

**YENİ YAKLAŞIMA VE ASANSÖR YÖNETMELİĞİNE (95/16/AT) GÖRE
UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ NETİCESİNDE MONTAJCININ VEYA
AKSAM İMALATÇISININ CE İŞARETİNE ERİŞİMİ VE ÜRÜNLERİN
PİYASAYA ARZI**

İlyas Menderes BÜYÜKLÜ
Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
Sanayi Genel Müdürlüğü
Asansör ve Teleferik Şubesi, 0.312.2860365/2526
menderes.buyuklu@sanayi.gov.tr

ÖZET

Bu bildirin hazırlanmasıyla, yeni yaklaşıma ve onun bir parçası olan Asansör Yönetmeliğine (95/16/AT) göre uygunluk değerlendirmesinin neden yapılması gerektiği, nasıl yapılacağı, uygunluk değerlendirmesi sürecinden sonra teknik dosya ve AT Uygunluk Beyanının hazırlanmasına müteakip piyasaya arz ve üreticiye mali yük getiren uygunluk değerlendirme prosedürleri için ülkemizde hangi kurumlar tarafından ne oranlarda desteklerin verildiğine dair hatırlatma maksadıyla bilgilerin verilmesi amaçlanmıştır.

Yeni yaklaşım üreticiye, CE uygunluk işaretinin ürüne ilâştirebilmesi için çeşitli alternatifler sunmuş olup, üretici tarafından uygunluk değerlendirme prosedürlerinin yerine getirilmesi neticesinde:

- Düşük risk grubunda yer alan ürünler (örneğin, bazı makineler, elektrikli ev aletleri gibi) için direktif hükümleri, ürünlerin direktifin güvenlik koşullarına uygunluğunu üreticinin kendi laboratuvar imkânlarıyla ve/veya bu hizmeti bir uygunluk değerlendirme kuruluşundan faydalanarak yapmalarına izin vermekte ve üreticinin hazırlayacağı uygunluk beyanı ile ürüne CE uygunluk işaretini ilâştirebilmektedir,

- Bazı tıbbi cihazlar, bazı makineler ve özellikle asansörler gibi yüksek risk taşıyan ürünlerde, direktif hükümleri gereği mutlak şekilde üçüncü taraf bir belgelendirme kuruluşu olan onaylanmış kuruluşlarca test edilip, belgelendirilmeli ve üretici onaylanmış kuruluşun bu incelemesini müteakiben CE uygunluk işaretini ürüne ilâştirmelidir.

Türkiye ile Avrupa Birliği (AB) arasında Gümrük Birliğini kuran, 1/95 sayılı Ortaklık Konseyi Kararı (OKK) 6 Mart 1995 tarihinde imzalanmış ve 01.01.1996 tarihinde yürürlüğe girmiş bulunmaktadır. Bu Kararın, 8-11 inci maddeleri, malların serbest dolaşımının en iyi şekilde temini amacıyla, ticarete teknik engellerin kaldırılması konusundaki AB araçlarının ülkemiz iç mevzuatına dahil edilmesini öngörmektedir.

Bunun neticesinde, 97 / 9196 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile makinelerden, ev aletlerine; gaz yakan cihazlardan basınçlı kaplara; asansörlerden oyuncaklara kadar çok geniş bir ürün grubu ile ilgili 23 adet yeni yaklaşım direktifinin uyumlaştırılmasından

sorumlu kurumlar belirlenmiştir. Burada sorumlu kurumlar arasında en büyük ağırlığı ve sorumluluğu Sanayi ve Ticaret Bakanlığı taşımaktadır.

Yeni yaklaşım direktiflerinden bir tanesi olan ve Sanayi ve Ticaret Bakanlığı tarafından uyumlaştırılan Asansör Yönetmeliği (95/16/AT), 15.02.2003 tarihli ve 25021 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanarak yürürlüğe konulmuş ve 18 aylık geçiş döneminden sonra 15.08.2004 tarihinde zorunlu uygulamaya girmiştir. Ayrıca bahsedilen Yönetmelik revize edilerek 31.01.2007 tarihli ve 26420 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanarak yürürlüğe girmiştir.

15.08.2004 tarihinde zorunlu uygulamaya giren Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) ile birlikte, bu Yönetmeliğin kapsadığı ürünlere, üreticisi tarafından uygunluk değerlendirme prosedürleri yerine getirilerek CE uygunluk işaretinin iliştilmesi ve piyasaya arz edilmesi bir zorunluluk haline gelmiştir.

1. GENEL OLARAK YENİ YAKLAŞIMA GÖRE UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ NASIL YAPILIR?

Bilindiği üzere, yeni yaklaşım direktifleri kapsamında üretilerek piyasaya arz edilecek olan herhangi bir ürüne CE uygunluk işareti iliştilmeden önce üreticisi tarafından:

- 1- Üretici, üretmeyi planladığı ürünün, CE uygunluk işareti iliştilmesi gerekli olan AB yeni yaklaşım direktiflerinden herhangi birinin kapsamına girip girmediği,
 - 2- Eğer giriyorsa, hangi direktif kapsamına girdiği,
 - 3- Bu direktifte veya direktiflerde öngörülen gereklerin neler olduğu,
 - 4- İlgili direktifte uygunluğu göstermede söz konusu ürünle ilgili harmonize standartların bulunup bulunmadığı,
 - 5- Ürünün söz konusu direktif veya direktiflerin öngördüğü temel gereklere uygun olarak üretildiği hususunun onaylanmış kuruluş tarafından belgelendirilmesi zorunluluğunun bulunup bulunmadığı,
 - 6- Teknik dosyasının ve AT uygunluk beyanının hazır olup olmadığı,
 - 7- Ürünün üzerine CE uygunluk işaretinin nasıl iliştilileceği,
- hususlarında bir dizi prosedürü takip etmesi ve yerine getirmesi gerekmektedir.

Ürün

Yeni Yaklaşım

Direktifleri **Hayır, girmiyor** → CE uygunluk işareti iliştilmez.
Kapsamına
Giriyor mu?

Evet, giriyor



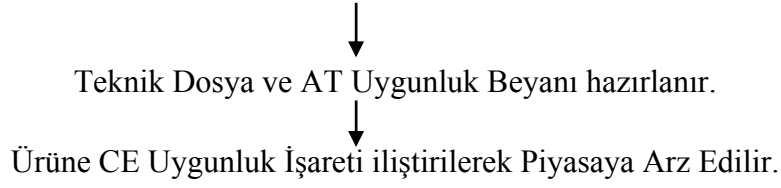
Direktifin Gerektirdiği Uygunluk Değerlendirme
Prosedürünün Tespiti (kullanılacak olan modülün seçimi)

Onaylanmış Kuruluşa Başvurur

Uygunluk Değerlendirmesini Kendi Yerine Getirir

Standardlara Uygunluk Temel Gereklere Karşılıyan Diğer

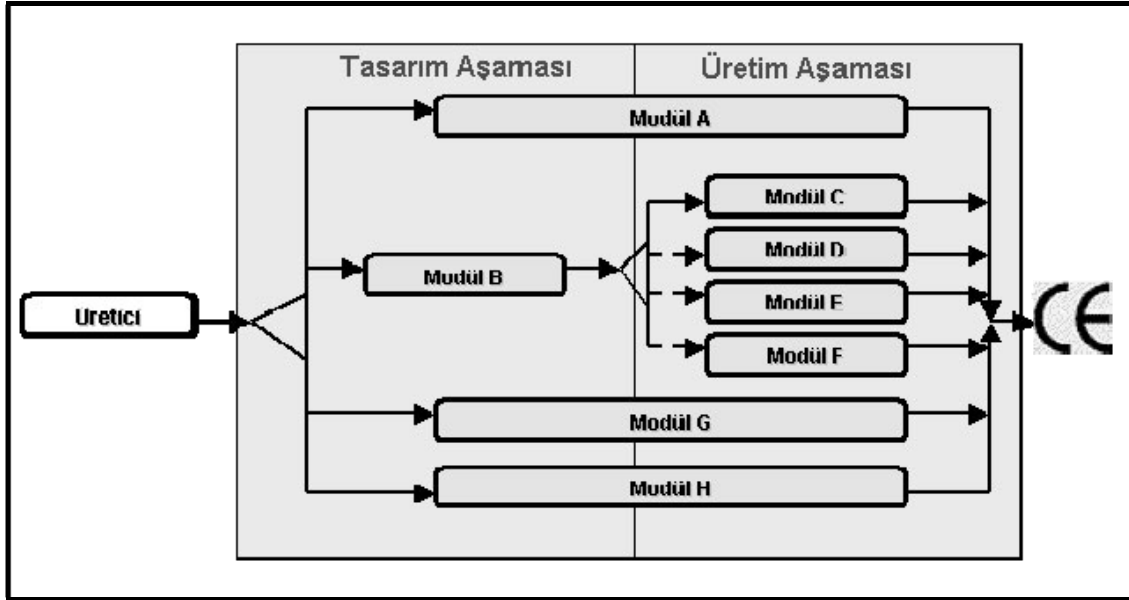
Standardlara Uygunluk Temel Gereklere Karşılıyan Diğer



Şekil 1. Yeni Yaklaşım Göre Üreticinin İzleyeceği Yol.

Eğer ürün yeni yaklaşım direktifleri kapsamına giriyorsa, yerine getirilmesi zorunluluk olan uygunluk değerlendirme prosedürü ve bu prosedürün yerine getirilmesi esnasında takip edilmesi gerekli olan metodlar, ürünün risk durumuna göre belirlenmekte ve bu metodların her biri modül olarak tanımlanmaktadır. Diğer bir ifadeyle, modül, ürünlerin ilgili teknik düzenlemelerine uygun olup, olmadığının tespiti amacıyla ürünlerin özellikleri ve taşıdıkları risk oranları dikkate alınarak belirlenen test, muayene ve belgelendirme yöntemidir.

A'dan H'ya kadar sınıflandırılan sekiz farklı modül bulunmakta ve söz konusu modüller ürünlerin "tasarım" ve "imalat" aşamasında uygulanmak üzere iki kısımda değerlendirilmektedir. Düşük risk taşıyan ürünler için öngörülen modül, uygunluk değerlendirmesinin üreticinin kendisi tarafından yapılabilmesine imkan tanımaktadır. Yüksek risk taşıyan ürünlerde ise modüller uygunluk değerlendirmesi için üretici tarafından onaylanmış kuruluşa başvurulmasını öngörmektedir. Riskin daha fazla olduğu durumlarda ise modüller (D, E ve H modülleri) üreticiden ürün kalite güvencesi veya toplam kalite güvencesi sistemlerini kurmasını talep etmektedir.



Şekil 2. Genel Akım Şeması

MODÜL A (İç Üretim Kontrolü)

Bu modül, tasarım ve üretimin iç kontrolünü kapsamakta olup, onaylanmış kuruluşun etkinliğini gerektirmez.

MODÜL B (AT Tip İncelemesi)

Tasarım aşamasını kapsar ve üretim aşamasının değerlendirilmesi takip eder. Onaylanmış kuruluş tarafından üreticiye AT tip inceleme belgesi verilir.

MODÜL C (Rastgele KontrollerleTipe Uygunluk)

Modül B' yi takip eden üretim aşamasını kapsar. Üretici tarafından, Modül B' ye göre düzenlenen AT tip inceleme sertifikasında tanımlanan tipe uygunluk sağlanmalıdır.

MODUL D (Üretim Kalite Güvence)

Modül B' yi takip eden üretim aşamasını kapsar. EN ISO 9002 standardına göre kalite güvencesinin gerçekleştirilmesinde onaylanmış kuruluşun sorumluluğu; ürünün son muayenesi, üretici tarafından kurulan sistemin test edilmesi, üretim için kalite sisteminin kontrolü ve onaylanmasıdır.

MODÜL E (Ürün Kalite Güvence)

Modül B' yi takip eden üretim aşamasını kapsar. EN ISO 9003 standardına göre kalite güvencesinin gerçekleştirilmesinde onaylanmış kuruluşun sorumluluğu; ürünün son muayenesi için kalite sisteminin kontrolü ve onaylanması ile üretici tarafından kurulan kalite sistemin test edilmesidir.

SON MUAYENE (Ürün Doğrulama)

Modül B' yi takip eden üretim aşamasını kapsar. Modül B'ye göre düzenlenmiş olan AT tip inceleme sertifikasında tanımlanan tipe uygunluğun kontrolü herhangi bir onaylanmış kuruluşu tarafından gerçekleştirilir ve uygunluk sertifikası hazırlanır.

MODÜL G (Birim Doğrulama)

Üretim ve tasarım aşamalarını kapsar. Her bir ürün, uygunluk belgesi verecek olan onaylanmış kuruluş tarafından incelenir.

MODÜL H (Tam Kalite Güvencesi)

Tasarım ve üretim aşamalarını kapsar. EN ISO 9001 standardına göre kalite güvencesinin gerçekleştirilmesinde onaylanmış kuruluşun sorumluluğu, tasarım ve üretim için kalite sisteminin kontrolü ve onaylanması, ürünün son muayenesi ve üretici tarafından kurulan tam kalite güvence sisteminin test edilmesidir.

CE uygunluk işareti iliştilmesi öngörülen ürünler için direktifte AB'nin harmonize standartlarına atıfta bulunuluyor ise, bu standartlara uygun olarak üretilmiş ürünlerin direktife uygun olarak üretildikleri kabul edilir. Harmonize standartlara kısmen uyarak ya da hiç uymayarak üretim yapıldığı takdirde, üreticisi tarafından ürünün direktifin temel gereklerini karşıladığının kanıtlanması gerekmektedir. Bu ise standarda uygun üretimin yapıldığının belgelenmesinden daha zor bir yöntem olduğu için daha az tercih edilen bir metottur. Şayet bu standartlar mevcut değil ise ürünün direktifin temel gereklerine uygun olarak üretilmesi esastır.

CE uygunluk işaretinin ürüne nasıl iliştilereceği yeni yaklaşım direktiflerinde belirtilmektedir. Ürünlerin, CE işaretli olarak piyasaya sunulmasından üretici sorumludur. Ancak; üretici ya da üreticinin yetkili temsilcisi AB sınırları içerisinde değilse, bu sorumluluğu ithalatçı yerine getirmek zorundadır. Bir başka deyişle, ithalatçı ithal ettiği ürünlerin AB normlarına uygun olduğunu garanti etmek zorundadır.

2. ASANSÖR YÖNETMELİĞİNE (95/16/AT) GÖRE UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ:

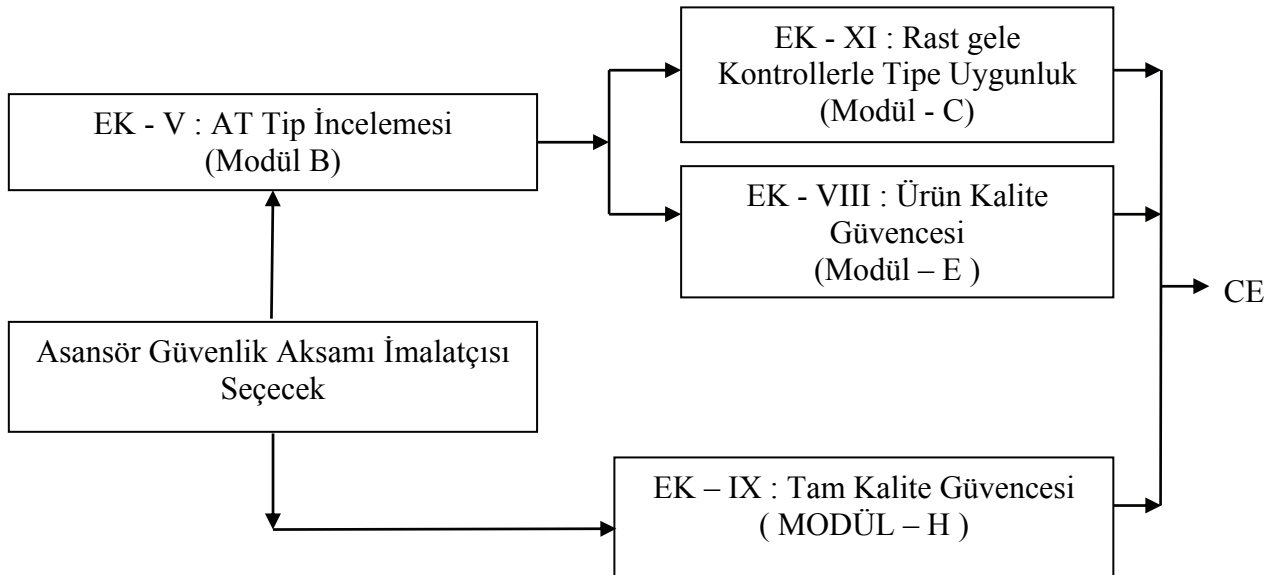
Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) kapsamında, asansör monte edenlere ve asansör güvenlik aksamı imalatçılara yönelik olarak farklı uygunluk değerlendirme prosedürleri bulunmaktadır.

2.1. ASANSÖR GÜVENLİK AKSAMLARI İÇİN UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ:

2.1.1. Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) Ek - IV'ünde yer alan,

- Durak kapılarını kilitleme tertibatı,
- Fren (Paraşüt Sistemi),
- Hız regülatörü (Aşağı ve yukarı doğru oluşabilecek olan aşırı hız sınırlayıcısı),
- Tampon,
- Hidrolik asansörler için debi sınırlama valfi (Boru kırılma valfi),
- Elektronik aksamları içeren güvenlik şalterleri şeklindeki elektrikli güvenlik ekipmanları,

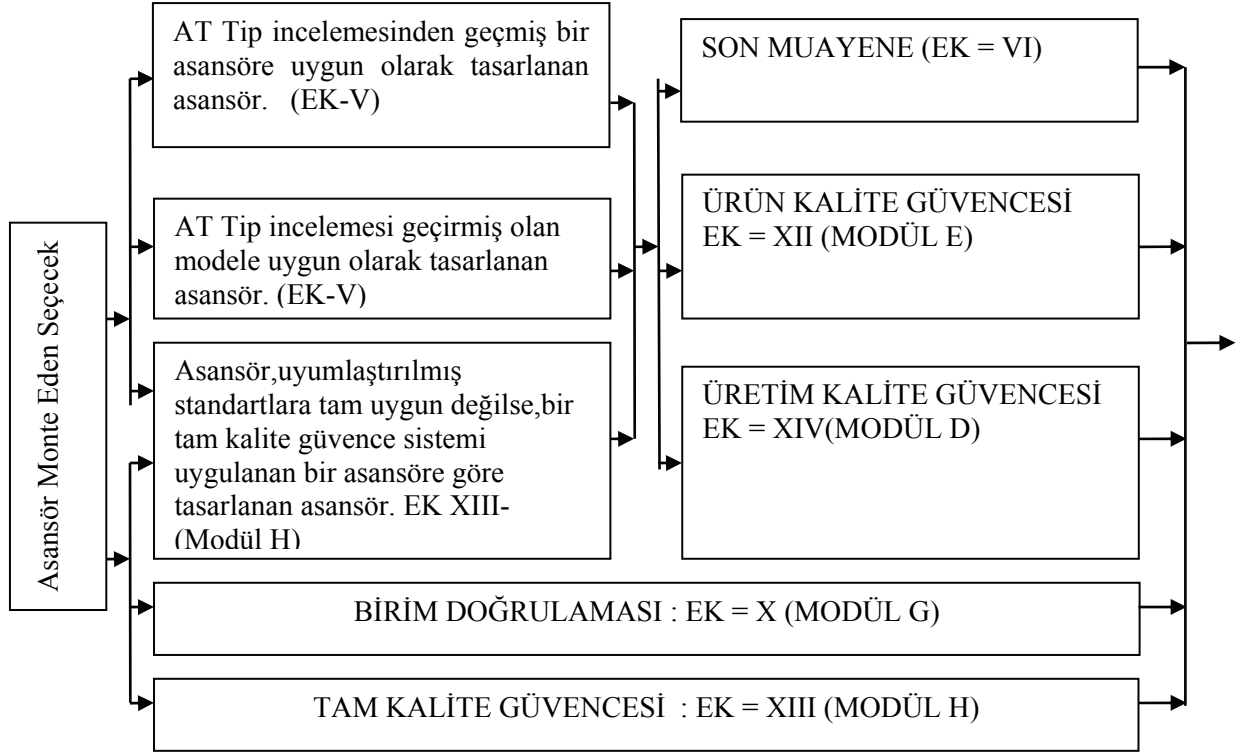
gibi asansör güvenlik aksamlarının imalatını yapan imalatçılar Şekil. 3'te yer alan prosedürü takip etmek ve yerine getirmek zorundadırlar.



Şekil 3. Asansör Güvenlik Aksamları İçin Uygunluk Değerlendirme Prosedürü.

2.2. ASANSÖRLER İÇİN UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ:

Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) kapsamındaki asansörlerin montajını yapan asansör monte edenler, Şekil 4’te yer alan prosedürü takip etmek ve yerine getirmek zorundadırlar.



Şekil 4. Asansör Monte Edenler İçin Uygunluk Değerlendirme Prosedürü.

2.3. MODULLERİN GENEL ÖZELLİKLERİ:

2.3.1. MODÜL B (EK – V):

Üretici onaylanmış kuruluşa aşağıdakileri sunar;

- Teknik dosya,
 - Numune (tipi),
- Onaylanmış kuruluş;
- Temel gereklere uygunluğunu araştırır,
 - Gerekiyorsa eğer testleri yapar,
 - AT tip inceleme belgesini düzenler.

2.3.2. SON MUAYENE (EK – VI)

Üretici;

- Onaylanmış tipe ya da temel gereklere uygunluğu beyan eder,

- CE işaretiyi iliştirir.
- Onaylanmış Kuruluş;
- Uygunluğu doğrular,
 - Uygunluk belgesi dzenler.

2.3.3. MODUL E (EK - VIII):

Üretici;

- Test ve kontrolü içeren onaylanmış bir kalite sistemine sahip olmalıdır,
- Onaylanmış tipe veya temel gereklere uygunluğu beyan eder,
- CE işaretiyi iliştirir.

Onaylanmış Kuruluş;

- Kalite sistemini onaylar,
- Kalite sistemini gözetim altında bulundurur.

2.3.4. MODUL G (EK – X):

Üretici;

- Teknik dosyayı hazırlar ve sunar,
- Ürünü sunar,
- Uygunluk beyanında bulunur,
- CE işaretiyi iliştirir.

Onaylanmış Kuruluş;

- Temel gereklere uygunluğu doğrular,
- Uygunluk belgesi dzenler.

2.3.5. MODUL C (EK – XI):

Üretici;

- Onaylanmış tipe uygunluğu beyan eder,
- CE İşaretiyi iliştirir.

Onaylanmış Kuruluş;

- Ürünün belirli özelliklerini test eder,
- Ürünleri rastgele aralıklarla kontrol eder.

2.3.6. MODUL H (EK – IX ve EK - XIII):

Üretici;

- Tasarım için onaylanmış bir kalite sistemine sahip olmalıdır,
- Üretimi ve testi kapsayan onaylanmış bir kalite güvence sistemine sahip olmalıdır,
- Uygunluk beyanında bulunur,
- CE işaretiyi iliştirir.

Onaylanmış Kuruluş;

- Kalite sistemini gözetim altında bulundurur,
- Tasarımın uygunluğunu doğrular,
- AT tasarım incelemesi belgesi dzenler.

2.3.7. MODÜL D (EK – XIV)

Üretici;

- Üretim ve testi kapsayan onaylanmış bir kalite sistemine sahip olmalıdır.
- Onaylanmış tipe uygunluğu beyan eder,
- CE işaretini ilişitirir.

Onaylanmış Kuruluş;

- Kalite sistemini onaylar,
- Kalite sistemini gözetim altında bulundurur.

3. TEKNİK DOSYA:

Asansör monte eden veya asansör güvenlik aksamı imalatçısı, ürünleri ile ilgili daha önce bahsedilen tüm işlemlerden sonra teknik dosyayı hazırlamakla yükümlüdür. Hazırlanan teknik dosyanın bir örneği üreticinin kendisinde, bir örneği Onaylanmış Kuruluşta (eğer belgelendirme yapılmış ise) bir kopyası da ithalatçısında yada o ülkede yerleşik yetkili temsilcisinde, yetkili kuruluşlar tarafından istenildiğinde ibraz edilmek üzere hazır bulundurulmalıdır.

Teknik dosyalarda AB Yeni Yaklaşım Direktiflerinde öngörülen belgeler, deney raporları ve diğer bazı dokümanlar aranır. Teknik dosya içerisinde bulunması önerilen dokümanlar aşağıda gösterilmektedir;

- Asansörün temsili modelinin genel bir açıklaması,
- Tasarım ve imalat çizimleri veya şemaları,
- Dikkate alınan temel gerekler ve bunları sağlamak için kabul edilen araçlar (örneğin bir uyumlaştırılmış standard),
- Asansörün imalatında kullanılan güvenlik aksamlarının AT uygunluk beyanlarının bir kopyası,
- İmalatçı tarafından yapılan veya yaptırılan her bir deneyin veya hesapların sonuçları,
- Asansörün el kitapçığının bir kopyası,
- Seri imal edilen asansörlerin veya asansör güvenlik aksamlarının, bu Yönetmeliğin hükümlerine uygun olmasını temin etmek için imalat aşamasında alınan tedbirler.

4. AT UYGUNLUK BEYANI:

AT uygunluk beyanı asansör monte edenin veya asansör güvenlik aksamı imalatçısının, üretmiş olduğu ürün ile ilgili Asansör Yönetmeliği gereklerine uygun üretim yaptığının bir beyanıdır.

Birer örneği aşağıda yer alan AT uygunluk beyanı, asansör monte eden veya asansör güvenlik aksamı imalatçısı tarafından düzenlenir.

4.1. Asansör güvenlik aksamına yönelik olarak imalatçısı tarafından hazırlanacak olan AT uygunluk beyanının içeriği:

- Güvenlik aksamının imalatçısının adı ve adresi,
- Güvenlik aksamının açıklaması, tip veya seri detayları ve varsa seri numarası,

- Açıklamadan anlaşılmıyorsa, güvenlik aksamının güvenlik işlevi,
- Güvenlik aksamının imal tarihi,
- Güvenlik aksamın uyduğu bütün ilgili hükümler,
- Kullanılan uyumlaştırılmış standartlara atıf,
- AT tip incelemesini yapan onaylanmış kuruluşun isim, adres ve kimlik numarası,
- Onaylanmış Kuruluşun verdiği AT tip inceleme belgesine atıf,
- İmalat kontrollerini yapan Onaylanmış Kuruluşun isim, adres ve kimlik numarası,
- Kalite güvencesi sistemini kontrol eden onaylanmış kuruluşun isim adres ve kimlik numarası.

4.2. Asansörlere yönelik olarak asansör monte edenler tarafından hazırlanacak olan AT uygunluk beyanının içeriği:

- Asansörü monte edenin adı ve adresi,
- Asansörün tanımı, tip veya seri detayları, seri numarası ve asansörün montaj yapıldığı adresi,
- Asansörün montaj yılı,
- Asansörün uyduğu bütün ilgili hükümler,
- Kullanılan uyumlaştırılmış standartlara atıf,
- Asansörün modelinin AT tip incelemesini yapan onaylanmış kuruluşun isim, adres ve kimlik numarası,
- AT tip inceleme belgesine atıf,
- Asansörün doğrulanmasını yapan onaylanmış kuruluşun isim, adres ve kimlik numarası,
- Asansörün son muayenesini yapan onaylanmış kuruluşun isim, adres ve kimlik numarası,
- Son Kontrolü yapan onaylanmış kuruluşun isim, adres ve kimlik numarası,
- Asansörü monte eden adına hareket etmekle yetkilendirilmiş imza sahibinin kimliği.

Bütün bu işlemlerin tamamlanmasından sonra ürüne CE uygunluk işareti iliştirilebilir. CE uygunluk işareti, asansörler için mutlaka ürünün üzerinde, asansör güvenlik aksamlarında bunun mümkün olmadığı hallerde ise ambalajında yer almalıdır.

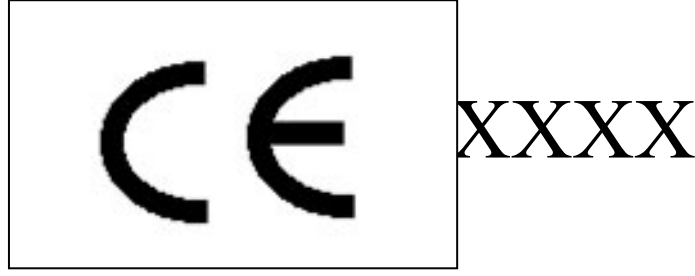
Bu aşamada, teknik dosyası hazırlanmış, AT uygunluk beyanı düzenlenmiş ve CE uygunluk işareti iliştirilmiş olan asansör veya asansör güvenlik aksamı, Asansör Yönetmeliğine (95/16/AT) göre piyasaya arz edilmiştir.

5.GÜVENLİK AKSAMLARINA CE UYGUNLUK İŞARETİ NASIL İLİŞTİRİLİR?

Asansör güvenlik aksamlarında CE uygunluk işaretinin yanında;

B+C modüllerinin modifikasyonunda, güvenlik aksamı imalatçısı her güvenlik aksamına CE uygunluk işaretini iliştirecektir,

B+E modüllerinin modifikasyonunda, CE uygunluk işareti ile birlikte ürün kalite güvencesi gözetimini yapan onaylanmış kuruluşun kimlik numarasının, H modülünde, CE uygunluk işareti ile birlikte tam kalite güvencesi gözetimini yapan onaylanmış kuruluş kimlik numarasının, bulunması zorunludur.



Şekil 5. Asansör Güvenlik Aksamlarına İliştirilecek olan CE Uygunluk İşareti.

6.ASANSÖRLERE CE UYGUNLUK İŞARETİ NASIL İLİŞTİRİLİR?

Montajı bitirilmiş olan asansörlerde CE uygunluk işaretinin yanında;

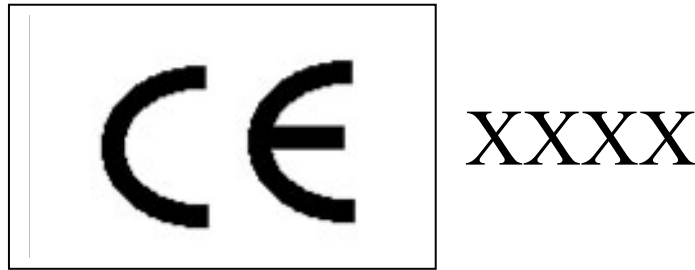
B+F modülünde son muayeneyi yapan onaylanmış kuruluşun kimlik numarasının,

B+E modülünde ürün kalite güvencesi gözetimini yapan onaylanmış kuruluş kimlik numarasının,

B+D modülünde imalat kalite güvencesi gözetimini yapan onaylanmış kuruluş kimlik numarasının,

G modülünde birim doğrulamasını gerçekleştiren onaylanmış kuruluş kimlik numarasının,

H modülünde tam kalite güvencesi gözetimini gerçekleştiren onaylanmış kuruluş kimlik numarasının, bulunması zorunludur.



Şekil 6. Asansörlere İliştirilecek olan CE Uygunluk İşareti.

7. TÜRKİYE’DEKİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME FAALİYETLERİNE YÖNELİK İSTATİSTİKSEL BİLGİLER:

AB’de Asansör Yönetmeliği kapsamında 216 adet Onaylanmış Kuruluş faaliyet göstermekte olup, bunların içerisinde 13 adet Onaylanmış Kuruluş Türkiye’de temsilcilik olarak faaliyette bulunmaktadır.

Türkiye’de faaliyet göstermekte olan onaylanmış kuruluş temsilciliklerinde alınan bilgiler neticesinde;

- 769 adet asansör monte edenin Modül H (Ek XIII),
- 25 adet asansör monte edenin Modül B + Modül E,
- 8 adet asansör monte edenin Modül B + Ek VI,
- 10 adet asansör monte edenin Modül B + Modül C,

Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) kapsamına uygunluk değerlendirme faaliyetlerinde bulunduğu görülmektedir.

Ayrıca bazı asansör monte edenler tarafından 57 adet asansörün, G Modülüne göre uygunluk değerlendirme faaliyetinde bulunarak montajının yapıldığı bilgisi yer almaktadır.

8. CE İŞARETLEMESİNE İLİŞKİN TEST VE ANALİZ DESTEĞİ:

CE uygunluk işaretinin iliştilmesi zorunlu olan ürünler için üreticiye çıkacak maliyet kalemleri, uygunluk değerlendirme prosedürlerinin yerine getirilmesi esnasında test-analiz, denetim ve diğer işlemler için onaylanmış kuruluşlara ödenecek olan meblağlardan oluşmaktadır.

Bu nedenle, CE işareti gerektiren ürünler için üreticilerin yapacakları uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamındaki test-analiz ve denetim giderlerine geri ödemesiz olarak destekler verilmektedir.

CE uygunluk işareti iliştilmesi gerekli olan ürünü üreten küçük ve orta ölçekli işletmelerimize 97/5 sayılı Çevre Maliyetlerinin Desteklenmesi Hakkındaki Tebliğ ve söz konusu Tebliğde Değişiklik Yapılmasına Dair 98/13 sayılı Tebliğ çerçevesinde Dış Ticaret Müsteşarlığı (DTM) tarafından belgelendirme harcamalarının en fazla %50’sine kadar olan oranda ve ayrıca bölgesel destekleme oranları çerçevesinde Küçük ve Orta Ölçekli Sanayi Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB) tarafından 20.000 YTL’ye kadar destekler sağlanmaktadır.

8.1. KOSGEB TARAFINDAN CE İŞARETLEMESİNE İLİŞKİN VERİLEN TEST VE ANALİZ DESTEĞİ:

Gerekli Bilgilere Nasıl Ulaşılır:

<http://www.kosgeb.gov.tr>

Miktarlar ve Destekleme Oranları :

Kalkınmada Öncelikli Yöre: % 70

Normal Yöre : % 60

Gelişmiş Yöre : % 50

CE işaretleme testi ve analizleri için işletme başına sağlanacak desteğin üst limiti 20.000 (yirmi bin) YTL’dir.

2005 Yılında Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) kapsamında CE işaretleme testi için 6 adet asansör firmasına toplam 39.215,00 YTL destek verilmiştir.

2006 ve 2007 yıllarında KOSGEB'ten, Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) kapsamında tedarik hizmeti talep etmiş olan yararlanıcı bulunmamaktadır.

8.2. DIŞ TİCARET MÜSTEŞARLIĞI TARAFINDAN CE İŞARETLEMESİNE İLİŞKİN VERİLEN TEST VE ANALİZ DESTEĞİ:

Gerekli Bilgilere Nasıl Ulaşılır:

www.dtm.gov.tr

Oranlar ve Miktarlar Destekleme Oranları :

Yapılan harcamanın % 50'si Dış Ticaret Müsteşarlığı'na karşılanmaktadır.

97/5 sayılı “Çevre Maliyetlerinin Desteklenmesi Hakkında Tebliğ” kapsamında 2004 - 2005 yıllarında 120 adet KOBİ niteliğindeki firmaya, toplam 530. 348, 00 YTL destek verilmiştir.

2004 - 2005 Yıllarında Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) kapsamında CE işaretleme için asansör aksamı imal eden imalatçı ve asansör montajı yapan firmalardan 63 adetine toplam 261. 954, 00 YTL destek verilmiştir.

2006-2007 Yıllarında Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) kapsamında 8 adet firmaya toplamda 51.831,00 YTL destek verilmiştir.

Sonuç olarak, Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) kapsamındaki ürünleri piyasaya arz edecek olan asansör montaj ve asansör güvenlik aksamı imalat firmalarının, onaylanmış kuruluşlarla birlikte uygunluk değerlendirme prosedürlerini yerine getirme zorunlulukları bulunmakta olup, küçük ve orta ölçekli olan söz konusu firmalarımızın Asansör Yönetmeliğinin (95/16/AT) uygulanması esnasında karşılaşılabilecek uygunluk değerlendirme maliyetleri karşısında olumsuz bir şekilde etkilenmelerini asgariye indirecek olan bu desteklerden yararlanabilmeleri için onaylanmış kuruluşlarla uygunluk değerlendirme prosedürlerini yerine getirmeleri ve akabinde Dış Ticaret Müsteşarlığına veya KOSGEB'e başvuruları gerekmektedir. Slogan olarak ifade edecek olursak, hiçbir zaman için başvuruda bulunmayanların bu tür desteklerden yararlanmasının veya yararlandırılmasının imkânı bulunmamaktadır.

KAYNAKLAR

[1] Yeni Yaklaşım Rehberi,

[2] Asansör Yönetmeliği (95/16/AT) 31.01.2007 tarih ve 26420 sayılı Resmi Gazete,

[3] Dış Ticaret Müsteşarlığı Dış Ticarete Standardizasyon Genel Müdürlüğü tarafından hazırlanmış olan dökümanlar,

[4] İlgili taraflarca Bakanlığımıza iletilmiş olan istatistiki veriler.