırım ÇAKIR, Metin YÜCEL ve Hasan ESEN'in katılımı ile yapılmıştır. Denetleme esnasında Samsun Şube Yönetim Kurulu ve Temsilcilik Yürütme Kurulu üyeleri hazır bulunmuştur.

...

ATAKENT BELEDİYESİ İLE PROTOKOL İMZALANDI

Atakent Belediyesi sınırları içerisinde yapılan Asansörlü Binaların Ruhsatlandırılması esnasında Asansörlerin kontrolünün Makina Mühendisleri Odası Samsun Şubesi ve Elektrik Mühendisleri Odası Samsun Şubesi tarafından kontrolünü içeren protokol Atakent Belediye Başkanı Temel ÇALIKOĞLU , Makina Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Kadir GÜRKAN ve Elektrik Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Tevfik DEMİREL tarafından 31 Ocak 2005 tarihinde imzalandı.

...

İLKADIM BELEDİYESİ İLE PROTOKOL İMZALANDI

İlkadım Belediyesi sınırları içerisinde yapılan Asansörlü Binaların Ruhsatlandırılması esnasında Asansörlerin kontrolünün Makina Mühendisleri Odası Samsun Şubesi ve Elektrik Mühendisleri Odası Samsun Şubesi tarafından kontrolünü içeren protokol İlkadım Belediye Başkanı Erdoğan TOK, Makina Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Kadir GÜRKAN ve Elektrik Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Tevfik DEMİREL tarafından 1 Şubat 2005 tarihinde imzalandı.

...

SAMSUN TEŞVİK BİRLİKTELİĞİ TOPLANTISINA KATILINDI

Karadeniz Bölgesinde Teşvik Kapsamına alınmayan tek il olan ilimizin sosyo-ekonomik durumunun ortaya konulması ve teşvik kapsamına alınması ile oluşturulan birlikteliğin 2.toplantısı Samsun Büyük Otel'de 4 Şubat 2005 Cuma günü yapıldı. Çalışma grubunun hazırlamış olduğu Samsun Sosyo-Ekonomik Raporunun görüşüldüğü toplantı sonucunda hazırlanan raporun ilgilere ulaştırılması kararı alındı.

Toplantıya Şubemizi temsilen Şube Başkan Yardımcısı Bayram KARASU katılmıştır.



SAMSUN FİLM FESTİVALİ YAPILDI

İlimizde geleneksel kültürel etkinlik haline gelen Samsun Film Festivali'nin 3 Şubat 2005 Perşembe günü yapılan kapanış töreninde Festivale Şubemizin vermiş olduğu destekten ötürü plaket verildi.

Vali Yardımcısı Mustafa İNGENÇ festivali destekleyen kurumlar arasında yer alan Şubemize teşekkür ederek plaketini Şubemi Adına Şube Yönetim Kurulu Başkanımız Kadir GÜRKAN'a vermiştir.



ASANSÖR PERİYODİK KONTROL EĞİTİMİ YAPILDI.

İlçe ve alt belediyeler ile yapılan protokoller neticesinde uygulamaya giren "Asansör Periyodik Kontrolü" işlemlerinde yeknesaklığı sağlamak ve üyelerimizin teknik bilgilerini güncellemek amacıyla 10 Şubat 2005 Perşembe günü "Asansör Periyodik Kontrol Eğitimi" yapıldı. Eğitim Asansör MİEM Kurs Öğreticisi M.Selim Çakıroğlu tarafından verilmiş olup kontrolde görev alacak Asansör Proje ve Asansör Uygulama Mühendis Yetki Belgesine sahip üyelerimiz katılmıştır.



ŞUBE ETKİNLİKLERİ

DOĞAL GAZ İÇ TESİSAT MİEM MÜHENDİS YETKİLENDİRME KURSU DÜZENLENDİ

11 Şubat 2005 Cuma günü, Doğal Gaz İş Tesisat Mühendis Yetkilendirme Kursu Şube Eğitim Salonumuzda düzenlenmiştir.

Oda Doğal Gaz İç Tesisat MİEM Kurs Öğreticisi Makina Yüksek Mühendisi Behçet BAL tarafından sunumu yapılan kursa 27. üyemiz katılmıştır.



TOSYÖV TOPLANTISINA KATILINDI

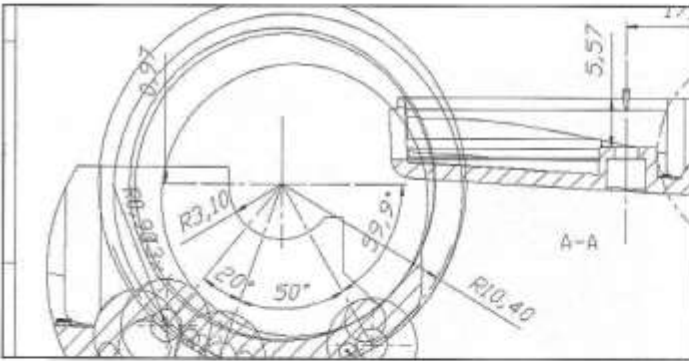
Tosyöv Samsun Destekleme Derneği tarafından 15 Şubat 2005 Salı günü Büyük Samsun Otelinde düzenlenen "Samsun ve Yatırım Ortamı" konulu toplantıya Şube Yönetim Kurulu Başkanı Kadir GÜRKAN katıldı.

19 Mayıs Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanı Prof.Dr.Osman Nuri ERGÜN, Sanayi ve Ticaret İl Müdürü Ahmet ARSLAN ve Halkbankası A.Ş. Samsun Bölge Koordinatörü Metin KÖSTEK. birer konuşma yaptığı toplantıda yatırım ortamı ve avantajları değerlendirildi.

ORDU İL TEMSİLCİLİĞİNDE İŞ MAKİNALARI KURSU

12 Şubat 2005 Cumartesi günü Ordu İl Temsilciliğimiz bünyesinde İş Makinaları Kullanıcısı Operatör Yetiştirme Kursu düzenlendi

Ordu İl Temsilciliğinde düzenlenen kursun sunumu, Oda İş Makinaları Kurs Öğreticisi ve Karabük İl Temsilcimiz Şefik Yılmaz GENÇ Tarafından verilmiş olup 23 kursiyer kursa katılmıştır.



AUTOCAD KURSLARIMIZ DEVAM EDİYOR

Şubemizde üyelerimize yönelik sürdürmekte olduğumuz AutoCad eğitimlerimiz devam ediyor.

Kursun sunumu Çevre Mühendisi Köksal SARICAOĞLU tarafından yapılmakta olup eğitimler Şube Bilişim salonunda verilmektedir.

BOTAŞA TEKNİK GEZİ YAPILDI

18 Şubat 2005 Cuma günü BOTAŞ Durusu Basınç Düşürme İstasyonuna Teknik Gezi Düzenlendi.



Üyelerimizin yoğun ilgi gösterdiği teknik gezide, Mavi Akım Projesi kapsamında ülkemize Durusu/Çarşamba'dan giriş yapan Doğal Gazla yapılan işlemler ve tesis hakkında üyelerimize Makina Yüksek Mühendisi Behçet BAL tarafından detaylı bilgi verildi.



BİLİNÇLİ TÜKETİM EĞİTİMİ YAPILDI

Uygulamaya geçen 4077 Sayılı Tüketici Kanunu ve Tüketicilerin Hakları konulu bilgilendirme toplantısı 17 Şubat 2005 Perşembe günü Şube Eğitim salonunda yapıldı.

Sanayi ve Ticaret İl Müdürü Ahmet ARSLAN, Tüketici Sorunları Hakem Heyeti Başkanı Mustafa KOCAMAN ve Tüketici Şubesi Müdürü Seyid Ahmet KURNAZ'ın sunumunu yaptığı toplantıda üyelerimize hakları, sorumlulukları ve 4077 sayılı tüketici Kanunu hakkında detaylı bilgi verildi.



SAMSUN MİLLETVEKİLİ MEHMET KURT ve KAVAK BELEDİYE BAŞKANI BAHRİ KESİCİ'DEN ŞUBEMİZE ZİYARET

Ak Parti Samsun Milletvekili Mehmet KURT ve Kavak Belediye Başkanı Bahri KESİCİ 19 Şubat 2005 Cumartesi günü Şubemizi Şube Yönetim Kurulumuz tarafından gelen talep doğrultusunda ziyaret etti.

Ziyarete, Enerji Piyasası Düzenleme Kurumu tarafından hazırlanarak TBMM'e sevk edilen LPG Piyasası Yönetmeliği tartışılarak, Makina Mühendisleri Odası tarafından hazırlanan değişiklik önermeleri Milletvekiline sunuldu.

SAMSUN REGİE PROJESİ TARTIŞILDI

Samsun Büyükşehir Belediyesi tarafından Maliye Bakanlığı'ndan kiralanan Samsun Regie Sigara Fabrikasında yapılması planlanan Kültür ve Ticaret Merkezi Projesi 19 Şubat 2005 Cumartesi günü Büyükşehir Belediyesi toplantı salonunda katılımcılara tanıtıldı.

Samsun Büyükşehir Belediye Başkanı Makina Mühendisi Yusuf Ziya YILMAZ'ın ve Mimar Murat TABANLIOĞLU'nun Tanıtımını yaptığı proje tanıtım toplantısına; Samsun Ticaret ve Sanayi Odası Başkanı Makina Mühendisi Adnan SAKAOĞLU, Makina Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Kadir GÜRKAN, İnşaat Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Coşkun KAYA, Mimarlar Odası Samsun Şube Başkanı Sacit ACAR ve diğer katılımcılar katıldı.

GAZİ BELEDİYESİ İLE ASANSÖRLERİN PERİYODİK KONTROL PROTOKOLÜ İMZALANDI

Sanayi ve Ticaret Bakanlığı'nın yürürlükte bulunan Asansör Yönetmeliği kapsamında Gazi Belediyesi sınırları kapsamında bulunan apartmanların asansörlerinin yıllık periyodik kontrollerinin Makina Mühendisleri ve Elektrik Mühendisleri Odası teknik personeli tarafından kontrolüne yönelik protokol 21 Şubat 2005 Pazartesi günü Gazi Belediyesi Başkanı Süleyman KALDIRIM, Makina Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Kadir GÜRKAN ve Elektrik Mühendisleri Odası Samsun Şubesi Başkanı Tevfik DEMİREL tarafından imzalandı.



Protokol gereği Gazi Belediyesi sınırlarında bulunan insan ve yük asansörlerinin yıllık periyodik kontrolleri MMO ve EMO Samsun Şubeleri teknik görevlilerince yapılacaktır.





TMMOB DOĞAL GAZ EŞGÜDÜM TOPLANTISI YAPILDI

Şubemize gelen talep doğrultusunda ilimizde bulunan TMMOB bağlı Şubelere yönelik Doğal Gaz Eşgüdüm toplantısı yapıldı.

Toplantısının sunumu Makina Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Kadir GÜRKAN ve Oda Doğal Gaz MİEM Kurs Öğreticisi Behçet BAL tarafından gerçekleştirildi.

Elektrik Mühendisleri Odası, İnşaat Mühendisleri Odası ve Mimarlar Odası mensuplarının yoğun ilgi gösterdiği toplantı 22 Şubat 2005 Salı günü Şube Seminer salonunda yapılmıştır.

MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ ZİYARET EDİLDİ

22 Şubat 2005 Salı günü 19 Mayıs Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanı Prof.Dr.Osman Nuri ERGÜN makamında ziyaret edildi. Zeyarette Makina Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Kadir GÜRKAN, Yönetim Kurulu Üyesi Ebru İŞİTAN, Mehmet Mutlu, TISKON 2005 Kongre Sekreteri Ercan YUZBAŞI ve Sekreter Yrd.Oğuz ÖZKOROĞLU hazır bulundu.

Ziyarete açılması düşünülen Makina Mühendisliği Bölümü ve TISKON 2005 kongresi hakkında görüşmeler yapıldı.



AİTM MÜHENDİS YETKİLENDİRME KURSU YAPILDI

24 Şubat 2005 Perşembe günü Tokat İl Temsilciliğimiz bünyesinde AİTM Mühendis Yetkilendirme Kursu düzenlendi.

Kursun sunumu Oda AİTM Mühendis Yetkilendirme Kurs Öğreticisi Mehmet ÖZSAKARYA tarafından yapılmış olup toplam 17 kursiyer kursa katılmıştır.

KUTLUKENT BELEDİYESİ İLE ASANSÖR PROTOKOLÜ İMZALANDI

Kutlukent Belediyesi sınırları içerisinde yapılan Asansörlü Binaların Ruhsatlandırılması esnasında Asansörlerin kontrolünün Makina Mühendisleri Odası Samsun Şubesi ve Elektrik Mühendisleri Odası Samsun Şubesi tarafından kontrolünü içeren protokol Kutlukent Belediye Başkanı Hayati Tekin, Makina Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Kadir GÜRKAN ve Elektrik Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Tefik DEMİREL tarafından 23.03.2005 tarihinde imzalandı.

İKLİMLENDİRME SEMPOZYUMU YAPILDI

25 Şubat 2005 Cuma günü Antalya Şubemiz Yürütücülüğünde ilki yapılan I.Ulusal İklimlendirme Sempozyumu ve Sergisine katılındı.

Şube Yönetim Kurulu Başkanı Kadir GÜRKAN, Şube Yönetim Kurulu Üyeleri Ebru İŞİTAN ve Mehmet Mutlu, Düzenleme Kurulu Üyesi Ömer OKUDAN'ın Şubemizi temsilen katıldığı sempozyuma yoğun ilgi gerçekleşmiştir.



TİSKON 2005 YÜRÜTME KURULU TOPLANDI

30 Eylül 1-2 Ekim 2005 tarihinde Şubemiz yürütücülüğünde Samsun'da yapılacak olan TİSKON 2005 I.Ulusal Tıbbi Cihazlar İmalat Sanayi Kongre ve Sergisi Yürütme Kurulu 17 Ocak 2005 Pazartesi günü Şube Toplantı Salonunda toplandı. Toplantıda kongrenin yapılacağı yer ve kongre bildirileri hakkında görüş alış verişinde bulunuldu.



TİSKON 2005 II.DÜZENLEME KURULU TOPLANTISI YAPILDI

30 Eylül 1-2 Ekim 2005 tarihinde Samsun Şubemiz yürütücülüğünde ilimizde yapılacak olan TİSKON 2005 I.Ulusal Tıbbi Cihazlar İmalatı Sanayi Kongre ve Sergisi II.Düzenleme Kurulu Toplantısı 29 Ocak 2005 Cumartesi günü Şube Seminer Toplantı Salonunda yapılmıştır. Toplantıya Oda Yönetim Kurulu Üyesi Haydar ŞAHİN, Adana Şubeden Serol AYŞAN, Eskişehir Şubeden N.Simavi BAKIR, Edirne Şubeden Cumhuriyet PEKDEMİR ve Samsun Şubeden Şube Bşk.Kadir GÜRKAN, Bayram KARASU, Mehmet MÜTLÜ, Ahmet KOLDAŞ, Serkan YILDIRIM, Mehmet Onur Ömer Bayraktar DİLAVER, Alparslan AKYÜZ Katılmıştır.



TİSKON DANIŞMANLAR KURULU TOPLANDI

Şubemiz Yürütücülüğünde 30 Eylül 1-2 Ekim 2005 tarihinde yapılacak olan TİSKON 2005 I.Ulusal Tıbbi Cihazlar İmalat Sanayi Kongre ve Sergisi I.Danışmanlar Kurulu Toplantısı Ankara Business Part Otel Toplantı Salonunda yapıldı. Toplantıya Oda Yönetim Kurulu Üyesi Haydar ŞAHİN, Mak.Müh.Odası Samsun Şube Bşk.Kadir GÜRKAN, Şube Müdürü Ercan YÜZBAŞI, Tek.Gör.M.Öğuz ÖZKÖROĞLU, Tolga ÖZCAN (Hidroser), Malik ÖZTÜRK(End.Y.Müh), Volkan TEKİN(Pronova Sayısal Teknoloji Tek.), Dr.Yaşar ODACIOĞLU(Osmangazi Üniv.Eğit.Uyg.ve Araş.Hast.Baş Müdürü), Korhan DOĞA(Sader Genel Sekreter), Prog.Dr.Cumhuriyet ÖZKUYUMCU (Hacetepe Üniv.Tıp.Fak.) ve Ahmet KORKMAZ (Mak.Müh./Intermak Firmasından) katıldı.



19 MAYIS ÜNİVERSİTESİ REKTÖRLÜĞÜ ZİYARET EDİLDİ

28 Şubat 2005 Pazartesi günü 19 Mayıs Üniversitesi Rektör Yardımcısı Prof.Dr.Bariş DİREN makamında ziyaret edildi.

Ziyarete Şube Yönetim Kurulu Başkanı Kadir GÜRKAN, Tiskon 2005 Sekreter Yrd. Öğuz ÖZKÖROĞLU katıldı. Ziyaret esnasında TİSKON 2005 I.Ulusal Tıbbi Cihazlar İmalat Sanayi Kongre ve Sergisi hakkında görüşmeler yapılmıştır.



YEK Tasarısı, Yerli, Temiz ve Yenilenebilir Enerji Kaynaklarımızın Ülke Genelinde Etkin, Ekonomik ve Yaygın Kullanımına ve Enerji Üretim Sistem Bileşenlerinin Yerli Üretim Ortamının Yaratılmasına Olanak Sağlanacak Şekilde Yasalaşmalıdır

"Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanun Tasarısı"nın 19 Nisan 2005 tarihinde TBMM gündemine gelmesi beklenmektedir.

Dünyada ve ülkemizde sanayi ve teknolojinin hızlı gelişimi ve nüfus artışları, enerjiye duyulan ihtiyacı her geçen gün daha da artırmaktadır. Enerjinin insan odaklı bir konu olduğu ve ülkemiz kalkınmasındaki önemi ise yadsınamaz bir gerçektir. Bugün ülkelerin kişi başına düşen yıllık enerji tüketimleri kalkınmanın en önemli göstergelerinden biri olarak kabul edilmektedir.

Enerjinin tüketim zorunluluğu yanısıra özellikle fosil kaynaklardan sağlanan enerjinin çevreye dolaylı ve dolaysız olumsuz etkileri yanında dışa bağımlı olmasından kaynaklanan ekonomi ve ulusal savunmaya ilişkin olası olumsuz etkileri de tartışılmaz bir gerçektir.

Dolayısıyla enerjinin çeşitlendirilmesi ve özellikle temiz ve yenilenebilir yerli enerji kaynaklarına yönelmesi ve bunun ulusal mevzuata ilişkin en önemli adımı niteliğindeki yasa tasarısı olarak TBMM gündemine taşınmasını çok olumlu bulduğumuzu vurgulamak isteriz.

Bugün ülkemizde mevcut ekonomik hidrolik kaynaklı 127.6 Milyar kWh enerji potansiyelimizin % 57'si; rüzgarda 10 bin MW ekonomik potansiyelimizin neredeyse tamamı; jeotermal kaynak potansiyelimizin % 96'sı; sınırsız enerji kaynağı olan ve ülkemizin her bölgesinin sahip olduğu güneş enerjisi kullanılmamaktadır. Bugün yenilenebilir enerji kaynaklarımızın kullanımının özendirilmesi, yaygınlaştırılması ve bu kaynakların kullanımı ile elektrik enerjisi üretim sistemlerini oluşturan malzeme, cihaz ve ekipmanların yerli üretim koşullarının oluşturulması ve hatta bu alanda teknoloji üretebilir bir seviyeye ulaşmamız gerekmektedir. Dolayısıyla gündemdeki yasa tüm bu gereksinimlere yanıt verecek bir çerçevede ele alınmalıdır.

TBMM Sanayi, Ticaret, Enerji, Tabii Kaynaklar, Bilgi

ve Teknoloji Komisyonu'nun bugüne dek sürdürdüğü çalışmalarla hazırlanan tasarı genel olarak olumlu nitelik taşımakla birlikte bazı yapıcı önerilerle sözünü ettiğimiz çerçevenin gerçekleştirilmesine katkıda bulunulması gerekmektedir.

Kanun Tasarısının 6. maddesinin (b) fıkrasında yazılı değişiklik önerimizde ayrıntılı olarak belirttiğimiz gerekçeler nedeniyle Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı'nın ülkemizde hidrolik hariç üretilen elektrik enerji miktarındaki diğer (rüzgar, güneş jeotermal, biyo kütle, biyogaz dalga, akıntı enerjisi ve gel-git gibi fosil olmayan enerji kaynaklarının) payının en az % 12'ye ulaşması hedeflenmelidir.

7. maddenin ilk paragrafına ilişkin önerimizde, yenilenebilir enerji kaynaklı küçük ve orta ölçekli (1 kW – 1000 kW arasındaki) elektrik üretim tesislerinin de yaygınlaştırılması hedeflenmiştir. Bugün artık çok küçük kurulu güce sahip tesislerin de şebekeye bağlanmasını (giriş-çıkışı) olanaklı kılan teknolojik gelişmeler sağlanmıştır. Küçük ve orta ölçekli yenilenebilir enerji kaynaklı tesislerin yaygınlaştırılmasını hedefleyen bu önerimizin dikkate alınması gerekmektedir.

Yine Kanun Tasarısının 7. maddesinin (b) fıkrasına ilişkin önerilerimizde de yenilenebilir enerji kaynaklı elektrik enerjisi üretim sistemlerinde kullanılacak malzeme, cihaz ve ekipmanların % 45'inin ülkemizde üretilmesinin sağlanması ve böylelikle ülkemizin bu alanda teknoloji üretebilir bir düzeye ulaşması hedeflenmiştir. Bu öneri ile ayrıca ülkemizdeki en yakıcı sorunu olan işsizliğin azaltılmasına katkıda bulunabilecektir.

Yine Kanun Tasarısı 7. maddesinin son paragrafında yapılacak katkı niteliğindeki değişiklik ile ülkemizde zengin potansiyele sahip güneş ve jeotermal enerjinin uygulamasının bilime ve tekniğe uygun olarak gerçekleştirilmesi ve halkımızın yenilenebilir enerji kaynaklarını kullanımının özendirilmesi hedeflenmektedir.

Uzun yıllardır beklenen tasarının yukarıda özetle ifade ettiğimiz değişiklik önerilerimiz dikkate alınarak yasalaştırılmasının ülkemize çok yönlü yarar sağlayacağına inanıyoruz.

TMMOB
MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI
Yönetim Kurulu Başkanı
Emin KORAMAZ



Araçlardaki Denetimsizliğe Son Veriliyor. Yetki Oda'nın..

LPG'ye Dönüştürülen Araçların Son Kontrollerinin Yapılarak "Montaj Tesbit Raporu" Düzenleme Yetkisi Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tarafından Yeniden MMO'ya Devredildi.

Yetki Devri, Sanayi ve Ticaret Bakanı Ali COŞKUN İmzalı Bir Yazı ile MMO'ya Bildirildi.

Mevcut uygulamada dönüşümü yapan firma tarafından düzenlenen "Montaj Tesbit Raporu", dönüşümün araç ruhsatına tescil edilmesinde yeterli sayılmaktaydı. Yani dönüşümü yapan firma yaptığı işin standartlara, ilim ve fen kurallarına uygun olduğunu, standartlara uygun malzeme kullanıldığını, dönüştürdüğü aracın gaz sızdırmadığını beyan etmekte, bir anlamda kendi yaptığı işe kendisi onay vermektedir. Dönüştürülen araçların son kontrolünde hiçbir kamusal denetimin yapılmadığı, böylesi bir boşluk ortamında, standart dışı dönüştürülen araçların yol açtığı kazalardan dolayı bir çok insanımız yaşamını yitirmiş, yaralanmış ve trilyonlarca lira maddi kayıp oluşmuştur.

Odamızın konu hakkında Sanayi ve Ticaret Bakanlığı nezdinde yürüttüğü girişimlere Bakanlık da gereken duyarlılığı göstermiş; LPG'ye dönüşümü yapılan

araçların SON KONTROLLERİNİ yapma ve MONTAJ TESBİT RAPORU düzenleme yetkisi 2000 yılı öncesinde olduğu gibi yeniden Odamıza devredilmiştir. Bakanlık yazısına göre, uygulama 11 Nisan 2005 tarihinde başlayacak olup, konu hakkında İçişleri Bakanlığı (Emniyet Genel Müdürlüğü) Türk Standartları Enstitüsü ve Bayındırlık Bakanlığına (Karayolları Genel Müdürlüğü) Bakanlıkça gerekli duyurular yapılmıştır.

11 Nisan 2005 tarihinden itibaren sektördeki disiplinsizlik ve denetimsizlik büyük ölçüde giderilecek, yetkili firmalarca dönüştürülen her araç tek tek Odamız uzman mühendislerince kontrol edilecek ve "MONTAJ TESBİT RAPORU" Odamız tarafından düzenlenecektir. Yine bu uygulamayla dönüşümlerin yetkili mühendisler gözetiminde gerçekleşip gerçekleşmediği, mühendisin herhangi bir mesleki cezası bulunup bulunmadığı, yetkili mühendisin firmada halen istihdam edilip edilmediği, dönüşümün ve dönüşümde kullanılan malzemelerin ilgili standartlara uygunluğu Odamızca denetlenecektir.

TMMOB

MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI

Yönetim Kurulu Başkanı

Emin KORAMAZ

Teknik Görevliler Bölge Eğitim Toplantısı Denizli'de yapıldı

Denizli Şube'de, Oda Yönetim Kurulu üyesi Tahsin AKBABA ve LPG Eğitimcisi Karel DEPOLO'nun katıldığı, LPG'li Araçlardaki Denetimlerde Karşılaşılan Sorunlar ve Çözüm Önerilerine ilişkin, Denizli, İzmir ve Antalya Şubelerinden 27 teknik görevlinin katılımıyla Teknik Görevliler Eğitim Toplantısı 24.04.2005 tarihinde Denizli Şubede yapıldı.

Makina Mühendisleri Odası'ndan "Online" Kütüphane hizmeti

Makina Mühendisleri Odası'nın web sitesinde yeni uygulamaya giren "Online" Kütüphane ile oda yayınlarında mevcut makaleler yazar, içerik ve anahtar kelimelere göre taranabiliyor. 2000'e yakın makale ve 265 bildirinin taranabildiği kütüphane hizmetine www.mmo.org.tr adresinden ulaşabilirsiniz.



ABD emperyalizminin Irak'ı işgalinin ikinci yılında, Küresel Eylem Günü'nde, 19 Mart'ta İstanbul'da yapılacak miting için Düzenleme Komitesi tarafından basın açıklaması yapıldı.

19 MART'TA DÜNYANIN SOKAKLARI BİZİM!...



Ekim ayında Londra'da yapılan Avrupa Sosyal Forumu'nda alınan karar doğrultusunda tüm Avrupa'da ve dünyanın pek çok ülkesinde sendikalar, kitle örgütleri, siyasi partiler, savaş karşıtları ve sivil toplum kuruluşları, 19 Mart 2005 Küresel Eylem ve Günü'nde, ABD emperyalizmi işgal güçlerinin Irak'a saldırısının ikinci yıldönümünde işgale karşı çıkan gösteriler örgütleyerek sokağa çıkacaklar...

ABD'nin dünya planındaki hegemonyasını tesis etmek üzere giriştiği savaş, saldırı ve işgallere karşı dünyanın dört bir yanında sokaklarda olacağız...

Türkiye'de de tüm savaş karşıtları Küresel Eylem Günü'nde aynı coşkuyla sokaklardaki yerlerini alacaklar...

Karşılarındaki "büyük" organize güçlere bakarak, "Savaşa karşı ben tek başıma ne yapabilirim ki?" diyen binlerce insan tek yumruk olup, 1 Mart 2004'te Meclis'ten savaşa katılmama kararını çıkarttırarak barış için ne yapılabileceğini bütün dünyaya gösterdiler... İşte, tıpkı 1 Mart'ta olduğu gibi, Küresel Eylem Günü'nde de ülkemizdeki barış yanlıları aynı kararlılık ve duyguyla sorumluluklarını bir kez daha göstereceklerdir...

Irak'ta binlerce insanın hayatına malolan savaş ve işgal sürerken, ABD bu insanlık dramına doymadığını, İran ve Suriye'yi tehdit ederek gösteriyor...

Yeni acılara, gözyaşı ve ölümlere ne seyirci kalacağız, ne de izin vereceğiz!..

Bu nedenle, Türkiye'nin Ortadoğu'ya yönelik herhangi bir askeri müdahaleye dahil olmasını istemediğimizi bir kez daha ve yüksek sesle tekrar ediyor, hükümeti uyarıyoruz!..

Bizler...

Halkın iradesini hiçe sayarak uluslararası hukukun ihlal edilmesine karşı çıkan demokrasi ve özgürlük yanlıları...

Herhangi bir ülkenin, durmaksızın genişleyen bir askeri üsler şebekesini tüm dünyaya yaymasına ve dünyada bir eşi daha olmayan bir silah stoku oluşturulmasına karşı duran enternasyonalistler...

Irak'ta ve her yerde zorba rejimlere ve aynı zamanda, sürekli ve çok tehlikeli çatışmaları kaçınılmaz kılan ve dünya barışı için büyük bir tehlike yaratan ABD'nin yeni 'önleyici savaş' politikasına karşı olan barış yanlıları...

Emperyalizme, diktatörlüğe ve her türlü tutucu politikaya karşı halk muhalefetini destekleyenler...

Bütün yoksullardan, farklı olandan, ezilenlerden ve dışlanmışlardan yana olanlar...

Çok kimlikliliğin ve çok kültürlülüğün ayrımcı değil birleştirici olduğuna inananlar...

İrkçılığa ve her türden milliyetçiliğe karşı halkların kardeşliğini savunanlar...

Gelecek nesillerin daha sağlıklı ve yaşanabilir bir dünyaya sahip olabilmeleri için, bütün yaşamın temeli olan ormanların, toprağın, suyun, doğa kaynaklarının ve doğal çeşitliliğin yok edilmesine karşı duranlar...

"Gücü gücüne yetene" zihniyetini yücelten, ekonomik eşitsizlik ve güç eşitsizlikleri yaratan, şirketlerin, sağlığa aykırı koşullarda düşük ücretle işgücü ve köle emeği kullanmaya varan egemenliğini, toplumsal cinsiyetçi ve cinsel hiyerarşileri teşvik eden ekonomik, siyasal ve kültürel kurumlara, sistemlere karşı mücadele edenler...

Savaş ve askeri harcamalarda kullanılan paranın, sağlık hizmetlerine, eğitim ve konut gibi insani ihtiyaçların karşılanması için kullanılmasını savunan dayanışmacılar...

Siyasetin toplumsallaştırılmasını, yoksulların, ezilenlerin, horlananların, emekçi halkların dayanışmasını geliştiren, adaleti savunan, katılımcılığı demokrasinin vazgeçilmezi sayan, çeşitliliği yücelten ve tam demokrasiyi teşvik eden bir dünyadan yana olanlar...

19 Mart Küresel Eylem Günü'nde Kadıköy'deyiz!

Siz de sesimize sesinizi katın!..

*Miting Düzenleme Komitesi adına
TMMOB Başkanı Mehmet Soğancı*



Tüketici Konseyi toplandı.

21- 22 Mart 2005 tarihinde toplanan 9. Tüketici Konseyi ilgili mercilerce öncelikle ele alınmak üzere derlenen bir dizi karar aldı.

Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun'un 21. maddesiyle kurulan Tüketici Konseyi'nin kuruluş amacı, "Tüketicinin sorunlarının, ihtiyaçlarının ve çıkarlarının korunmasına ilişkin gerekli tedbirleri araştırmak, sorunların tüketici lehine çözülmesi için alınacak tedbirlerle, bu kanunun uygulanmasına yönelik tedbirlere dair görüşleri ilgili mercilere iletmek" şeklinde tanımlanmıştır. Yılda bir kez Sanayi ve Ticaret Bakanlığı'nın çağrısı ile toplanan Tüketici Konseyi'nde TMMOB bir üye ile temsil edilmektedir. Konseyin 9. toplantısına TMMOB'yi temsilen Yönetim Kurulu Üyesi Ekrem Poyraz katılmıştır.

9. Tüketici Konseyi kararları aşağıdaki şekildedir:

1. Tüketicilere yönelik, mal ve hizmet üretimi alanlarında düzenleme ve denetim görevi bulunan; bağımsız idari kuruluşlarda (Rekabet Kurulu, Bankacılık Düzenleme ve Denetleme Kurulu, Tütün ve Tütün Mamulleri ve Alkollü İçecekler Kurulu ve Telekomünikasyon Kurulu vb. gibi) tüketici örgütlerinin kendi aralarından seçecekleri bir üye ile temsilinin sağlanmasına yönelik çalışmaların yapılması,

2. Biyogüvenlik yasa tasarısı kapsamına "Biyoterör" kavramının eklenerek GDO'lu ürünlerin ithalinin, ekiminin ve tüketilmesinin yasaklanması yönünde çalışmaların yapılması,

3. Tüketici Derneklerinin ve süreli yayınların

herhangi ad altında olursa olsun "Tüketici Ödülü" vermemesi,

4. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı tarafından verilen Tüketici Hakları Ödüllerinin, Tüketici Konseyi tarafından seçilen, tüketici örgütü temsilcilerinin çoğunluğunu oluşturduğu bir komisyonca verilmesi,

5. 4077 Sayılı Kanunda ve ilgili Yönetmelikte önümüzdeki süreçte yapılacak muhtemel değişikliklere esas olmak üzere; Reklam Kurulu'nun üye sayısının 11 kişiden oluşması ve bunlardan ikisinin tüketici örgütleri temsilcilerinden oluşması hususlarını öngören yasal çalışma yapılması,

6. 4077 Sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanunun "Tüketicinin Eğitimi" başlıklı 20. maddesinin; engellilerin tüketici haklarını kullanmalarını kolaylaştırıcı ve aynı Kanuna dayanılarak hazırlanan "Etiket, Tarife ve Fiyat Listeleri Yönetmeliği"nin körler alfabetinin de kullanılabileceği şekilde düzenlenmesi çalışmalarının yapılması,

7. Tüketici Dernekleri ve Üst Kuruluşları Kanun Taslağı'nın oluşturulması ve benzeri konularda çalışma yapmak üzere, Tüketici Örgütleri temsilcilerinin de yer alacağı bir mevzuat komisyonunun oluşturulması ve bu Komisyonun en geç bir ay içinde toplantıya çağırılması,

8. Konsey kararlarının hayata geçirilmesi amacıyla bir takip komisyonu oluşturulması ve

9. Tüketici Konseyi Divan üyelerinin Takip Komisyonu olarak görevlendirilmesi ■



Asansör Kazası ile ilgili Basın Açıklaması

13 Nisan 2005 tarihinde Samsun'da meydana gelen, 7 kişinin yaralanmasına yolaçan asansör kazası nedeni ile Makina Mühendisleri Odası Samsun Şubesi Başkanı Kadir GÜRKAN ile Elektrik Mühendisleri Odası Samsun Şubesi Başkanı Tevfik Fikret Demirel bir basın açıklaması yaptılar. "Yapılan teknik inceleme sonucunda aşağıdaki eksiklikler tesbit edilmiştir.

- En önemli güvenlik elemanlarından biri olan Paraşüt sistemi (regülatör, üst makara, alt makara, kesici sehpa sistemi bulunmadığı,
- Kuyu alt boşluğu uygun olmadığı, yaklaşık 40 cm bir kuyu dibi derinliği olduğu,
- Kuyu dibi tamponu kullanılmadığı,
- Kabin altı ve tampon çarpma plakasının uygun olmadığı,
- Kabin etek sacı olmadığı,
- Havalandırma tertibatı bulunmadığı,
- Kabin iç emniyet kapıları bulunmadığı,
- Kapılarda kat etiketleri olmadığı,
- İç ve dış kumanda butonlarında gösterge , iç kumanda butonunda dur ve imdat butonu bulunmadığı,
- Aşırı yük tertibatı,acil aydınlatma ve alarm-haberleşme tertibatı olmadığı,
- Kabin üstünde paraşüt sistemi ve kontağı olmadığı,
- Kabin üstünde kablo bağlantılarının ve Revizyon kutusu uygun olmadığı,
- Askı halatının aşırı derecede yağlanmış ve bir çok noktada tel attığı ve halat bağlantılarının uygun olmadığı,
- Halt çapı 12 mm olduğundan tambur ve kabin üstündeki kasnağın çapı en az 40*12 =480 mm olması gerektiği,
- Kumanda panosu koruma durumu uygun olmadığı, faz sıra rolesi olmadığı, sigortaların uygun olmadığı, topraklama sistemi olmadığı,
- Motorun yağlama ve temizliği uygun olmadığı,

·Asansör palangalı sistemle yapıldığı için tambur kanalları uygun olup tambur çapı ve kabin üzerindeki kasnak çapının uygun olmadığı,

- Kullanma talimatları, uyarı ve ikaz yönergelerinin bulunmadığı,
- Kabin açma pompası (lirlomp) kullanılmamış olup yerine kapıları açmak için teknik kaidelere uygun olmayan ağaçtan iptidai bir sistem yapıldığı,
- Makine dairesi tesis edilmemiş olup kuyu üzerindeki açık alanda makine motor grubu çelik konstrüksiyon üzerine monte edildiği, Makine motor grubu koridorda açık bir alanda tehlike arz edecek şekilde monte edilmiş olup Makine kaidesi açık olduğundan kuyuya düşme tehlikesi bulunduğu, tesbit edilmiştir.

·Yukarıda da belirtilen eksiklikler nedeni ile söz konusu asansörün TS 10922 "Asansörler – Yapım ve Montaj için Güvenlik Kuralları" standardına uygun olmadığı ve asansörün bu hali ile kullanılmasının sakıncalı olduğu tespit edilmiştir.

·Kaza nedeni ile asansör devre dışı kaldığından ve olay adli makamlara intikal ettiğinden kaza mahalline müdahale edilmemesi düşüncesi ile ; asansör ekipmanları ile ilgili bazı kontrol, deney ve incelemeler detaylı olarak yapılamamıştır (Kabin altı , aydınlatma, panonun elektriksel kontrolü vb.) .

Sonuç :

Tüm bu olumsuzluklara rağmen kazanın ana oluş nedeni olarak ; Halat – Kasnak , Halat – Tambur seçiminin uygun olmadığı, bu nedenle halatın belirli süreç içerisinde aşırı yorulma ve kırılmaya maruz kaldığı ve olay anında koparak kazaya neden olduğu kanaatine varılmıştır.14.04.2005"

Tüketiciler Eğitiliyor.

Samsun Sanayi ve Ticaret İl Müdürlüğü ve Makina Mühendisleri Samsun Şubesi işbirliği ile makina mühendislerine ve endüstri mühendislerine yönelik, 4077 sayılı "Tüketici Kanunu ve

Uygulamaları" konulu eğitim düzenlendi.

17.02.2005 tarihinde, Makina Mühendisleri Odası Toplantı Salonunda yapılan eğitime yoğun bir katılım oldu. Eğitimde konuşmacı olan Sanayi ve Ticaret İl Müdürü Ahmet ARSLAN, Tüketici Hakem Heyeti Başkanı Mustafa KOCAMAN, ve Tüketici Şube Müdürü Seyit Ahmet KURNAZ; tüketici şikayetleri, izlenmesi gereken yollar ve tüketicilerin kanunen sahip olduğu haklar doğrultusunda katılımcılara bilgi verdiler.

Konu ile ilgili basına bilgi veren Makina Mühendisleri Odası Samsun Şubesi Başkanı Kadir GÜRKAN, üyelere teknik eğitimlerin yanı sıra güncel yaşamda ihtiyaç duyulan konularda da eğitim çalışmalarının sürdüğünü, 2005 yılında bu eğitimlerin sürekli olmasını hedeflediklerini belirtti.



Mühendislerin Doğal Gaz Çıkarması

Makina Mühendisleri Odası Samsun Şubesi; üyeleri ile birlikte Mavi Akım Projesi kapsamında yapılarak işletmeye alınan, Botaş Çarşamba Durusu Basınç Düşürme İstasyonu'na teknik incelemelerde bulunmak üzere gezi düzenledi.

Yaklaşık 40 makina mühendisinin katıldığı teknik gezide katılımcılara Botaş personeli Yük. Makina Mühendisi Behçet BAL tarafından basınç düşürme istasyonu sahasında brifing verildi.



Teknik inceleme gezisi hakkında basına bilgi veren Makina Mühendisleri Odası Samsun Şube Başkanı Kadir GÜRKAN; Mavi Akım Projesi kapsamında Rusya ile Türkiye arasındaki boru hattının yapımının, İtalyan firmalar tarafından finanse edildiğini, boru

hattının döşeme derinliği (2.150 m) bakımından dünyada tek olduğunu, kullanılan boruların 250 Bar basınca dayanıklı olarak imal edildiğini belirtti.

40 yıl işletme ömrü kriterinde inşa edilen boru hattının, periyodik olarak; borularada oluşabilecek gerilmelere ve kaçaklara karşın, Rus firması tarafından kontrol edildiğini belirten Kadir GÜRKAN, Makina Mühendisleri Odası Genel Merkezi tarafından hazırlanarak ilgililere sunulan 'Doğal Gaz Raporu'nda da belirtildiği gibi; doğal gazın konutlarda ve endüstriyel tesislerde kullanılması gerektiğini ancak enerji üretiminde hidroelektrik, termik ve yenilenebilir enerji kaynaklarının tercih edilmesi gerektiğini vurguladı.



İYON İMPLANTASYONU

EVVA (Metal Vapour Vacuum Arc) İyon İmplantasyon sistemi ilk defa ABD'de, Lawrence Berkeley National Laboratories'de, Dr.lan Brown tarafından icat edilip kurulmuştur. Dünya'da ABD, Japonya, Rusya, Çin ve Almanya'dan sonra ülkemizde ilk defa Prof. Dr. Ahmet Oztarhan tarafından İzmir'de, yaşadığı bütün olumsuzluklara ve imkansızlıklara rağmen, TÜBİTAK 'dan projesi kapsamında aldığı 170.000 USD destek ile ve bazı sanayilerinde katkısı ile, 1997 yılında 7 ay içerisinde DEU'de sıfırdan kurulmuştur. Araştırma amacı ile prototip olarak kurulan sistem sanayilere deneme amacı ile hizmet vermiş, sistem Prof. Oztarhan tarafından daha da geliştirilerek önemli sonuçlar elde edilmiştir.

Bir veya birden fazla elementin atomları iyon haline (pozitif yüklü atomlar) getirilerek vakumda (havasız ortamda, çok düşük basınçlı ortamda) yüksek gerilim altında (10.000 ile 150.000 Volt) hızlandırılarak bir malzeme yüzeyine büyük enerjilerle bombardıman edilerek yüzeyden içeri doğru 3 mikron) derinliğe ışınlanarak nüfuz ettirilir. İyon implantasyonu olmuş bölgenin derinliği 0.1-3 mikron (1 mikron 1 mm'nin binde biridir) olmakla beraber, iyon implantasyonu ile yapısal değişikliğe uğramış bölgenin derinliği, 50-100 mikrondur (0.05-0.1 mm) dir.

Hangi malzemelere iyon implantasyonu yapılabilir? Bütün her çeşit metal ve katı malzeme (deri, tahta... dahil), cam, plastik, polimer, seramik, ve ayrıca bitki tohumları, mikroplar... gibi canlı organizmalar üzerine iyonlar ışınlanarak bunlara çok amaçlı değişik özellikler kazandırılabilir. Örneğin iyon implantasyonu olmuş tohumlardan çıkan bitkilerin hastalıklara karşı dirençleri artıyor ve çok verimli oluyorlar (pirinç, pamuk...). Çin, Japonya ve ABD de bu konuda yoğun çalışmalar sürmekte ve hatta ticari amaçlı uygulamalar olduğu bilinmektedir.

Hangi elementlerin ve malzemelerin iyon implantasyonu yapılabilir?

Azot, Argon, Oksijen, Hidrojen, Helyum... gibi gazlar ile, Titanyum, Krom, Nikel, Zirkonyum, Alüminyum, Tungsten, Molibdenum, Altın, Gümüş, Platinyum, Çinko... gibi bütün metaller ve Karbon ... ile her türlü metal alaşımları ve-TiN (Titanyum nitür), CrN (Krom nitür), ZrN (Zirkonyum nitür), TiO (Titanyum oksit), Zirkonyum oksit (ZrO2), Alüminyum oksit (Al-2O3), Tungsten- Karbür (WC),.....

MEVVA İyon İmplantasyonunun Özellikleri ve Getirdiği Avantajlar:

Yukarıda belirtildiği gibi, bu sistem ile hemen hemen bütün gaz ve metaller ile metal bileşikleri ve alaşımları herhangi bir malzemenin(metal, cam, seramik, v.s.) yüzeyinden içeri ışınlanarak, ana malzemenin yapısını ve özelliklerini değiştirmeden, malzeme yüzeyi üzerinde olağanüstü özelliklere sahip yüzeyler elde edilebilir.

İyon implantasyonu kesinlikle bir kaplama değildir. Kaplamada çok sık görülen yapışma ve dökülme sorunu iyon implantasyonunda yaşanmaz, Şekil (1)'e bakınız. Bu sistem ile hemen hemen bütün gaz ve metaller ile metal bileşikleri ve alaşımları herhangi bir malzemenin (metal, cam, seramik, v.s.) yüzeyinden içeri ışınlanarak, ana malzemenin yapısını ve özelliklerini değiştirmeden, malzeme yüzeyi üzerinde olağanüstü özelliklere sahip yüzeyler elde edilebilir.

İyon implantasyon yöntemi kaplama olmadığı için malzeme boyutlarında hiçbir değişiklik olmaz, Şekil (1)'e bakınız İyon implantasyonu ile malzemenin yüzeyinde meydana gelen yapısal değişiklik ana malzemenin bir parçası

durumunu alır.

İyon implantasyonu işlemi oda sıcaklığında yapıldığı için malzemede kesinlikle çarpılma ve şekil değişikliği görülmez. İyon implantasyon işlemi düşük sıcaklıkta yapıldığı için(40 °C - 150 °C), temperleme sıcaklığı düşük olan malzemelere hiçbir sorun yaşanmadan uygulanır.

Biyo-medikal alanda; kalça protezleri, diz protezleri ve insan vücuduna yerleştirilen çivi, fiksator gibi malzemelerin biyo uyumluluğu ve vücuttaki ömürleri en az 3 kat artar İyon implantasyon işleminden sonra malzemenin yüzeyindeki pürüzlülük artmaz. Cilalanmış parlak yüzeylerin parlaklığı bozulmaz, işlemden sonra tekrar parlatmak gerekmez, iyon implantasyonu en son yapılan işlemdir.

Vakumda uygulandığı için malzemenin oksitlenme tehlikesi yoktur.

İyon implantasyonu malzeme yüzeylerini, paslanma ve korozyona karşı en iyi koruyan yöntemdir. Kromaj ve kaplamalarda görülen paslanma ve korozyon, iyon implantasyonu işlemi görmüş malzemelerde yaşanmaz. İyon ışınlamasının yapıldığı vakum işlem tankı İyon implantasyonu görmüş malzemelerin sürtünme katsayısı azalır, aşınma ve korozyona karşı direnci artar. İyon implantasyonu kesinlikle bir kaplama değildir. Kaplamada çok sık görülen yapışma ve dökülme sorunu İyon implantasyonunda yaşanmaz. İyon implantasyon yöntemi kaplama olmadığı için malzeme boyutlarında hiçbir değişiklik olmaz

İyon implantasyon yöntemi ile malzeme yüzeylerinde terakibi kontrol edilebilen, ilginç ve çeşitli özelliklere sahip sayısız yüzey alaşımları oluşturulabilir.

Yüzeyi iyon implantasyonu ile işlenmiş bir malzemenin , gerilme, yorulma, aşınma ve korozyona karşı direnci artar. İyon implantasyonu, iyon nitürleme denilen plasma nitrasyon işleminden çok daha farklı bir yöntemdir. Bazen bu iki farklı yöntem birbiriyle karıştırılmaktadır İyon implantasyonunun uygulandığı alanlar:

Biyo-medikal alanda; kalça protezleri, diz protezleri ve insan vücuduna yerleştirilen çivi, fiksator gibi malzemelerin biyo uyumluluğu ve vücuttaki ömürleri en az 3 kat artar. Dolayısı ile, genellikle insan vücudundaki ömürleri 10-15 yıl olan protezlerin, iyon implantasyonu ile işlendikten sonra ömürleri 30-40 yıla çıkar. Bu nedenle yaşlı hastaları tehlikeye sokabilecek ikinci bir operasyona gerek kalmaz, ayrıca vücutta komplikasyonlar yaratmaz, dokuların enfeksiyon kapma riskleri azalır. Amerika ve diğer ülkelerde her yıl İyon implantasyonu işlemi görmüş kalça protezleri takılan hastaların sayısı 400 binin üzerindedir.

Hastaların can güvenliği ve ülkeye sağladığı tasarruf açısından, İyon implantasyon işleminin önemi büyüktür, İyon implantasyon işlemi ABD'de FDA onaylıdır.

Yüzeyi İyon implantasyon işlemi gören kateterlerin kayganlığı artar ve kanın pıhtılaşması önlenir (şu anda ticari olarak uygulanmaktadır), dokuların enfeksiyon kapma riskleri azalır.

Suni kalp kapakçıklarınınmda İyon implantasyon işlemi gördükten sonra ömürleri artmakta ve kan pıhtılaşması önlenmekte ve bu sayede hastalarda komplikasyonlar önlenmektedir.

İyon implantasyonu görmüş akü ve pillerin ömrü çok uzun olmaktadır (şu anda gelişmiş ülkelerde uzun ömürlü pillerde ve araba akülerinde uygulanmaktadır).

İyon implantasyonu gören paslanabilir kalıplar ve diğer malzemeler paslanmaz hale gelerek, ömürleri büyük ölçüde artar. Ucuz çelik levhalar İyon implantasyonu



ile işlem görerek paslanmaz hale getirilmektedir(Japonya, Çin, Rusya ...)

İyon implantasyonu görmüş, sulu ortamlarda çalışan rulman ve rulman yataklarının paslanmaya karşı dirençleri artar, ömürleri 3-8 kat artar.

İyon implantasyonu görmüş malzemelerin ıslanma özellikleri istenilen yönde değiştirilebilmektedir. Kalça protezleri söz konusu olduğunda, protezlerin ıslanma özellikleri artırılarak hareket esnasında kayganlık sağlanır. Aynı durum hareketli pistonlar ile çalışan motorlar içinde(piston yatakları) geçerlidir.

İyon implantasyonu ile malzemelerin(her tür metal) yüzey sertlikleri ve aşınmaya karşı dirençleri büyük ölçüde artmaktadır.

• İyon implantasyonu görmüş plastik ve polimerlerin yüzey sertlikleri ve aşınmaya karşı dirençleri büyük ölçüde artmaktadır. İyon implantasyonu görmüş bir plastik yüzeyi bazen çelik kadar sert olmaktadır.

• Plastik ve polimerlerin, iyon implantasyonu yapıldıktan sonra yüzeyleri elektrik iletkenliği kazanmaktadır

• Plastik, polimer veya değişik malzemelerin yüzeylerine, iyon implantasyonundan sonra miknatıslanma özelliği kazandırabilmektedir.

• İyon implantasyonu gören camların ve bazı süs taşlarının yansıtma

İyon implantasyonu gören camların ve bazı süs taşlarının yansıtma özellikleri ve kırılma indisleri değişmektedir. Güneş gözlükleri camları üzerine uygulandığında kaplamaya göre bazı avantajları olmaktadır.

Bilhassa İngiltere ve İtalya'da bu konu üzerinde araştırmalar devam etmektedir özellikleri ve kırılma indisleri değişmektedir. Güneş gözlükleri camları üzerine uygulandığında kaplamaya göre bazı avantajları olmaktadır. Bilhassa İngiltere ve İtalya'da bu konu üzerinde araştırmalar devam etmektedir.

MEVVA sistemini oluşturan kısımlardan Faraday Kafesi, ve Metal+Caz iyonlarını vakumda işlem parçası üzerine ışınlayan

İyon Üretici(no:3) ve elektronik güç devreleri. Faraday kafesi, 10kV-100kV yüksek gerilim altında çalışan ve çalışırken X

ışını saçan iyon üretici ve güç devrelerinden korunmak için imal edilmiştir

• Plastik enjeksiyon ve ekstrüzyon kalıplarının, vida ve kovanların ko-rosif aşınmaya maruz kalan kısımlarında kullanılarak ömürleri 3-10 kat artar (kullanılan malzeme ve üretim şartlarına bağlı olarak).

• Pet şişe kalıplarının ömrü iyon implantasyonundan sonra 3-10 kat artar (kullanılan malzeme ve üretim şartlarına bağlı olarak).

• Tekstil, kağıt, plastik, gıda sanayilerinde kullanılan her türlü endüstriyel kesme bıçaklarının ve kalıplarının ömrü, iyon implantasyonundan sonra 3-6 kat artmaktadır.

• Mutfaklarda kullanılan bıçakların iyon implantasyonundan sonra sertlikleri, aşınma ve korozyona karşı dirençleri fevkalade artmakta, ömürleri büyük ölçüde uzamaktadır.

• 1mm kalınlığa kadar olan metal levhaların (özellikle paslanmaz çelik levhaların) şekillendirilmesinde ve kesilmesinde kullanılan kalıpların, zimbaların, iyon implantasyonundan sonra ömürleri 2-5 kat artmaktadır.

• Hassas pistonların ve millerin iyon implantasyonu ile ömürleri 3-5kat artmaktadır. Kromaj kaplı piston ve millerin ömürleri ise iyon implantasyonundan sonra çok daha fazla

artmaktadır.

• Savunma sanayinde (ABD başta olmak üzere) birçok alanda (uçak, helikopter, uydularda, ve silahlarda, kimyasal ve biyolojik savunma sistemlerinde...) iyon implantasyonundan yararlanılmaktadır.

• Pamuk, tütün ve piring gibi bitkilerin, tohumları iyon implantasyonu yapılarak, hastalıklara karşı dirençlerinin ve verimliliklerinin büyük ölçüde arttığı bildirilmektedir (ABD ve Çin'de ticari olarak kullanılmaktadır).

• İyon implantasyonunun hemen her sanayi dalında daha keşfedilmemiş birçok potansiyel kullanım alanı bulunmaktadır.

• Prof. Dr. Ahmet Öztarhan, söz konusu kurduğu ve geliştirdiği MEVVA İyon İmplantasyon sistemi ile yaptığı çalışmalarda önemli sonuçlar elde etmiştir.

Sanayide kullanılan bazı plastik enjeksiyon kalıplarının yüzeylerinin, plasma nitrasyon PVD kaplama ve iyon implantasyonu kombine işlemi ile, korozyona ve aşınmaya karşı dirençlerinin artırılması ve yapışma problemlerinin azaltılması

1-) Azot, Zr(zirkonyum), ve ZrO₂ (zirkonyum oksit)'in 316 SS ve Titanyum, Co-Cr alaşımli protezler üzerine implante edilerek ömürlerinin artırılması.

2-) Kalça protezlerinin karşılığı olan UHMVPE acetabular kap'm iyon implantasyonu ile aşınmasının minimum seviyeye indirilerek, kalça protezlerinin hastalarda meydana getirdiği komplikasyonların önlenmesi.

3-) PVD kaplanmış (TiN, TiCN ve Ti-AlN gibi) kesici takımlar üzerine, bazı metal iyonlarının implantasyonu yapılarak performans ve ömürlerinin artırılması

Sonuçlar

Metal ve seramikleri iyon implantasyonu ile metal ve diğer malzemelerin yüzeyleri içine yerleştirilebilir ve bu biomalzemeler üzerinde yeni bir çığır açabilir.

Otomotiv sanayinde; motor parçalarının ve bazı mekanik parçaların, plasma nitrasyon, PVD kaplama ve iyon implantasyonu ve bunların kombinasyonu gibi yüzey işlemleri ile performans ve ömürlerinin önemli ölçüde artırılabilir. Sanayide kullanılan değişik kalıpların paslanmaya ve aşınmaya karşı dirençleri artar ve yapışma problemleri azalır. Kalıp yüzeylerine, kullanıcının istediği özellikler kazandırılabilir.

İyon implantasyonu yapılan her türlü Endüstriyel (ev mutfak bıçakları dahil) bıçaklarının ömrü 3-5 kat artmakta ve kesme performansı büyük ölçüde artmaktadır

İmalat sanayinde kullanılan her türlü kesici ve delici takımların kesme ömürlerinin ve kesme hızlarının büyük ölçüde artırılması, işlem parçasının zarar görmemesi mümkün. Bakteri ve mikropları barındırmayan malzemelerin oluşturulması (insan vücuduna konulan protezler, implantlar, tekstil kumaşları, gıda sanayinde kullanılan malzemeler...) başarılabılır.

6-) Endüstriyel ve ev bıçaklarının ömürleri ve kesme özellikleri fevkalade ölçüde artabilir.

7-) Araba akülerinin ve baterilerin ömürlerini uzatacaktır.

8-) Savunma sanayinde uygulanabilir pek çok alan (uçak ve helikopter parçaları, silah parçaları, zırhlı araçların motor silindir gömlekleri, ve gizli uygulamalar...) mevcuttur.

9-) İsteğe göre ve sanayide karşılaşılan problemler giderilebilir. Çok yeni özellikteki malzemeler elde edilebilir ve sayısız yüzey özellikleri içeren çok sayıda projeler üretilebilir.



ABS, AC, MSR, ASR, BAS ne demek?

Otomotiv sektörünün son teknolojiyi kullanmasıyla ortaya çıkan birbirinden donanımlı araçlar, daha fazla konfor ve güvenlik sunmanın yanı sıra sürücülerin bilmek zorunda olduğu bazı elektronik kısaltmaları da beraberinde getiriyor.

Türkiye'de bundan 10 yıl önce genellikle sade donanımlı otomobiller kullanan sürücülere, özellikle son 5 yıldır adeta teknoloji harikasına dönen araçlar daha büyük sürüş keyfi yaşatırken, bir yandan da otomobillerin elektronik donanımlarını en iyi şekilde öğrenmenin zorunluluğunu getiriyor.

Sürüş güvenliğini en üst seviyeye çıkaran ve daha önceleri genellikle üst sınıf otomobillerde görülmesine alışık olunan elektronik donanımların, alt sınıftaki modellerde de yaygınlaşmaya başlaması sonucu, bir süre öncesine kadar "AC (Air Condition)", "ABS (Antiblock Brake System)", "EBD (Electronic Brake Distribütör)" gibi terimlere aşina olan sürücüler, artık "ESP", "BAS", "MSR", "ASC+T" gibi kısaltmalarla da sıklıkla karşılaşılıyor.

Otomobil modellerinde kullanılan ve sürücülerin öğrenmek için neredeyse sözlük yardımına ihtiyaç duyacağı bazı elektronik donanımların kısaltmalarının anlamları şöyle:

ESP: Elektronik Stabilite Programı (ESP), sensörler sayesinde otomobilin seyir halinde çizgisini korumasına yardımcı olur. Böylece, araç savrulmadan stabil bir şekilde seyrini sürdürür.

BAS ya da EBA: "Brake Assist System" ve "Emergency Brake Assis'in kısaltmaları olan BAS ve EBA, sürücünün fren pedalına sert basması halinde devreye girerek, fren gücünü tam olarak devreye sokar.

ABS: "Antiblock Brake System"ın kısaltması olan ABS, sürücülere, tekerlekler kilitlenmeden fren yapma olanağı sağlar. Ani frenler veya ıslak zeminlerde devreye giren ABS, kullanılan aracın manevra ve kontrol yeteneğini artırarak, sürücüye yardımcı olur.

MSR: "Motor Schlepptomenten Regelung"un kısaltması olan MSR, özellikle kaygan zeminlerde, sürücünün ayağını gaz pedalından çekmesiyle oluşacak kaymayı, motor torkunu kullanarak önlemeye çalışır.

ASR: "Anti Schlupf Regelung"un kısaltması olan ASR, araçların patinaja düşmeleri önler. Türkçe'ye antipatinaj



sistemi olarak çevrilebilecek "ASR", patinaja geçildiğinde çekiş olan tekerleklere giden gücü kontrol eder ve tutunmayı sağlar.

EBD: "Electronic Brake Distribütörün kısaltması olan "EBD", fren yapılması halinde gücün ön ve arkadaki akslara dengeli şekilde dağılmasını sağlar. Böylece, güvenli fren yapılmasına yardımcı olur.

ASC+T: "Elektronik çekiş kontrol sistemi" olarak tanımlanan sistem, aracı seyir halindeyken sensörler aracılığıyla sürekli takip eder. Sürücü, tehlike yaratacak durumlarda aracına gaz verse bile, sistem motor gücünü sınırlar.

EPB veya APB: Klasik el freninin yerine geçen bu sistemde, el freni, anahtar kontak yuvasından çıkarıldığında otomatik olarak devreye girer. Sistem, bazı modellerde, motor yeniden çalıştığında, bazı modellerde de bir butona basılarak devreden çıkarılır.

Tiptronic: Araçlardaki şanzımanın manuel ya da otomatik olarak kullanılmasına olanak sağlar.

Cruise Control: Otomatik hız kontrol sistemi olarak tanımlanan "Cruise Control" sürücü tarafından devreye sokulduğunda, aracın hızını sabitler. Sistem devreden çıkarılmak istendiğinde, gaza, frene ya da sistemi çalıştıran düğmeye yeniden basılması gerekir. Günümüzdeki bazı yeni nesil modellerde kullanılan, "Akıllı Cruise Control" ise sensörler aracılığıyla öndeki araçla olan mesafenin daraldığını tespit eder etmez, aracı yavaşlatır ve daha sonra hızı tekrar ayın seviyeye otomatik olarak getirir.

SRS: Otomobil kabinindeki sürücü ve yolcuların bir kaza anında korunması amacıyla geliştirilen "Airbag" veya "SRS (Supplementary Restraint System)", Türkçe'ye "hava yastığı" olarak geçti. Emniyet kemeriyle birlikte kullanılmaları halinde maksimum koruma sağlayan hava yastığı, çarpışma sırasında, çok kısa bir süre içinde otomatik olarak devreye girer.



Kurumsal sistemlerin geleceği Linux mu?

Bilgisayar sektörünün büyük üretici firmaların, Linux üzerinde çalışan kurumsal uygulamalara yönelik yeni kararları artarken, şirketler de sistemlerini Linux'a taşımaya başladılar. Dünyanın çeşitli ülkelerinde 40'a yakın kuruluştan oluşan Şişecam Topluluğu Türkiye'nin en büyük sanayi gruplarından birisi. Bu grubun Bilgisayar Destek Müdürü Kemal Akgün, grup şirketlerinde kurumsal bilgi sistemlerinin çalıştığı sunucularda işletim sistemi olarak Linux'a geçildiğini ve sorun yaşamadıklarını belirtti.



Dünya Jeotermal

Kongresi 2005

Türkiye'de

Zengin jeotermal kaynaklara sahip Türkiye, dünyanın en büyük jeotermal etkinliği 'Dünya Jeotermal Kongresi 2005'e ev sahipliği yapmaya hazırlanıyor. Dünya Jeotermal Kongresi, 24-29 Nisan 2005 tarihleri arasında Antalya'da Cam Piramit Sabancı Kongre ve Fuar Merkezi'nde gerçekleştirilecek.

BİLİM İNSANLARI 800 BİLDİRİ SUNACAK

"Jeotermal Enerji: Yerli, Yenilebilir, Yeşil Seçenek" sloganıyla düzenledikleri kongrenin ana amacı, jeotermal kaynakların geliştirilmesiyle ilgili bilimsel, teknik ve ekonomik bilgi değişimi için bir platform sağlamak. Mertoğlu, kongrede merkezi ısıtma, entegre enerji sistemleri, ekonomik ve finansman, özelleştirme, termal turizm ve sağlık, sürdürülebilirlik, tarım, enjeksiyon teknolojisi gibi konuların ele alınacağını söyledi. Kongrede, 83 ülkeden katılımcılara, bilim adamları 800'ün üzerinde bildiri sunacak. Ayrıca, kongreye katılan 168 kişi de Birleşmiş Milletler Üniversitesi, ABD Enerji Bakanlığı ve Dünya Bankası Geofund desteklediği bursla eğitim alacak.

1,2 MİLYAR DOLARLIK TASARRUF

Dünyada jeotermal ısı ve kaplıca uygulamalarında ilk beş ülke Çin, Japonya, ABD, İzlanda ve Türkiye. Dünyada jeotermal ısı zenginliğiyle üst sıralarda yer alan Türkiye, jeotermal potansiyeli ile toplam elektrik enerjisi ihtiyacının yüzde 5'ine kadar, ısıtmada ısı enerjisi ihtiyacının yüzde 30'una kadar karşılayabilecek potansiyele sahip. Türkiye'nin 2010 yılı jeotermal elektrik üretim hedefi yılda 4 Milyar kWh. Türkiye Jeotermal Derneği Başkanı Orhan Mertoğlu, "Türkiye'de kapasite olarak 5 milyon, teknik olarak 1 milyon evi ısıtabilecek jeotermal enerji potansiyeli var. 1 milyon ev, 1 milyar 200 milyon dolarlık petrol tasarrufu demektir" dedi.



Türkiye'de jeotermal enerji potansiyeli ve jeotermal alanları

Uzay Asansörü: ATA Projesi

Beylikdüzü TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi'nde düzenlenen 9. Asansör Teknolojisi Fuarı'nda (ASANSÖR 2005) düzenlenen tanıtım toplantısına konuşan proje lideri Doç. Dr. Serkan Anılır, "Projenin adı Türkiye Cumhuriyeti'nin kurucusu Atatürk'ten geliyor" diye konuştu.

Doç. Dr. Anılır, uzay asansörü projesine Japonya'da devam ettiklerini, Japonya'nın projeyi sahiplenmesinin altında ülkenin uzaydan enerji elde etme stratejisinin yattığını vurguladı.

168 TON TAŞIYABİLECEK

Doç. Dr. Serkan Anılır projeyi şöyle anlattı: "Uzay asansörü ilk baktığınızda boşlukta duran bir kablo gibi. Dünya ekseninin dönüş hızına karşın, asansör yörüngeye nasıl kurulabilir diye düşündük. İlk denemede, hava basıncı ile teorik olarak 3 bin kilometreye ulaşabileceğini ispatladık. Güneşin, uzaydaki diğer cisimlerin sisteme etkilerini de hesaba kattık. Özel alaşımlardan yapılmış bir kablo ile uzay asansörünü çalıştırabileceğimizi hesapladık. Bu süper-kablo ile 168 tonluk bir yükü uzaya taşımamız mümkün."

12 SAATTE UZAYDA

Doç. Dr. Serkan Anılır, "Japon hızlı tren teknolojisini kullanarak, dikey olarak bir kabini 2'ye bölerek 32 kişiyi bir kabin içinde yukarıya taşımak istiyoruz" diye konuştu. Asansörün 35 bin kilometredeki son noktaya 12-18 saat içinde ulaşabileceğini söyleyen Doç. Dr. Serkan Anılır, "Yolcular bir uçağın içinde gibi hissedecek. İç basınç ayarlı olacak." dedi.

DENİZ ÜZERİNDE PLATFORM

Uzay asansörünün yük taşıma işlevi itibarıyla uzay mekiğinden daha ucuz olduğunu belirten Doç. Dr. Serkan Anılır, asansörün belli bir yüksekliğe kadar elektrik enerjisiyle çalışacağını, bir noktadan sonra da hiç enerji kullanmadan kazandığı ivme ile uzaydaki tırmanışını tamamlayacağını anlattı. Doç. Dr. Serkan Anılır, uzay asansörünün mimari yapısında Japonya'daki depreme dayanıklı tek kolonlu gökdelenlerden esinlendiklerini ifade etti. Deniz üzerinde duracak uzay asansörü platformunun Ekvator bölgesinde, Singapur, Malezya ve Endonezya üçgeninde, 3,7 kilometre çaplı bir daire olarak düşündüklerini anlatan Anılır, asansörü 1 santimetre kalınlığındaki kablolardan oluşan halatların taşıyacağını belirtti.

MALİYETİ 15 MİLYAR DOLAR

Proje maliyetinin 15 milyar dolar olduğuna işaret eden Doç. Dr. Serkan Anılır, proje yatırımının kendini 27 ila 36 yıl içinde amorti edeceğini söyledi. Doç. Dr. Serkan Anılır, bir kişinin uzaya çıkmasının maliyetinin kiloya göre hesaplanacağını, ortalama 78 kilodaki bir kişinin 7 bin 800 dolar ödeyeceğini dile getirdi. Doç. Dr. Serkan Anılır, uzay asansörünün uzayda 240 kişilik bir otel kurularak uzaya turizminin önünü açacağını da öne sürdü. Doç. Dr. Serkan Anılır liderliğinde 58 kişinin çalıştığı proje, Cambridge Üniversitesi'nde yüzyılın en büyük 10 projesinden biri seçildi.



Petrol Rafineleri ve petrol ürünleri

Yıllık taşıma kapasitesi yaklaşık 40 milyon ton olacak Samsun-Ceyhan Hampetrol Boru Hattı projesi ile gündeme gelen rafinerinin coğrafi ve stratejik konumu ve altyapısı göz önüne alındığında Samsun'a kurulması ile ilgili çalışmalar yapan Samsun Ticaret ve Sanayi Odası konuyla ilgili bir rapor hazırladı.

Petrol ürünleri sanayi; ham petrolün rafinerilerde stoklanmasıyla başlayan ve ham petrolün artırılarak, sıvılaştırılmış petrol gazları, benzinler, gazyağı, jet yakıtı, motorin, fuel oil, madeni yağ ve asfalt gibi mamullere dönüştürülerek, dağıtım kuruluşları vasıtasıyla tüketiciye ulaştırılmasını kapsayan bir sektördür.

Sektörün mevcut durumunu irdelersek; sektörün temel girdisi olan hampetrolün, yerli üretimin yeterli olmaması nedeni ile yaklaşık % 80'inin ithalat ile karşılandığı görülmektedir. Yıllar itibariyle son sekiz yıllık periyot incelendiğinde; 1990 yılında 20.062.000 ton olan ham petrol ithalatının 1998 yılında 23.735.400 tona yükseldiği görülmektedir. (Tablo 1)

İthal edilen ve yerli üretim ham petrol, rafinerilerde işlenerek nihai ürünlere dönüştürülmektedir.

Petrolde elde edilen sıvılaştırılmış petrol gazları, normal ve süper benzinler, gazyağı, jet yakıtları, motorin ve çeşitli kalitelerde fuel oiler enerji üretiminde kullanılmaktadır. Gene ham petrolün artırılması ile elde edilen nafta; petrokimya ve gübre sanayinin ham maddesidir. Madeni baz yağlar ise katık ilavesi ve harmanlama yapıldıktan sonra piyasaya verilmektedir. Çeşitli kalitede asfaltlar ve solventler nihai ürün olarak tüketiciye satılmaktadır.

Ülkemizde hampetrolü işleyerek yukarıda kısaca belirtilen ürünlere dönüştüren rafinerilerin mülkiyeti ve kapasitesi ise aşağıdaki tabloda gösterilmektedir.

TABLO 2 - YILLAR İTİBARIYLA İŞLENEN HAM PETROL MİKTARI (TON)

Rafineriler	Ham petrolün kaynağı	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998
Batman	Yerli	603.086	688.962	688.938	852.723	200.172	556.856	705.828	824.802	863.620
İzmit	Yerli	363.980	367.988	758.158	778.291	348.988	678.894	543.895	713.864	428.988
	İthal	7.307.976	7.173.788	6.006.258	6.852.282	6.428.821	9.246.228	7.023.037	6.159.702	1.567.868
	Toplam	8.274.942	8.414.738	7.443.154	8.433.292	6.977.261	10.021.978	8.272.760	8.878.366	6.859.476
Atas	Yerli	917.788	848.888	748.482	714.452	712.858	888.822	678.888	843.872	367.882
	İthal	2.140.882	2.803.282	2.721.882	3.181.248	2.708.288	3.240.822	2.693.872	2.843.788	2.878.288
	Toplam	3.058.670	3.652.170	3.470.364	4.000.700	3.421.146	4.129.644	3.372.760	3.687.660	3.400.215
İzmir	Yerli	817.288	808.722	817.442	286.882	881.878	381.888	573.788	243.282	505.222
	İthal	8.846.218	8.274.182	7.272.282	7.229.622	6.223.722	6.423.522	6.423.522	6.878.158	16.422.788
	Toplam	9.663.506	9.082.904	8.094.724	7.516.504	7.105.600	7.005.410	7.005.410	7.321.440	17.008.010
Kırıkkale	Yerli	418.872	1.328.288	1.481.888	1.888.882	1.188.822	1.668.228	1.288.888	847.142	788.882
	İthal	2.881.888	2.718.888	1.282.288	1.788.888	1.888.822	2.242.888	2.848.788	2.848.888	2.488.822
	Toplam	3.300.760	4.047.176	2.764.176	3.677.770	3.077.644	3.911.116	3.137.676	3.696.030	3.277.704
Toplam	Yerli	3.435.282	4.480.282	4.284.282	3.919.282	3.284.128	3.772.928	2.714.822	3.271.728	3.223.974
	İthal	18.878.282	18.878.282	18.878.282	21.788.822	21.387.142	23.888.822	22.712.742	22.387.872	23.788.822
GENEL TOPLAM		22.313.564	23.358.564	23.162.564	25.608.104	24.671.270	27.660.750	25.985.502	26.669.600	31.012.796

Ürünler	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998
Rafineri yakıt gazı	411.980	423.452	493.132	582.414	682.888	622.588	678.110	645.888	802.812
LPG	870.200	840.288	952.872	805.952	782.454	748.448	777.452	748.808	791.972
Nafta	1.488.216	1.117.288	1.242.118	1.228.482	1.220.218	1.488.888	1.627.242	1.824.174	1.878.548
Normal benzin	1.568.244	1.791.922	1.939.482	1.848.242	2.037.224	2.128.592	1.984.582	1.910.878	1.581.272
Süper benzin	1.042.268	775.624	871.432	1.127.342	1.289.942	1.343.488	1.278.112	1.403.212	1.288.288
Karpeten benzin	16.012	17.278	20.728	55.124	118.288	168.788	284.882	481.288	678.822
Solvent	35.588	6.188	2.488	8.228	8.888	5.228	3.882	2.888	2.988
Jet yakıtı	818.888	822.882	808.818	812.822	878.888	1.148.888	1.018.888	1.261.172	1.284.288
Gazyağı	188.888	148.888	145.142	188.818	387.888	78.222	83.888	72.482	85.488
Madeni	8.288.282	8.188.888	6.488.282	7.108.742	7.188.812	7.728.812	7.208.812	7.108.428	7.771.188
Üst kalite yakıt	218.482	218.822	230.288	380.482	73.288				
Kalıtsal yakıt	318.148	288.822	248.812	182.822	1.881.888	1.884.118	1.822.458	1.911.822	1.448.718
Fuel oil - 5	1.872.288	1.678.822	1.222.282	943.782	1.147	1.172			
Fuel oil - 6	7.884.478	7.284.818	7.185.942	7.143.048	7.812.212	7.788.872	7.332.478	7.178.888	6.722.588
Atas	728.888	871.282	922.508	1.282.888	881.442	888.312	1.188.842	1.248.942	1.908.788
Madeni yağ	282.888	287.888	285.548	308.888	278.888	282.888	301.888	288.074	324.272
MDO	22.888	28.822	428.482	388.478	338.172	380.788	172.428	288.888	218.142
Diğerleri	72.888	82.728	72.824	77.224	88.848	82.172	88.118	108.228	128.818
Toplam	22.169.852	21.789.218	22.626.872	24.979.482	24.285.472	26.528.944	25.484.528	26.473.662	26.454.816

TABLO 4 - YILLAR İTİBARIYLA RAFİNERİLERİN KAPASİTE KULLANIM ORANLARI

Yıllar	İzmit Rafinerisi (%)	İzmir Rafinerisi (%)	Kırıkkale Rafinerisi (%)	Batman Rafinerisi (%)	Atas Rafinerisi (%)	Toplam (%)
1990	73,0	72,8	56,1	51,8	90,0	71,9
1991	75,4	70,9	51,1	54,5	83,0	70,5
1992	76,2	76,9	54,7	59,9	78,0	72,9
1993	82,0	77,9	65,1	59,4	100,0	80,2
1994	78,0	90,1	61,2	45,6	77,7	66,8
1995	87,2	90,1	68,2	50,6	91,6	74,0
1996	72,8	100,0	79,1	64,2	73,2	71,1
1997	77,2	99,2	71,3	75,0	79,1	73,1
1998	74,2	100,0	65,0	76,4	79,2	74,4

Bu tablodan görüleceği üzere ülkemizde kurulu bulunan rafinerilerin yıllık kapasiteleri toplamı 32 milyon tondur.

Bu rafinerilerimizde 1990 yılında 22.981.348 ton ham petrol işlenerek 22.169.052 ton petrol ürünleri üretimi yapılmıştır. 1998 yılında işlenen ham petrol miktarı 27.133.588 tona ulaşmış, elde edilen petrol ürünleri ise 26.654.816 ton