

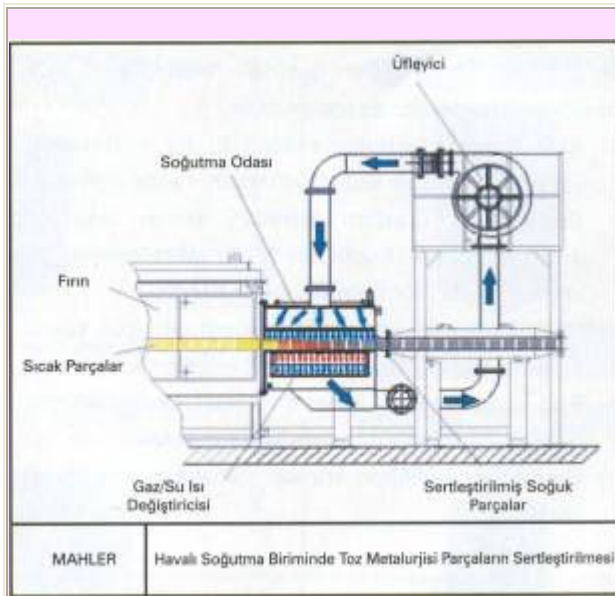
BRONZ TOZLAR

Metal sinterlemede İspanya'nın dünya çapındaki firması olan, AMES kendinden yağlamalı yatak üretiminde kullanılmak üzere kendi bronz toz üretimini gerçekleştirdi. AMES'in laboratuvarlarında geliştirilen ve test edilen bronz tozlar farklı ekonomik alternatiflerde ve farklı malzeme içeriklerinde sunuluyor.

AMES'in yeni bronz tozları, bronz AMES A4 ve AMES A2 olarak adlandırılmıştır. Bu ürünlerden Bronz AMES A-4 bronz 90/10 malzemesine göre sürtünme katsayısında gelişme göstermesinin yanında aşınmaya da oldukça dayanıklıdır. Katkı maddesi olarak % 4 çinko içermektedir. Bronz AMES A-2 tozları A-4'den daha ucuz olmasıyla birlikte sürtünme katsayısından daha düşüktür. Katkı maddeleri olarak % 4 çinko ve % 3 Pb içeren A-2 aşınmaya karşı dayanıklıdır.

AMES'in ürettiği yeni malzemelerden biri de Tribolojik özelliklere sahip Çelik; CMS'dir. Bilindiği gibi kompozit malzemenin, katı yağlama maddesi ile kullanımı kendinden yağlamalı yatakların yüksek performanslı kullanımını sağlamaktadır. CMS'de standart demir rulmanlardan daha iyi sürtünme katsayısına sahiptir. Sürtünme katsayısından %20'ye varan azalmalar sağlanmıştır. Aşınma dayanımı da oldukça iyidir.

iletişim : www.ames.es/index-uk.html



YENİ BİR SİNERLEME FIRINI



Endüstriyel fırın üretimi yapan Mahler firması 600 mm'lik taşıyıcı bant genişliğinde olan ve 450 kg/saat işlem hacimine sahip fırın gözü olan yeni sinterleme fırını piyasaya sürmektedir. Toz metalurjisi ile üretilen parçaları soğutucu gaz verme birimindeki koruyucu hava akımında sertleştirir. Bu işlem

için belirli bir miktar "koruyucu" hava yeniden dolaştırılır. Bir basınçlı hava üfleyicisi sayesinde sıkıştırılmış ve soğutulmuş koruyucu hava, parçaların üzerine üflenir. Sıcak parçaların üzerine yüksek hızla üflenerek soğuk hava, parça biçimine bağlı olarak sanayide 8 °C'ye kadar çıkabilen yüksek soğuma oranı yaratır. Taşıyıcı bandın altına yerleştirilen bir ısı değiştirici, ısınan gazı tekrar soğutur. Ek araçlar sayesinde taşıyıcı bant genişliğinde üflenerek gazın eşit dağılımı sağlanmaktadır.

iletişim : www.mahlerofen.de

mitsubishi materials'dan mb8025 kesici takımlar

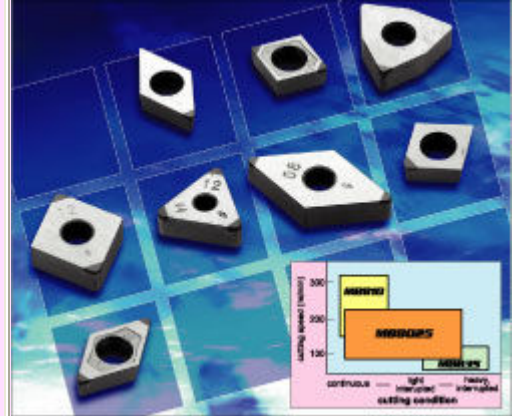
Sertleştirilmiş çeliklerin tornada işlenmesi amacıyla geliştirilmiş MB8025, çok geniş kapsamlı uygulamalarda kullanılabilir. MB8025 aslında sinterlenmiş CBN (Küçük Bor Nitrit) malzemedir. Sinterlenmiş CBN ise elmasan sonra dünya üzerindeki en sert ikinci malzemedir. Yüksek ısı direnci vardır. Sinterlenmiş CBN, sertleştirilmiş çeliklerin yüksek hızlarda işlenmesinde oldukça başarılı olmasına rağmen karmaşık geometrili parçaların işlenmesi sırasında kesici kenarların kopması gibi bir dezavantaja sahiptir. Bu soruna yönelik çözümde, MB8025'in yeni sinterleme yöntemi ile üretilip, kesici uçların dayanımını artırmakla bulunmuştur.

Mitsubishi Materials'ın ürettiği "MB8025" in ana özellikleri 3 başlık altında toplanabilir.

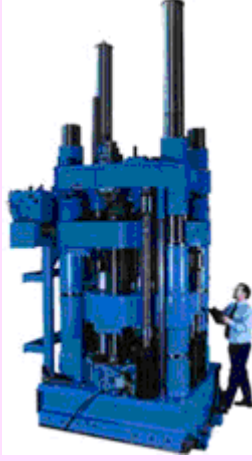
- 1) Aktif Parçalı Sinterleme Metodu ile mükemmel aşınma direnci ve kopma direncinin elde edilmesi. Bu sayede üretilen MB8025 kesici takımlar geleneksel CBN (Küçük Bor Nitrit) takımlarından iki kat daha fazla takım ömrü sağlamaktadır.
- 2) MB8025 şekilde de görülebileceği gibi çok köşeli tipleri ile standart ürün haline gelmiştir. Birden çok kesici kenarın olması kesici takımın oldukça ekonomik olmasını sağlamaktadır.
- 3) Üretim verimliliğinin artması ve üretim zamanının azalması.

İletişim :

<http://www.mitsubishicarbide.com/mms/en/whatsnew/new003/mb8025.htm>



TOZ METAL UYGULAMALARI İÇİN CINCINNATI'DEN 1650 TONLUK MELEZ BİRLEŞİMLİ "MEKANİK-HİDROLİK" TAHRİKLİ METAL PRESİ



CINCINNATI firmasının güçlendirilmiş Kalıp Baskı Presi mekanik ve hidrolik teknolojilerin avantajlarını bir makinede birleştiriyor. Toz metalurjisi alanındaki firmaların daha büyük otomotiv yedek parça üretebilmeleri, karmaşık parçaları daha hızlı üretebilmeleri ve bu tonajdaki diğer makinalardan daha hızlı kalıp değişikliği yapabilmeleri 1650 - DCII-8 presi ile mümkün oluyor. Yeni pres, mekanik pres ile kapalı döngü hidrolik tahrikli presin melez birleşimi sayesinde yüksek üretim hızına ulaşıyor. Pres karmaşık parçaların üretimini de aynı yüksek hızla yapıyor. Presin bilgisayar kontrollü bir pres olması kalıp setlerinin değişimini birkaç dakika için yapabilmesini sağlıyor. CINCINNATI 1650-DCII-8 presi 14650 kN'luk basma kapasitesine sahiptir. 230 mm'lik kalıp derinliğinin yanında dakika da 6-12 vuruş yapabilme özelliğine sahiptir.

iletişim : www.e-ci.com/what_pm.html

AMETEK PASLANMAZ ÇELİK TOZLARI

AMETEK'ten yeni seri paslanmaz çelik tozları paslanmaların çok yoğun olduğu denizcilik, ticari endüstriyel ortamlar için ideal bir çözüm sunuyor. Ultra HP 303 L, HP 304 L ve benzeri isimlerle adlandırılan serideki paslanmaz çelik tozlar kullanılarak üretilen parçaların servis ömrü uzuyor. Firmanın ürettiği bu tozların paslanmaya bu kadar dayanıklı olması malzemenin kimyasal yapısının sıkı kontrolü ve makro yapıdaki mükemmel homojenlik sayesinde gerçekleşiyor.

Daha geniş bilgi için: <http://www.ametekmetals.com>

