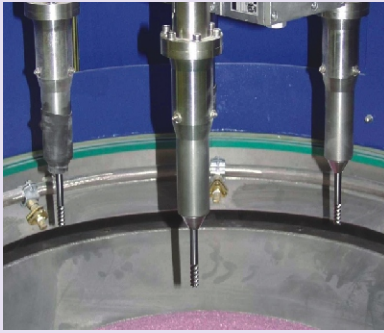


Mini Drag Yüzey İşlem Makinesi ile Karbür Takımlarda Maksimum Performans

Drag Finish - daldırma yüzey işlem teknolojisi yüksek kalite parçaların yüzey işlemleri, birçok kontüre veya kompleks geometriye sahip hassas parçalar ve çok sert, işlemesi zor olan parçalar da kullanılan özel bir teknolojidir.

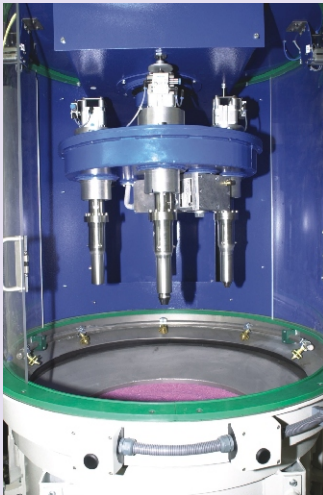
M-TMD 4/2 kompakt ve özel tasarıma sahiptir ve toplam 4 istasyondan oluşmaktadır, özellikle parmak frezeler ve vida frezeleri için idealdir. Kesici kenarların hassas olarak radyüslenmesi ile yapılacak aşınma önleyici kaplamalardan optimum yapışma performansı elde edilmesi, kesme kenarları kanal iç yüzeylerinin pürüzlülük değerlerinde iyileşme sağlanması Trowal Drag Finish sistemi ile mümkün olmaktadır.



Takımlar pnömatik olarak makinedeki istasyonlara bağlanırlar ve aşındırıcı özelliği olan taşların içine daldırılırlar. Parçalar ve aşındırıcılar birbirleri arasındaki sürtünme kısa sürede üniform bir radyüs elde etmemizi sağlar (5-30 µm), bu işlem takımın kesme yüzeyine kesinlikle bir zarar vermez. Yüzey işlemi sırasında parçalar kesinlikle birbirleriyle temas etmez ve dolayısıyla zarar görmezler. Devir kontrolü sayesinde, işlem kolayca kontrol edilebilmekte ve sonucunda

da yüksek performans elde edilmektedir. Bütün işlem parametreleri, örneğin dönme hızı, işlem zamanı, daldırma derinliği ayarlanabilir ve parçaya göre değiştirilebilir. Bunlara ek olarak tüm işlem dokunmatik ekran kullanılarak PLC yardımıyla kolayca kontrol edilebilir.

Drag Finish makineleri normal vibrasyonlara göre 40 kat daha yüksek



aşındırma performansına sahiptir ve kesici takım maliyetlerinde % 55'e kadar

sağlanan tasarruflar bu sistemi diğer sistemlere göre ekonomik olarak avantajlı kılmaktadır.

Sistem esnek olması sayesinde farklı alanlardaki uygulamalarda da rahatlıkla kullanabilmektedir. Örneğin implant malzemeler, türbin bıçakları, pompaların ve kompresörlerin hassas parçaları gibi maksimum 25 kg'a kadar parçaların yüzey işlemi rahatlıkla yapılabilmektedir.



Kaynak : BVA Müm. Mak. Ltd. Şti

Info@bva.com.tr

Düzeltili : Nisan 2006 sayıs "Yeni Ürünler" köşesinde BVA Ltd. Şti. yanlış yazılmıştır. Düzeltir, özür dileriz.

Seviye Ölçer Cihazı

Mekanik ölçüm ve hizalamalar için seviyeyi kendisi ayarlayan lazer vericisi

Fixturlaser Seviye Ölçüm Cihazı, zor işlerin üstesinden kolayca gelir. Bir tarama lazeri ve lazer ışınının düştüğü hedefte ölçüm yapan bir alıcı. Hepsi bu!

Bu, az ama son derece hassas nitelikler, doğruluk, kendi kendine seviye ayarlama ve dedektör beyni gibi özellikleri bir araya getirerek, bu ürün piyasada eşsiz kılar. Bu nitelikler, düzlemsellik ve doğrusalılık ölçümlerini yaparak etkileyici bir kullanım yararı sağlar. Hassas makine kurulumu, ayarlanması ve montajı alanlarında çalışan mühendislerin bütün gereksinimlerini karşılar düzeydedir.



En son teknoloji ürünü olan bileşenlerin yenilikçi bileşimi, hizalama ve seviye ölçümünü çabuk ve kolay, aynı zamanda da hatasız yapılmasını sağlar. Hepsini kendi başınıza yapabilirsiniz.

Tek-kişilik-seviye ölçüm cihazı yardımcı ellere gerek duymaz. Siz elinizdeki alıcı ile dolaşip ölçüm verileri toplarken, lazer vericisi tarama yapar ve otomatik olarak ± 0.025 mm/m seviyesinde bir lazer düzlemi oluşturur. Sonuç anında gösterilir. Lazer düzlemi, seviyeye göre ayarlanabilir veya iskandil edilebilir ya da belirlenen bir referans değere kilitlenebilir.

Alıcının beyni, lazer düzleminin konumunu koruyarak, IR ya da kablo aracılığıyla verici ile iletişim kurar.

Bu özellik, gemi yüzeyi ya da liman vinçleri gibi hareketli ortamlardaki makinelerde ölçüm yapılırken çok yararlıdır.

Lazer vericisinde ölçme ve hizalama için, aynı zamanda oluşturulan lazer düzlemine dik bir lazer ışını bulunmaktadır. Sistem standart paketinde, bir lazer vericisi ve bir alıcı içermektedir. Ayarlamaların hassasiyet gerektirdiği ya da zamanın sorun oluşturduğu durumlarda, çoklu alıcılara çalışılması tavsiye edilir. Alıcı aynı zamanda, veri toplanması ve dökümantasyonunda düzlemsellik ve doğrusalılık ölçümlerinde Fixturlaser DU 30 monitörleriyle birlikte çalışır. Sistem, 0,02 mm/m'den 0.01 mm/m'ye kadar hassasiyette ölçüm yapabilir. IR iletişimi

isteğe bağlıdır.



- Hem yatay hem dikey olarak seviyeyi kendisi ayarlar
- Tek kişi tarafından rahatlıkla kullanılabilir
- Lazer düzlemi istenen referanslara kilitlenebilir
- IR iletişimi
- Pille çalışır
- Ölçüm dökümantasyonu yeteneğine sahiptir

Kaynak:SKF
www.skfturk.com.tr