

ENERJİ GÜNDEMİ

TABLO 5 - YILLAR İTİBARIYLA PETROL ÜRÜNLERİ İSİVL TÜKETİMİ (TON)

Ürünler	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998
Rafineri yak.gazı	414 800	423 453	400 137	523 474	505 089	525 506	570 112	645 640	662 614
LPG	1 566 906	1 062 723	1 020 818	2 871 660	2 087 387	2 382 412	2 408 948	2 072 218	2 174 008
Nafta	1 504 709	1 393 293	1 445 531	1 387 183	1 400 291	1 502 621	1 442 023	1 468 676	1 647 180
Normal benzin	1 686 894	1 812 871	2 062 064	2 290 387	2 217 077	2 243 186	2 885 168	2 157 831	2 142 907
Süper benzin	1 600 758	792 604	665 614	1 094 932	1 224 724	1 441 842	1 382 432	1 687 733	1 450 558
Kurşunsuz benzin	18 415	14 970	19 380	65 389	117 732	181 391	281 788	523 888	860 621
Solvent	32 962	11 377	248 638	152 328	187 621	144 022	793 684	210 790	210 214
Uçak benzini							5 117		
Jet yakıtı	202 223	238 968	350 845	468 152	521 905	667 225	808 228	1 009 921	1 036 498
Gezyağı	183 689	159 373	138 784	153 114	107 226	91 967	84 571	72 508	80 935
Motorin	7 103 181	8 809 827	8 682 818	8 237 981	7 845 466	8 100 664	8 510 174	7 602 642	8 595 812
D.K.P. Fuel oil								287 221	291 236
Kalorifer yakıtı							1 985 541	1 630 498	1 910 791
Fuel oil-6	8 738 458	6 616 318	7 578 022	7 838 778	7 426 094	8 028 888	8 152 912	8 183 540	8 223 548
Asfalt	584 638	672 278	849 689	1 269 034	886 084	989 526	1 178 428	1 229 278	1 388 638
Madeni yağ	282 614	506 626	226 842	261 208	206 573	229 905	245 797	281 981	268 808
Diğerleri	83 753	84 258	88 253	78 076	76 075	87 105	87 842	98 132	128 701
Toplam	21 722 131	21 989 883	22 955 305	26 675 646	24 759 933	27 166 418	28 280 460	28 255 066	28 625 672

TABLO 6 - YILLAR İTİBARIYLA İTHAL EDİLEN PETROL ÜRÜNLERİ (TON)

Ürünler	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998
LPG	894 319	1 013 121	1 182 088	1 227 958	1 220 121	1 606 884	1 709 620	2 108 727	2 262 355
Nafta	100 052	283 302	214 254	171 858	261 786	165 213	72 068	48 258	120 982
Normal benzin	67 542	56 293	172 602	320 707	197 528	228 707	987 138	988 998	349 083
Süper benzin	70 042	35 841	35 216	80 059	73 838	141 318	128 882	285 048	380 665
Kurşunsuz benzin	948 372						24 272	67 101	219 273
Uçak benzini								5 115	
Solvent	8 858	227 115	144 086	97 464	138 024	189 068	214 875	214 861	
Jet yakıtı	4 000	5 995	10 625	8 882	5 178	271 703	27 958	2 748	
Motorin	747 187	328 218	1 214 524	842 923	631 140	1 008 625	798 488	305 232	
D.K.P. Fuel Oil								382 584	236 777
Kalorifer yakıtı				265 718			419 828		42 432
Fuel oil-6	21 958	49 758			321	83 826	84 231	484 875	
Madeni yağ	44 208	44 320	30 382	21 588	34 498	32 183	60 918	58 061	88 872
H.V.G.O.					2 228		25 140	125 538	315 628
Diğerleri		737	725	130					
Toplam	2 168 471	2 191 625	2 267 696	3 676 254	2 654 578	2 979 728	5 994 274	4 082 958	6 602 724

olarak gerçekleşmiştir. (Tablo 2 ve Tablo 3)

Rafinerilerimizde kapasite kullanım oranı ortalama olarak 1990 yılında %71.9 iken, 1998 yılında bu oran %74.4 olmuştur. (Tablo 4)

Petrol ürünleri tüketimi ise, 1990 yılında 21.722.131 ton iken bu rakam 1998 yılında 28.123.872 tona ulaşmıştır. (Tablo 5)

Petrol ürünleri üretimindeki artışa rağmen iç tüketim talebinin karşılanamaması nedeni ile ithalata yönelinmiştir. Yıllar itibariyle ithal edilen petrol ürünleri tablosu irdelendiğinde 1990 yılında 894.319 ton olan LPG ithalatı 1998 yılında 2.392.355 tona yükselmiştir. Normal benzin ithalatımız 1990 yılında 87.542 ton iken 1998 yılında 349.083 ton olmuştur. Süper benzin ithalatı 70.042 tondan 380.605 tona yükselmiştir. 1990 yılında 7 çeşit ürün ithal edilirken 1998 yılına gelindiğinde ithal edilen ürün çeşitliliği

13'e çıkmıştır. (Tablo 6)

Sonuç itibariyle ithal edilen toplam petrol ürünleri 1990 yılında 2.168.471 ton iken 1998 yılında 5.022.724 tona ulaşmıştır. Taleplerin karşılanmasında, rafineri üretiminin yetersiz kaldığı ürünlerde ithalata devam edileceği özellikle LPG ithalatının artacağı görülmektedir. Bunun yanısıra rafinerilerde proses gereği üretilen iç tüketim fazlası nafta, fuel oil-6, asfalt, motorin-diesel oil gibi ürünler de ihraç edilmiştir. (Tablo 7)

Sektörde, rafineri ve dağıtıcı kuruluşların hampetrol ve petrol ürünü stok seviyeleri dikkate alındığında; stokların yaklaşık ortalama 45 günlük talebi karşılayacak düzeyde olduğu görülmektedir. Uluslararası Enerji Ajansının 90 günlük stok tutma mecburiyeti dikkate alındığında ortalama stok seviyesi oldukça düşük kalmaktadır.

1999 yılı sonunda petrol ürünleri tüketiminin 31.2 milyon tona ulaşacağı, yurtiçi rafineri üretimlerinin ise 27.5 milyon tonda kalacağı tahmin edilmektedir. Rafinerilerin kapasite kullanım oranları dikkate alındığında mevcut 32 milyon ton yıllık hampetrol işleme kapasitesi ile tüketimin karşılanma imkanı bulunmamaktadır.

Dolayısıyla bu yıl sonuna kadar 5 milyon tondan fazla petrol ürünü ithalatı yapılacağı tahmin

TABLO 7 - YILLAR İTİBARIYLA İHRAÇ EDİLEN PETROL ÜRÜNLERİ (TON)

Ürünler	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998
LPG			1 808						
Nafta	19 742				27 550	80 871	240 462	171 828	367 405
Normal benzin			383						
Süper benzin	47 788		12 274			3 498			
Jet yakıtı	148 957	84 192	144 863	138 684	145 380	24 471			
Gezyağı				20 047					
Motorin	982	14 681	22 554		17 595	16 730		108 520	1 103 595
Fuel oil-5							13 172		
Fuel oil-6	1 608 608	2 586 726	1 808 508	1 703 428	1 748 551	1 434 127	1 320 478	824 277	528 538
Asfalt	19 839	14 552	4 572	3 852	5 158	9 358	14 787	3 324	
Madeni yağ	21 187	14 820	13 731	2 348	20 228	8 984	2 188	9 316	584
H.V.G.O.	23 788	80 488	168 758	248 290	188 852	84 248	153 008	170 884	48 895
Diğerleri	1 788								
Toplam	1 953 288	2 745 717	1 917 365	2 114 488	2 124 135	1 488 448	1 630 948	1 388 157	2 074 627

Not: KİTC'ne yapılan ihracat dahil değildir.

edilmektedir. Bu nedenlerle kaliteli ürün üretecek dönüşüm ünitelerine sahip asgari 5 milyon ton yıllık kapasiteli bir rafinerinin süratle devreye sokulmasına ihtiyaç duyulmaktadır.



20. Yüzyılın başından beri sürekli gelişen petrol rafinaj teknolojisi bugün en üst düzeyine yaklaşmıştır. Bu sanayi dalında pek çok süreç ve işlem standardize edilmiştir. Sektörde görülen en son yenilikler ürün üretimini artırıcı dönüşüm üniteleri ile kurşunsuz benzin üretim ünitelerinin rafineri konfigürasyonlarında yer almasıdır.



Rafineriler bünyelerinde bulunan ünite tiplerine göre iki ana sınıfa ayrılmaktadır.

1. Basit Tip Rafineriler
2. Normal Dönüşüm Rafinerileri

Basit Tip Rafinerilerde sadece damıtma kolonları, nafta oktan artırıcı ve kükürt giderme üniteleri bulunmaktadır. Değerli ürünlerin miktarı işlenen hampetrolün cinsine bağlı olmakla beraber dönüşüm üniteleri olmadığı için hampetrolde elde edilecek hasılat ve dolayısıyla rafineri marjı düşüktür. Bu tip rafineriler işledikleri her bir varil ham petrolden ortalama olarak ancak 50 cent civarında bir kar elde edebilmektedirler.

Normal dönüşüm rafinerileri ise LPG, Nafta, Benzin ve Motorin verimini artıran dönüşüm ünitelerine sahip rafinerilerdir. Gelişmiş ülkelerden başlayarak tüm dünyada dönüşüm ünitesi kapasitesinin artırıldığı gözlenmektedir. Bu tip rafineriler varil başına 1.54 Amerikan

Doları ile 2.88 Amerikan Doları arasında kar elde edebilmektedirler. Bu durum rafinerilerde ekonomik değeri ucuz fuel oil üretimini % 20'lerin altına düşüren dönüşüm ünitelerinin önemini ortaya koymaktadır.

Rafinaj sektöründe asıl amaç hampetrolü en iyi değerlendirecek teknolojiyi uygulamak ve hampetrolde serbest piyasa fiyatları ile en yüksek hasılatı toplayacak üretilimi gerçekleştirmektir. Değerlendirmelerden ortaya çıkan kesin sonuç; rafinaj sektöründe asgari yıllık 5 milyon ton kapasiteli, dönüşüm ünitelerine ve kaliteli ürün üretecek ara ünitelere sahip bir rafinerinin süratle devreye alınmasına ihtiyaç bulunduğu.

Yaklaşık 1.5-2 milyar dolara mal olacak bu yeni rafinerinin; yatırım süresi göz önünde tutularak yatırıma başlama kararının bir an evvel alınması yönünde çalışmalara başlanması gerekmektedir.

Petrol halen en önemli ve stratejik enerji kaynağı olma özelliğini korumaktadır.

Petrol ürünleri sektöründe hedef: sanayileşen ve kalkınan ülkemizin ihtiyacını, verimlilik, kalite ve fiyat bakımından dış piyasalarla rekabet edebilir ürünler üreterek karşılamak olmalıdır.

Üretim ve tüketim arasındaki dengeyi kurmak ve talep projeksiyonlarına göre gerekli yatırımları yapmak, petrolün ülke yararına en iyi şekilde değerlendirilmesi bakımından büyük önem taşımaktadır.

Bu nedenlerle; SAMSUN'umuz coğrafi ve stratejik konumu ve altyapısı göz önüne alındığında yeni rafineri yatırımı için en uygun



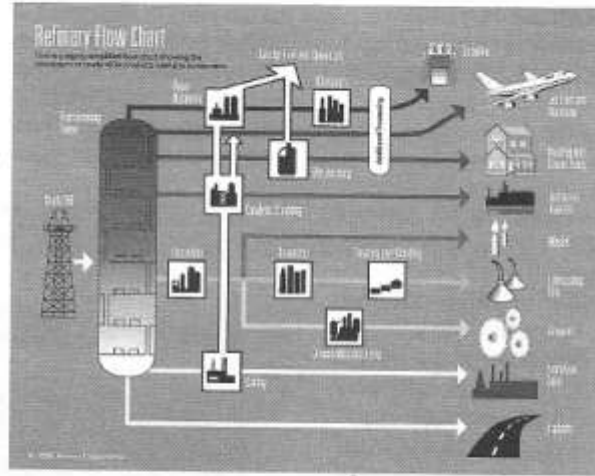
ve rantabl yer olmaktadır.

Bu kapasitede ve özellikle bir rafinerinin SAMSUN'a kurulması ile:

1. Ülkemizin yer aldığı bölge dünyanın en büyük petrol rezervlerinin bulunduğu bölgedir. Samsun'da kurulacak rafineri ile Karadeniz bölgesi ile komşu ülkeler arasında karşılıklı ticaret artacaktır.

2. Yapımı planlanan ve anlaşma taslağı taraflarca 1997 yılında parafe edilen Samsun-Ceyhan Hampetrol Boru Hattı projesi ile Ukrayna ve diğer Karadeniz Ülkelerinin mevcut veya yapımı planlanan rafinerilerinin petrol ihtiyaçlarının Çanakkale ve İstanbul boğazları kullanılmaksızın bu hattan taşınacak hampetrol ile karşılanması amaçlanmaktadır. Yıllık taşıma kapasitesi 40 milyon ton olacak bu hampetrol boru hattı ile Samsun'da kurulacak olan rafinerinin entegrasyonu sağlandığı zaman bu hattan sağlanacak hampetrol ile rafinerinin rantabilitesi artacaktır.

3. Türkiye'de kurulu bulunan rafinerilerin belli bir bölgede yoğunluk kazandığı göz önüne alınırsa Samsun'da kurulacak bir rafineri hampetrol ve petrol ürünleri taşımacılığında yeni ve ekonomik güzergahlar oluşturacaktır.



4. İlimizin Rusya ve Orta Asya ülkelerine olan yakınlığı neticesi dünyanın en büyük petrol üreticilerinden olan bu ülkelerden ithal edilecek hampetrol, deniz yoluyla Türkiye'ye daha ucuz ve kısa zamanda getirilip petrol ürünlerine dönüştürülebilecektir.

5. 2000'li yıllarda ülkemizin ihtiyacı olan benzin, kurşunsuz benzin, jet yakıtı, motorin, fuel oil, asfalt ve madeni yağlar yerli üretimle karşılanabilecektir.

6. LPG tüketiminin büyük bir bölümü ithalat ile karşılanmaktadır. Yeni rafinerinin devreye girmesi ile yurt içi LPG talebinin karşılanmasında yerli üretimin payı artacaktır.

7. Petrol ürünleri ithalatı için harcanan döviz yurt içinde kalarak yeni yatırımlar için kaynak

oluşturacaktır.

8. Günümüzde, rafinerilerde elde edilen nihai ürünün taşımacılığı genelde karayolu ile yapılmaktadır. Samsun iline yapılacak bir rafineri ile ülkemizin belli bölgelerinde karayollarında yoğunlaşan trafik azalacak ve dolayısıyla bu güzergahlardaki trafik emniyeti artacaktır. Ayrıca yüksek maliyetli karayolu taşımacılığı yerine maliyeti düşük ve güvenilir deniz yolu taşımacılığı alternatifleri değerlendirilecektir.

9. Yeni rafineri ile herhangi bir kriz döneminde tüketimin karşılanmasında sorun yaşanmaması için hampetrol ve ürün stoklama seviyesi artırılmış olacaktır. Böylelikle üyesi olduğumuz Uluslararası Enerji Ajansı tarafından öngörülen; üye ülkelerin en az 90 günlük net petrol miktarını stok olarak tutmaları mecburiyetini yerine getirmek üzere gerekli yapılaşmaya başlanmış olacaktır

10. Ülkemizin enerji talebinde dışa bağımlılık azalacaktır.

11. Sektörde ulaşım mesafesinden kaynaklanan avantaja ürün fiyatlarında nisbeten ucuzlama olacaktır.

12. Avrupa Birliğine üyelik sürecinde Birlik ve petrol ürünleri standartlarına uygun ürün üretilecektir.

13. İlimizde yaklaşık 1000 kişi doğrudan istihdam edilecektir.

14. Rafinerinin kurulması ile yöremiz petro-kimya sektöründe yatırımların yapılması için bir cazibe merkezi olacaktır.

15. Rafinerinin yaratacağı katma değer yöremizde hizmetler sektörünün de gelişmesini sağlayacaktır.

KAYNAKÇA :

*Devlet Planlama Teşkilatı Müsteşarlığı Yayınları. (DPT 2363-OİK:430)

* Dış Ticaret Müsteşarlığı Faaliyet Raporları.

* Devlet İstatistik Enstitüsü Faaliyet Raporları

* Petrol İşleri Genel Müdürlüğü Faaliyet Raporları

* Tüpraş Genel Müdürlüğü Faaliyet Raporları



Gelir dağılımında

Tanzanya'nın gerisindeyiz!

Türkiye, Tanzanya ve benzeri birçok ülkeden daha kötü duruma gelen gelir dağılımındaki adaletsizlikle dünyanın gelir dağılımı en bozuk 55'inci ülkesi konumuna geldi.

Gelir dağılımı Türkiye'den daha bozuk ülkelerin büyük çoğunluğunu ise Afrika, Güney Amerika ve Asya ülkeleri oluşturuyor.

Gelir dağılımında ABD'ye benzer bir gelişme gösteren Türkiye, girmek istediği AB ve diğer aday ülkeler arasında ise gelir dağılımı bozuk ülke görünümü sergiliyor.

Dünya Bankası'nın Dünya Kalkınma Göstergeleri 2005 raporunda yer alan verilere göre, Türkiye'de nüfusun en yoksul yüzde 20'lik kesiminin gelirden aldığı pay yüzde 6.1'de kalırken, en zengin yüzde 20'nin aldığı pay ise yüzde 46.7 düzeyinde seyrediyor.

İkinci en yoksul yüzde 20 gelirden yüzde 10.6, üçüncü yüzde 20'lik dilim yüzde 14.9 ve dördüncü yüzde 20'lik dilim ise yüzde 21.8 oranında pay alabiliyor.

YÜZDE 10'LUK DİLİMLER

Ancak Türkiye ile ilgili asıl çarpıcı sonucu ise en zengin ve en yoksul yüzde 10'luk dilimlerin gelirden aldığı payların karşılaştırılmasıyla ortaya çıkıyor.

Türkiye'de nüfusun en yoksul yüzde 10'unu gelirden yüzde 2.3 oranında pay alırken, en zengin yüzde 10'un aldığı pay ise yüzde 30.7'ye çıkıyor. Yüzde 20'lik dilimlerin karşılaştırılmasında 7.6 kat olan en yoksul ve en zengin kesim arasındaki gelir farkı, yüzde 10'luk dilimlerin karşılaştırılmasında 13 kata yükseliyor.

Türkiye'de gelir dağılımı araştırmalarını yapan Devlet İstatistik Enstitüsü, sonuçları Türk kamuoyuna sadece yüzde 20'lik dilimler halinde açıklıyor, dağılımdaki çarpıklığı daha fazla ortaya çıkaran yüzde 5'lik ve 10'luk dilimleri ise açıklamaktan kaçınıyor. Sıfıra doğru indikçe gelir dağılımındaki adaleti, 100'e yaklaştıkça da adaletsizliği gösteren Gini katsayısı ise Türkiye için 40 olarak hesaplandı.

Dünya Bankası'nın 40 olarak esas aldığı Gini katsayısını DİE 2003 gelir dağılımı anketi sonuçlarına göre 42 olarak hesaplamıştı. Türkiye Dünya Bankası'nın esas aldığı Gini katsayısıyla (40) karşılaştırılan 124 ülke içerisinde gelir dağılımı en adaletsiz 55'inci ülke konumuna geldi.

Gelir dağılımı Türkiye'den daha bozuk ülkeler arasında, Lesoto, Bostvana, Sierre Leone, Guetamala, Paraguay, Kolobmiya, Zimbabve, Panama, Honduras, El Salvador, Nijerya, Peru, Malezya, Bolivya, Filipinler, İran, Kenya, Senegal, Singapur, Kosta Rika, Madagaskar, Meksika, Arjantin, Şili Brezilya, Çin gibi ülkeler bulunuyor.

GİNİ KATSAYISI NEDİR?

Kişisel gelir dağılımını ölçmek dünyada en yaygın olarak kullanılan Gini katsayısının büyümesi gelirin dağılımındaki eşitsizliğin arttığına işaret ediyor. Bir toplumdaki gelir eşit olarak paylaşılmışsa Gini katsayısı "sıfıra"na eşit, toplumdaki gelirleri yalnız bir kişi almışsa Gini katsayısı 100'e eşit hale geliyor.

ABD'DE DAĞILIM TÜRKİYE'DEN BOZUK

ABD 40.8 olan Gini katsayısıyla gelir dağılımı Türkiye'den daha bozuk ülkeler arasında yer alıyor. ABD'de nüfusun en yoksul yüzde 10'u gelirden yüzde 1.9, en zengin yüzde 10'u ise yüzde 29.9 oranında pay alıyor.

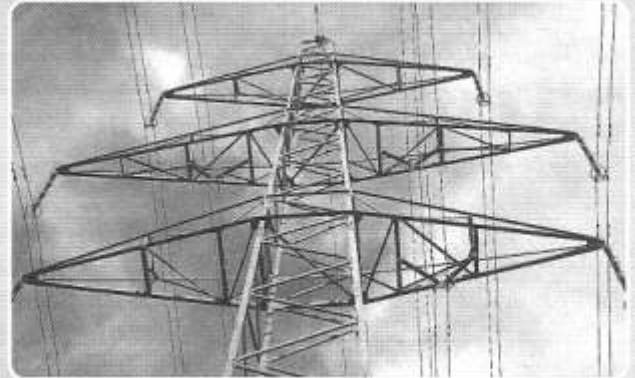
Türkiye, dünyanın en büyük ekonomilerinin üyesi olduğu OECD içerisinde de Meksika ve ABD'den sonra gelir dağılımı en bozuk üçüncü ülke oldu. Meksika 54.6 olan

Gini katsayısıyla dünyada da gelir dağılımı en bozuk 16'nci ülke konumunda bulunuyor. Meksika'da en yoksul yüzde 10'luk kesim gelirden sadece yüzde 1 pay alırken, en zengin yüzde 10'un payı ise yüzde 43.1'e kadar çıkıyor. İki kesim arasında 43 katlık fark bulunuyor.

Dünya ülkeleri arasında gelir dağılımı en bozuk ülkenin ise 70.7'ye yükselen Gini katsayısıyla Nambia olduğu belirlendi. En yoksul yüzde 10'luk kesimin gelirden yüzde 0.5 pay aldığı Nambia'da gelirin yüzde 64.7'ini en zengin yüzde 10'luk kesim sahip oluyor. En zenginlerle en yoksullar arasında 129 katlık gelir farkı bulunan Nambia'yı, Lesoto, Bostvana, Sierra Leone gibi ülkeler izliyor



Elektriksiz büyüme mucizesi



Türkiye geçen yıl elektrik üretimini fazla artırmadan yüzde 9 civarında bir ekonomik büyüme sağladı. Bu ölçüde bir yüksek büyümeye rağmen elektrik tüketimi sadece yüzde 1.1 oranında arttı. Devlet İstatistik Enstitüsü'nün açıkladığı verilere göre üretimini yüzde 9.8 artıran sanayi sektöründe ise elektrik tüketimi yüzde 3.4 oranında azaldı. Geçen yıl elektrik üretimi 2003'e göre yüzde 6.6 oranında artarak 140.3 milyar kilovat saatten 149.6 milyara çıktı. Termik santrallerin üretimi yüzde 1.3 azalarak 103.5 milyara gerilerken, hidrolik santrallerin üretimi yüzde 30.3 artarak 45 milyar kilovat saat oldu. Rüzgâr santrallerinin üretimi yüzde 10.6' oranında azalmayla 54.9 milyon kilovata geriledi. Sanayi sektörü daha az elektrik kullanarak daha fazla üretim yaptı.

Üretmemenin Tarihi

İnsan, on binlerce yıl yalnızca tabiatın sunduklarını toplayıp, devşirerek ve avlayarak yaşadıkdan sonra tarımsal üretim ve evcilleştirilmiş hayvanlardan yararlanma aşamasına M.Ö. 8 binlerde geçmiş. Yani tüketmenin tarihi insanın çıkışına kadar geri gitmesine karşın üretmenin tarihi yalnızca on bin yıl öncesine dayanıyor. Üretimin gerçekleştiği ilk yerlerden birisi, Çatalhöyük. İngiliz Arkeolog James Mellaart 1961-65 yılları arasındaki kazılarla çıkarmış ortaya Çatalhöyük yerleşimini. Bugün Çatalhöyük'teki kazıları İngiliz Arkeolog Ian Hodder başkanlığında bir kazı heyeti yürütüyor. Kazıya katılarak katkıda bulunanlar arasında Selanik Üniversitesi, Berkeley Üniversitesi, Poznan Üniversitesi yer alıyor. Anlayacağınız bizden başka herkes orada. Dünyanın ilk yerleşim yerlerinden birisi olan Çatalhöyük, Anadolu'nun ortasında bulunuyor ve biz buradaki gelişmeleri basından izliyoruz. Ülkemizde yer alan dünyanın ilk kent yerleşimi kazılıyor ve biz kazıdan ne çıkacak diye öylece bakıyoruz.

İlk köy yerleşimlerinde bazı köylerin bir çeşit çekim merkezi haline gelmesiyle hem konum hem de nüfus olarak büyümesi ve giderek kent olmaları gündeme gelmiş. Köyden kente geçiş aşaması iki gelişimle birlikte olmuş: İlki artı üretime ulaşma olarak adlandırılacak bir gelişim. Yani aynı günde tüketebileceğinden fazlasını üreten ya da belki daha teknik bir deyimle ürettiğinin hepsini tüketmeyip bir bölümünü tasarruf edebilen insan başka işlere zaman ayırabilecek duruma gelmiş. İkinci olarak da aşağı yukarı o dönemlerde göçebe toplulukların bu tür yerleşik yerlere saldırılar düzenleyerek fazla ürünü elde etmeleri olayı ortaya çıkmış. Giderek bu tür göçebelere de o köylerin savunma işlevini üstlenmesi bugünün ordularının temelini oluşturan gelişmelere yol açmış. Güçlenen kentler çevre köyleri de egemenlikleri ya da en azından denetimleri altına alarak bir çeşit bağlı yerleşimlerden oluşan

kent krallıkları haline dönüşmüşler. Buraya kadar anlattıklarımızdan iki tip örgütlenme çıkıyor ortaya: İlki üretimle uğraşan köyler ve onların tarımsal üretimle uğraşan nüfusu. Üretim fazlası ortaya çıktıkça bu nüfusun bir bölümü fiziksel üretimden ayrılıp hizmet üretimi alanına kaymışlar. (Bu şekilde fiziksel üretimden kopup hizmet üretimine kayanlar konusunda bizim toplumumuzun kafası biraz karışıktır. Onların bir üretim yapmadığı izlenimi yaygındır. Oysa bunların bir bölümü hekim olarak fiziksel üretimdekilerin sağlık sorunlarını çözerler. Örnekleri artırmak mümkün.) İkinci tip örgütlenme bu tür fiziksel üretimi gerçekleştirenlerin ürettiğinden pay kapmaya yönelik haydutluk örgütlenmesi olarak belirmiş. İkinciler üretim



Mahfi Eğilmez

dışı bir kesimi oluşturuyor. Köylerin kurulduğu dönemde bu tür haydutlar köylerin savunmasını üstlenip karşılığında üretimden pay almaya başladılar. Bu, bir yandan üretimden karşılıksız pay almaya dayansa da öte yandan üretimin içine girmeyi de gerektiren bir düzendi. Bir toplumu zorla savunmayı üretim olarak gösterip bunun karşılığında fiziksel üretimden pay alınmasıyla başlayıp sonradan gerçek bir savunma ihtiyacının örgütlenmesine dönüşen bu gelişim günümüzdeki güvenlik örgütlenmesinin de temelini oluşturuyor.

Hititlerden önce Anadolu'nun halkları arasında yer alan Hattiler yalnızca kendi üretimleriyle geçinirlerdi. Onların üretiminden dolayı olarak pay alanlar ticareti sömürü biçiminde yapan Asurlu tüccarlardı. Hititler, Anadolu halklarını Asur ticaret sömürsünden kurtardılar ama bunun karşılığında onların üretiminden pay almaya başladılar. Hititlerin her yıl Anadolu'daki komşu ülkelere karşı düzenli savaş seferleri yapmasının altında üretim eksiklikleri yatıyor. Yani üretmemenin tarihi, üretmenin tarihinden biraz sonra başlamış görünüyor. Daha da ilginç üreterek yaşamak da üretmeden yaşamak da kökenini Anadolu'dan alıyor.



Yeni Dünyada Girişimci Kazanacak!

Son 15 yıl içinde girişimcilik faaliyetleri ve girişimcilere sağlanan destekler tüm dünyada büyük bir artış gösterdi. Burada rol oynayan pek çok etken arasında girişimciliğin çekiciliği, gerçekleştirilebilirliği, tanıtılması ve desteklenmesi önemli bir rol oynamıştır. Peki, bu kadar önem verilen ve sayılarının artması için desteklenen "girişimci" nedir ?

Sanayi kuruluşlarının gelişimine bakıldığı zaman, tüm kuruluşların belli bir ticari fikir çevresinde faaliyete başladıkları, başarılı olmaları durumunda belli bir büyüklüğe eriştikleri ve bu aşamadan sonra bu fikir ticari ömrünü doldurana kadar durağan bir yapıda faaliyetlerine devam ettikleri görülmektedir. Türkiye'nin 500 büyük şirketine bakıldığı zaman, üretimin ve işhacminin belli oranlarda artmaya devam ettiği ancak istihdamın ya aynı oranda kaldığı ya da azaldığı görülür. Diğer taraftan ülkemizde her yıl 150 bin kişi üniversitelerden mezun olurken, yaklaşık 500 bin kişide askerlik görevini tamamlamaktadır.

Bu noktada çıkış yolu girişimcilikten geçmektedir. Girişimci, yeni bir ticari fikir etrafında yeni işler kurarak, pazarın büyümesini, çeşitlenmesini ve sağladığı yeni iş olanakları ile istihdamın artmasını sağlayan kişidir. Girişimci, öngörü ve sezgi yeteneği ile pazar yaratma ve geliştirme becerisine sahip kişidir. Bu özellikleri ile girişimciler, toplumu ve ekonomiyi yenileyen gençlik aşaları gibidirler.

Neden tekno-girişimci?

Bir girişimcinin başarılı olabilmesi için ilk ve en önemli şart, ticarileşme potansiyeli yüksek yeni bir fikir/ürünün pazara sunulabilmesidir. Özellikle, girişimcinin işini yürütebilmek için elinde büyük miktarda sermayesi olmadığı düşünüldüğünde, hızlı bir büyümenin sağlanabilmesi için sunulan ürünün/hizmetin ya pazarda mevcut olmaması yada rakiplerine karşı üstünlük sağlayacak yeni yönlerinin bulunması gerekmektedir.

İşte tam bu noktada, yeni teknolojilere dayalı girişimciliğin önemi ortaya çıkmaktadır. Teknolojide yaşanan gelişmeler, yazılım sektörü başta olmak üzere gen mühendisliği, doku mühendisliği gibi ölçek ve istihdam profili farklı yeni sanayi dallarının ortaya çıkmasını sağlamıştır. Bu alanlarda, son 30 yılda bilim

ve teknolojide yaşanan gelişmelerin yarıdan fazlasının, henüz ticari ürün haline gelmediği düşünülürse, tekno-girişimciliğin önemi ve potansiyeli çok daha iyi anlaşılacaktır.

Son üç yıl içerisinde Amerika Birleşik Devletlerinde GSYİH'da yaşanan büyümenin %14'ü beyaz eşya ve sadece %4'ü otomotiv gibi klasik üretim sektörlerinden kaynaklanırken, teknoloji yoğun sektörler %27'lik pay oranı ile büyümenin lokomotifi olmuşlardır. Geçen yılın verileri incelendiği zaman ise, ABD'de GSYİH'da yaşanan büyümenin %33'ünün tek başına enformasyon teknolojisine dayalı sektörlerden kaynaklandığı görülmektedir.

Teknoloji yoğun sektörlerde kurulacak girişimlerin düşük teknoloji sanayi dallarına karşı en önemli avantajı, daha önce gerçekleştirilmemiş bir alanda faaliyet gösterilmesi, girişime neden olan fikir/ürünlerin o alanda bilgi birikimi ve uzmanlık gerektirmesi gibi nedenlerle düşük bir sermaye ile çok yüksek büyüme hızlarının yakalanabilmesidir.

Böylece daha önce yaptığımız girişimci tanımıyla karşılaştırsak, tekno-girişimci öngörü ve sezgi yeteneğiyle, pazar yaratma ve geliştirme becerisinin yanısıra, teknoloji geliştirebilme ve inovasyon yapabilme konusunda da beceri sahibi kişidir. Tekno-girişimcinin, düşük teknolojiye yönelik girişimci ile

farkı, faaliyette bulunmayı düşündüğü alanda çok daha uzmanlaşmış ve bu alanda iyi yetişmiş olması gerekliliğidir. Ancak daha öncede belirtildiği gibi, bu durum rakiplerinde sayısını azaltması nedeniyle, düşük rekabet içinde çalışabilme şansını da birlikte getirir.

Tekno-girişimciliğin önemli getirilerinden biri de düşük sermaye girdileri ile nitelikli istihdam ve büyüme potansiyeli yüksek yeni faaliyet alanlarının yaratılarak, diplomalı ve nitelikli çalışanın ülke içinde kalmasının sağlanmasıdır. Bununla beyin göçünün önüne çekilebilecek en iyi set, ülke içi tekno-girişimciliği destekleyecek etkin mekanizmaların kurulmasıdır. Bu gerçeğin farkına varan ülkeler, bu yolda yoğun tedbirler alıyorlar. Bir dönem nitelikli işgücünde en fazla göç veren ülkeler arasında olan İrlanda, yüksek teknolojiye yapmış olduğu yatırımlar ve cazip teşviklerle yurtdışına giden nitelikli göçmenlerin yarısını geri getirmeyi başarmış durumda. İrlanda'nın 2000 yılında OECD ülkeleri içerisinde en yüksek büyüme hızını yakalamayı başarmış olan ülke olması da, bu yönde yapılan çalışmaların ne kadar haklı ve yerinde olduğunu gösteriyor. ■



ÖRNEK VAKA:

TOYOTA'NIN PATRONU DR. SHUHEI TOYODA
NEDEN DİREĞE TIRMANDI?

Bundan iki yıl önce Adapazarı'ndaki Toyota Fabrikası'nda bir iş kazası oluyor. (Ben bu olayı yeni duyduğum için şimdi yazıyorum. Öyküyü önce bana aktarılan biçimiyle anlatacağım.) Fabrika işçilerinden biri üretim hattının yüksek direklerinden birine tırmanıyor. Kendisi için alması gereken güvenlik önlemlerine bir şekilde uymuyor ve düşüyor. Fabrikada herkesin yüreği ağzına geliyor. Genç adamın ölmesi ya da geri dönülmez biçimde sakatlanması, herkesi korkutuyor. Neyse ki korkulan olmuyor. Toyota adını taşıyan hastaneye kaldırılan işçinin ilk kontrollerinden alınan sonuç olumlu. Korkulan olmayacak. Tüm yöneticiler ve işçiler, arkadaşları adına sevindikten sonra, başka bir meseleye kafa yormaya başlarlar. Bu kaza nasıl oldu? Arkadaşları nasıl oldu da düştü ?

Merkeze rapor gidince...

Halbuki her soruya bir yanıt bulan atalarımız ne güzel bir laf etmişler "Kaza geliyor demez" diye. Ama "ataları" dinleyen kim. Toyota'cılar bu kazayı ve nedenlerini araştırıp durmuşlar. Hem de vakit kaybetmeden. Çünkü fabrika kurulurken, dünyadaki tüm Toyota fabrikalarında olduğu gibi burada da "sıfır kaza" düsturu belleklerine işlenmiş. İnsan hayatının önemi tüm çalışanlara belletilmiş. Kazayla ilgili tüm raporlar Toyota Avrupa'ya gönderilmiş. İşte öykünün en can alıcı kısmı da burada başlıyor. Toyota Avrupa'nın Başkanı Dr. Shuhei Toyoda, kaza raporları önüne gelir gelmez, özel uçağına atladığı gibi, soluğu Adapazarı'ndaki fabrikada almış. Ve hiç zaman kaybetmeden hemen kazanın olduğu üniteye gelip, başlamış yukarıya tırmanmaya.

Japonlar'ın değil ama Türkler'in hafiften nutku tutulmuş. Oyle böyle değil dünyanın en büyük patronlarından biri, hiç üşenmeden kalkıp Türkiye'ye geliyor ve direklere tırmanıyor.

"Sanki ben kaza geçirmişim gibi..."

Dr. Shuhei Toyoda ise tırmanmaya kararlı çünkü; bunca güvenlik önlemine rağmen, hiç kimsenin burnunun kanamaması için bunca uğraşmışken, neden bu kazanın olduğunu öğrenmeden geri dönmeyecek.

Dr. Toyoda oradan ancak, önlemlerin yeterli olduğuna inandığında inmiş. İnmesiyle birlikte de kazayı geçiren işçiyi görmek istediğini söylemiş. Dr. Toyoda'yı alıp kaza geçiren işçinin yattığı hastaneye götürmüşler. Dr. Toyoda işçiyi geçmiş olsun dileklerini bizzat iletmiş. Ve yöneticilere şöyle bir istekte bulunmuş: "Bu arkadaşımıza benim başıma böyle bir şey gelseydi, nasıl bakacaksanız öyle bakın." Sonra yine özel uçağıyla işlerinin başına dönmüş. Nasıl bir öykü ama? Bu öyküyü dinlediğinde insanın insan olduğuna "sevineceği" geliyor. 1993 yılında yaşanan ve bir PR konusu haline dönüştürülmeyen bu öykünün gerçek olup olmadığını bizzat Toyota Otomotiv Sanayi Türkiye AŞ yetkililerine sordum. Doğruladılar ve bence çok mütevazı bir dille olayı bir de onlar şöyle anlattılar:

"2003 yılında fabrikamızda nadir de olsa meydana gelmiş olan bir iş kazası nedeniyle Toyota Avrupa organizasyonun başı olan Dr. Toyoda, olayı duyar duymaz tüm önceliğini bu konuya verip özel jetiyle derhal fabrikamıza gelmiş, kazanın meydana geldiği alanı gezip konu hakkında birinci

elden bilgi almıştır. Dr. Toyoda kazanın meydana gelme şekli hakkında daha fazla bilgi sahibi olabilmek için bizzat kaza alanında tatbikat yaparak üzücü olayı anlamaya çalışmıştır. Dr. Toyoda, kazanın bir daha tekrar etmemesi için Toyota Türkiye üst yönetimine direktifler vermiş, uygulamaya koyulmuş olan iyileştirici tedbirleri kişisel olarak takip etmiştir. Kazada yaralanan çalışmamız ise bir süre sonra iyileşerek Toyota ailesine geri dönmüştür."

Kurum kültürü bu demek

Son zamanlarda "kurum kültürü", "müşteri memnuniyeti", "çalışanın mutluluğu" gibi kavramlar dillere pelesenk oldu. En büyük şirketten en küçük şirkete kadar, tüm kuruluşlar kurum kültürlerini anlatırken genellikle bu kavramları kullanıyorlar. Ama ben şimdiye değin işçisi için "direğe tırmanan" bir patron duymamıştım.

Dr. Shuhei Toyoda yerel değil küresel ölçekte dev bir patron. Zengin mi zengin. O özel jetle gidemeyeceği yer, göremeyeceği güzellik, ne bileyim yapamayacağı şey yok. Haydi işinden fırsat bulamadı gezemedi diyelim, zaten "iş başından aşkın bir adam." Bir sürü fabrikaları var. Bu bir sürü fabrikalarındaki bir sürü işçilerinden biri "düştü" diye, üstelik çok ciddi bir yaralanma olmamasına rağmen nasıl oldu da kalkıp geldi.

Yani sonuçta raporlarda ona olan biten eksiksiz anlatılmıştır zaten. Hadi ikna olmadı diyelim, "bir müfettiş" göndermesi yetmez miydi?..

Yetmemiş, "Neden?" diye Toyota yöneticilerine sordum. Yanıtlarını noktasına virgüle dokunmadan yazıyorum. Çünkü; bu yanıtların okunması gerektiğine, okunması bir yana ezberlenmesi gerektiğini düşünüyorum: "Toyota, 70 yıla yakın tecrübesinin ışığında oluşturduğu Toyota Prensipleri"ni iki ana temel üzerinde inşa etmiş bulunuyor.

Bu iki ana temel : İnsana saygı ve Sürekli gelişmedir. Dünyanın dört bir yanında faaliyette bulunan Toyota şirketlerinin çalışma felsefeleri bu temeller üzerinde hayata geçirilir.

Toyota Otomotiv Sanayi Türkiye AŞ'de, Toyota ilkeleri üzerine bina ettiği şirket kültüründe "insana saygıyı" öncelik olarak ele alır. İnsana saygı çerçevesinde Toyota Türkiye'de iş güvenliğine özel bir önem verilir. İnsanların yaralandığı bir çalışma ortamında otomobil üretmenin hiç bir anlamı olmadığını savunan Toyota anlayışı insana öncelik vererek üretimi şekillendirir. Toyota'nın iş güvenliği hedefi her zaman "sıfır kaza"dır. Bunun yanında Toyota Türkiye'nin "denizaşırı Toyota fabrikalarında ve Türkiye'de en güvenli fabrika olmak" gibi bir hedefi de vardır. Bu hedefe ulaşmak için, üst yönetimin sürekli desteği ile, güvenli fiziksel ortam yaratmak, güvenli makina ekipman kullanmak, güvenli çalışmak ve iş güvenliği bilincini arttırmak için çaba sarfederiz."

Şaziye Karlıklı/Milliyet Gazetesinden alınmıştır.



Dr. Shuhei Toyoda



Tarihte dönüm noktası: Çanakkale

1915 ÖNCESİ

Yirminci yüzyılın başlarında Avrupa sınırlarından taşıyordu. Ekonomik rekabet, sömürgecilik ve milliyetçilik akımları Avrupa'yı ikiye bölüyordu. Almanya-Fransa ve Rusya-Avusturya arasındaki çekişmeler gerginliğe dönüşüyordu. 28 Haziran 1914'te Avusturya-Macaristan İmparatorluğu Veliahdı Arşidük Ferdinand'ın bir Sırp milliyetçisi tarafından öldürülmesi bu gerginliğe son noktayı koydu.

Avusturya'nın 28 Temmuz 1914'te Sırbistan'a seferberlik ilanının ardından 1. Dünya Savaşı başlamış oluyordu. Bir yandan Almanya, Avusturya-Macaristan ve İtalya'dan oluşan üçlü İttifak Devletleri, bir yanda da İngiltere, Fransa ve Rusya'dan oluşan Üçlü İtilaf Devletleri sonunda Avrupa'yı ikiye bölmüşlerdi.

Savaş ilanlarının ardından İtalya tarafsızlığını ilan ettiyse de bir yıl sonra İtilaf Devletleri'ne katıldı.

Rusya boğazları ele geçirip sıcak denizlere inmeyi hedeflerken, İngiltere Süveyş Kanalı ve Hint yolunun güvenliği için Filistin'i ele geçirmeyi tasarlıyor, Fransa; Lübnan, Suriye ve Kilikya'nın kontrolünü düşünüyor; Almanlar doğuya yayılma politikası güdüyor, İtalyanlar ise Antalya'ya sahip olmayı istiyorlardı.

Birinci Dünya Savaşı'nın patlamasının ardından Osmanlı Devleti önce İtilaf Devletleri ile birlikte olmaya niyetlendiyse de, Rusya'nın bu duruma soğuk bakması Osmanlı'yı Almanya'ya doğru yönlendirdi ve 2 Ağustos 1914'te yapılan gizli bir antlaşma ile Alman-Türk ittifakı kesinleşti.

Bu tarihten sonra, güvenliği açısından seferberlik ve silahlı tarafsızlık ilan eden Osmanlı Devleti, 10 Ağustos 1914'te İngiliz donanmasından kaçan GOEBEN ve BRESLAU adlı Alman savaş gemilerinin boğazlardan geçmesine izin verir ve boğazları tüm yabancı gemilere kapatır.

GOEBEN ve BRESLAU'nun boğazlardan geçmesi itilaf devletlerinin tepkisine yol açar. Bunun üzerine Osmanlı Devleti, bu iki gemiyi, daha önce İngilizlere sipariş ettikleri ve hatta parasını ödedikleri halde alamadıkları iki gemi yerine satın aldıklarını açıklar. Böylece, Yavuz ve Midilli adı verilen bu iki savaş gemisi Osmanlı Donanması'na katılmış olur.

27 Eylül 1914'te Amiral Souchon komutasındaki Yavuz, tatbikat amacıyla çıktığı Karadeniz'de Ruslar'a ait Sivastapol ve Novorosisk limanlarını bombalayınca 1 Kasım 1914'te Ruslar Kafkasya'da sınırı geçerek fiilen savaş başlatmış ve Osmanlı Devleti de sıcak savaşın içine çekilmiş olur.

İtilaf Devletleri'nin Boğazları açma nedenlerinin başında, elbette ki boğazların sahip olduğu bu stratejik önem yatıyordu. Rusya'yı yardım edebilmek hedefiyle yapılan bu düşünce; aynı zamanda Almanya'dan yeterli yardım alamayacağı ve fazla direnemeyeceği düşünülen Osmanlı'yı tek başına ve planlanmış bir barışçı mahkum etmeyi planlıyordu. Ayrıca boğazları kazanmak demek, İstanbul'u ele geçirip Osmanlı ve tüm Avrupa üzerinde manevi bir yıkıma sebep olmak demektir. Tarafsız kalan pek çok ülke bu başarıya kayıtsız kalamayacak ve İtilaf Devletleri'ne katıldıklarını açıklayacaklardı.

Boğazlardan geçilebilirse, kazanılacak olan başarı tüm sömürgeleri sindirecek, güneyde sömürge devletlerini rahatsız eden hiçbir şey yaşanmayacaktı. Bu düşünceyle İngiltere 28 Ocak 1915'te Osmanlı'ya savaş kararı aldı ve bu karara Fransa da katıldı.

DENİZ HAREKATI

"Denizlere hakim olan dünyaya hakim olur." düşüncesiyle hareket eden İngilizler, boğazları ele geçirmek için donanmanın yeterli olacağına inanıyorlardı. Bahriye Nazırı Churchill'in planları Akdeniz filosu komutanı Amiral Carden tarafından da desteklenince, Lord Fisher'in şüpheli gördüğü bu hareketin donanma ile yapılmasına karar verildi. Tarihinde hiçbir yenilgi almamış olan İngiliz donanmasının silah, teknoloji ve başarı açısından kendine güveni tamdı. Dünyanın yenilmez donanması, Fransa'nın da desteği ile dünyanın en büyük armadasını oluşturuyordu. Bu donanmaya karşı gelebilecek hiçbir güç düşünülemezdi. Hele ki yıpranmış, teknoloji açısından zayıf ve parçalanmak üzere olan Osmanlı, bu armada ile asla baş edemezdi.

İtilaf Devletleri'nin deniz harekati 19 Şubat 1915'te başladı. 13 Mart 1915'e kadar düşman gemileri tabyaları top ateşine tuttu, mayın tarama gemileri olabildiğince yol açtı. Boğazları zorlayarak geçebileceklerine inanan düşman kuvvetlerinin, kararlı ve dirençli bir karşılık almaları bu işin o kadar da kolay olmadığını gösteriyordu. Bir ay boyunca yapılan binlerce mermi atışının ardından çok da büyük bir gelişme elde edilememişti.

18 Mart'a kadar geçen bu dönemde boğazın girişinde bulunan Rumeli yakasındaki Seddülbahir ve Ertuğrul tabyaları ile, Anadolu yakasındaki Kumkale ve Orhaniye tabyaları tahrip edilmişti. Boğaza giriş kapıları aralanmış ama hala ilerde olacaklar belirsizdi.

Ve 18 Mart 1915 sabahı geldiğinde kimse günün sonunda neyle karşılaşacağını bilmiyordu.

17 Mart 1915'te Amiral Carden'in yerine Amiral De Robeck'in atanmasıyla 18 Mart da gerçekleşecek plan uygulamaya konuluyordu.

Plana göre; 18 Mart sabahı 3 deniz tümeninden oluşan düşman filosu boğazda belirdi. Filonun en güçlü gemilerinden oluşan 1. Tümen bizzat Amiral de Robeck tarafından kumanda ediliyordu.

Queen Elizabeth, Agamemnon, Lord Nelson muharebe gemileri ve Inflexible muharebe kruvazöründe oluşan 1. Tümen, saat 10:30'da boğazdan içeri girdi. Filonun önündeki muhripler savaş alanını taniyorlardı. Planlanan noktaya ulaşıldığında Queen Elizabeth'in hedefi Rumeli Mecidiye Tabyası, Lord Nelson'un hedefi Namazgah Tabyası, Inflexible hedefi ise Rumeli Hamidiye Tabyası idi. "A Savaş Hattı" olarak adlandırılan bu plan 11.30'da uygulanmaya başlandı ve 11.30'da merkez tabyalarına ateş başladı.

Bu arada düşman gemileri Kumkale'den gelen tedirgin edici ateş hattına da girmişlerdi. Obüslerden üstlerine ateş yağıyordu. Yine de mesafe uzak olduğundan Türk bataryaları savaş gemilerine karşılık veremiyordu. Saat 12.00 sularında Çimenlik, Rumeli Hamidiye ve Anadolu Hamidiye ateş almıştı. B Hattı diye adlandırılan Amiral Guepratte komutasındaki 3. Tümen Suffren, Bouvet, Goulois, Charlemagne adlı dört Fransız gemisiyle Triumph ve Prince George adlı iki İngiliz muharebe gemisinden oluşuyordu. Plana göre bu tümen 1. Tümenin arkasından hareket geçti ve B hattı önündeki yerini aldı. Yavaş yavaş yaklaşan gemiler bu cesurane ilerleyişlerinde Türk bataryalarından düşen mermi ateşi altında B hattına vardılar. Şiddetli yapılan karşılıklı çatışmalarda aradaki bataryalar sustuysa da merkez bataryalar ateşe devam ediyorlardı. 900 yarda kadar içeri sokulduklarından şiddetli ateş bu gemilerin üzerine yağıyordu. 3. Tümene ait olan iki



İngiliz gemisi Triumph ve Prince George A hattının kık omuzluklarında yerlerini almış Rumeli Mesudiye ve Yıldız Tabyalarını hedeflemişlerdi.

Rumeli merkez bataryaları çok yoğun bir ateş altındaydı. Mermilerin çoğu tabyalar içine düşmüş, telefon hatlarını bozmuş, yangınlar çıkarmıştı. Rumeli Mecidiye tabyası topçuların şehit olması ile devre dışı kalmıştı.

Planın ikinci aşamasında Türk bataryaları üzerinde yeteri kadar üstünlük sağlanabilirse Albay Hayes Sadler komutasındaki 2. Tümen devreye girecekti. Ocean, Irresistible, Albion, Vengeance, Swiftsun ve Majestic'ten oluşan 2. Tümen, 3. Tümenin yerini alacak ve B Hattından son olarak yakın muharebe yapılarak Tabyalar içinde olmayıp mayın hatlarını savunan toplar tahrip edilerek bombardımandan hemen sonra mayın tarama işlemlerine başlanacaktı. Fakat 3. Tümenin yerini alacak 2. Tümen gelmeden önce beklenmedik bir şey oldu. Saat 14:00'e doğru Suffren büyük bir hızla boğazı terk etmekte ve Bouvet'de onu izlemekteydi. A hattını geçmek üzereyken Fransız gemisi Bouvet'de bir iki patlama oldu ve Anadolu Hamidiye tabyasınca ateş altındayken 3 dakikada suların altına gömüldü. Derin bir şaşkınlık yaşanıyordu. Queen Elizabeth ve Agamemnon dışındaki bütün gemiler ateşi kestiler. Muhripler ve istimbotlar personeli kurtarmaya gittiklerinde 20 kişi kurtarılabilmiş, 603 kişi sulara gömülmüştü. Bu arada 12.30 sularında Goulois isabet almış ve ağır yaralarla boğazı terk ediyordu. 15.30 sularında mayına çarpan Inflexible'in durumu kötüydü ama yoğun çabıyla Bozcaada'ya ulaştı. 2. Tümen İngiliz gemileri, 3. Tümenin yerini aldığı anda bu manzara ile karşılaşmıştı. Saat 14.30'da ateşe başlayarak 10 yarıya kadar yaklaştılar. Namazgah tabyasını bombardıman ediyordu. Saat 15.00'te Rumeli Hamidiye daha sonra da Namazgah aldığı isabetle savaş dışına kalmıştı.

Anadolu Hamidiye tabyası hasar görmemişti ve Irresistible'a ateş ediyordu. Saat 15.14'de Irresistible'in yanında korkunç bir patlama duyuldu. Saat 16.15'te tabyalarda uzaklaşmak isterken bir mayına çarptı. Bu bölgede bir gece önce Nusret'in döktüğü mayınlar hiç hesapta yokken can alıyordu. Bölgenin mayınlı olduğunu anlayan Amiral de Robeck 2. Tümenin geri çekilmesi için emir verdi. 18.05'te geri çekilirken Ocean da mayına çarpmıştı. Güçlü top ateşine rağmen Ocean'ın personeli muhripler tarafından boşaltıldı.

18 Mart'ta yaşananlar şaşkınlık yaratmıştı. Lord Fisher gibi ordusuz bir donanmanın başarıya ulaşamayacağını söyleyenler haklı çıkıyor, de Robeck ve Churchill gibi hala donanma ile boğazları zorlayıp İstanbul'a çıkılabileceği düşüncesi yeni hareket planları doğuruyordu.

KARA HAREKATI

Çanakkale Savaşları'nda Deniz Harekâtı'nın başarısızlığı umutları Kara Harekâtı'na çevirmişti. Daha 1 Mart'ta Yunanistan, Gelibolu yarımadasını işgal etmek, mümkün olduğu takdirde İstanbul üzerine yürümek üzere İngiltere'ye üç tümenlik bir kuvvet önermişti. İngiliz ve Fransızlara kalsa öneri kabul edilebilirdi. Ancak Rus Çan, İngiliz Büyükelçisi'ne, hiçbir şart altında Yunan askerinin İstanbul'a girmesine izin vermeyeceğini bildirerek bu tasarıyı önledi.

Londra'da ise, harekâtı Donanma yalnız mı yapsın, yoksa Kara Ordusu ile birlikte mi hareket etsin tartışması yapılmakta idi. Bir Kara Ordusuna ihtiyaç olduğunu savunanların arasında Lord Fisher geliyordu. Bununla beraber son karar, Savaş Bakanı (Harbiye

Nazırı) Lord Kitchener'indi. O ise, ısrarla elinde birlik olmadığını söylüyordu, ama seçkin bir birlik olan ve İngiltere'de bulunan 29'ncu Tümen'e hiçbir görev verilmemişti.

Nihayet Mart'ta Kitchener Çanakkalecilerin tarafına kayarak

29'ncu Tümenin Ege'ye sevk edileceğini, Çanakkale'de bulunan Deniz Piyadelerine Gelibolu Yarımadası'nın temizlenmesinde yardım edeceğini açıkladı. Bu haber Fransa cephesinde buluna İngiliz Generallerinin öylesine büyük tepkisine yol açtı ki, Mareşal sözünü geri alarak 18 Şubat'ta bu birliğin yerine o sırada Mısır'da bulunan Avustralya ve Yeni Zelanda Tümenlerinin gideceğini bildirmek zorunda kaldı.

Askeri durumu tetkik için Çanakkale'ye gönderilen General Sir William Birdwood, 5 Mart'ta Kitchener'a gönderdiği raporda, Donanmanın tek başına Boğaz'dan geçemeyeceğine inandığını, kuvvetli bir ordunun karadan donanmayı desteklemesi gerektiğini bildiriyordu. Bu rapor Kitchener'ın bütün tereddütlerini giderdi. 10 Martta 29'ncu Tümenin Ege'ye gönderileceğini açıkladı. Ayrıca bir Tümen de kendilerinin göndermeleri için Fransızları ikna edeceğini ilave ediyordu.

Böylece Mısır'daki Anzac Tümenleri ile birlikte 70 bin kişilik bir kolordu bu işe ayrılmış oluyordu.

Birdwood'un raporuna rağmen, hala donanmanın tek başına Boğazı geçebileceğini düşünenler vardı. Bu karışıklık içinde Kara kuvveti hazır olana kadar Donanmanın hareketini geri bırakmasını, bu suretle Kara ve Deniz Kuvvetlerinin müşterek harekate başlamasının en iyisi olacağını hiç kimse aklına getiremiyordu.

O sıralarda Londra'ya hakim olan bu kargaşalık ve belirsizliği, ne yapacağı belli olmayan Sefer Kuvveti'nin Komutanlığına yapılan atamadan anlamak mümkündür. Bu komutan, Kitchener'ın Güney Afrika savaşlarından eski bir arkadaşı General Sir Ian Hamilton'du.

Donanma asıl saldırısını yapana kadar, Hamilton'un birlikleri işe karışmayacaktı. Eğer deneme başarıya ulaşmazsa Hamilton Gelibolu yarımadasına çıkarma yapacak, başarıya ulaşırsa yarımada zayıf bir kuvvet bırakıp doğrudan doğruya İstanbul üzerine yürüyecekti. Oradan İstanbul Boğazına çıkarılmış bir Rus Birliği ile birleşmesi umuluyordu.

Türk tarafı ise, 18 Mart'ta kazandığı zaferden dolayı kendisine olan güvenini tazelemiş, Çanakkale'nin Boğazlar'dan geçilemeyeceğini tüm dünyaya göstermişti. Bu zaferin ardından, Müttefiklerin kaçınılmaz kara harekâtına karşı Türk tarafı da son sürat hazırlıklara başlamıştı. Çanakkale'de 5. Ordu oluşturulmuş başına da Mareşal Liman von Sanders getirilmişti. Kıyılara dikenli tellerle çevriliyor, birlikler önemli yerlere yerleştiriliyor, müttefiklerin her hareketi gözleniyordu. Müttefik çıkarmasını bekleyen bir başka kişi ise 19. İhtiyat Tümeni'nin başında bulunan yarıbay Mustafa Kemal (Atatürk)'dü. ■



İLK YARDIM'DA YANIKLARA MÜDAHALE

Her yıl iki milyondan fazla tedavi gerektiren yanık yaralanmaları olmaktadır. En azından yılda 6000 kişi yanık ile alakalı yaralanmalardan dolayı ölmektedir.

Yanık sınıflandırmaları :

1.nci Derece/Sathi

Derinin üst katı yanmıştır. Deri kızarır ve kabarcıklar oluşur.

2.nci Derece/Kısmi

Derinin üst katları yanmıştır. Deri kızarır ve kabarcıklar oluşur. Genellikle bu yanık ağrılıdır.

3.ncü Derece/Tam

Alt tabakalarla (yağ,kas,kemik, ve sinirler) birlikte tüm deri tabakası yanmıştır. Bu tür yanıklar oldukça ağrılı olabileceği gibi, sinirlerin ölmesinden dolayı ağrısız da olabilir.

Elektrik Yanması

Elektrik yanması altta bulunan dokuları fena şekilde hasar verebilir. Elektrik yanıklarında hasta iki tane yara izine sahip olabilir (giriş ve çıkış) Elektrik yanığı olan hastanın yanına elektriğin kesilip emniyetli bir ortam olmadan asla gitmeyin.

Elektrik yanığı olan hastaya genel ilk yardım:

1. Elektriği kesin
2. Nefes almayı, dolaşımı kontrol edin, gerekli cardiac yardımını yapın (eğer gerekli ise)
3. Gerekmiyorsa hastayı kımıldatmayınız (Elektrik yanmalarında omurilik yaralanması olabilir)
4. Yanığı kuru steril gazlı bez ile kapatın
5. Tıbbi yardım çağırın

Kimyasal Yanık

Deri ile teması halinde yanık yapacak pek çok kimyasal madde vardır. Kimyasal yanıklar acil yardım gerektirir!

Kimyasal madde yanığı olan

hastaya genel ilk yardım:

Akan suyla kimyasal madde bulaşan yeri yıkayın. Hafifçe akan bir su ile en az 20 dakika yıkayın. Sert basınçlı akan sudan kaçının. Yıkama sırasında kimyasal bulaşan elbiseyi ve takıları çıkarın.

ACİL AMBULANS SERVİSİ (112) ile ve/veya zehirlenme merkezi ile temas kurun

Geç reaksiyon durumu için hastayı izleyin Göze bulaşmışsa- gözü aşağı doğru yıkayın

Duman Yutulması

Duman nefes borusunu rahatsız edebilir veya zarar verebilir. Duman gözlere rahatsızlık verebilir. Yapılacak ilk öncelikli yardım:

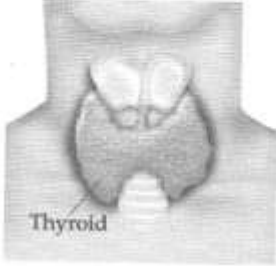
1. Hastayı emniyetli bir alana götürün
2. Nefes almayı ve dolaşımı kontrol edin/gerekli yardımı yapın
3. Hastayı yarım oturma veya dayandırma pozisyonuna getirin.

Isı Yanıklarında (Alev, aşırı ısı, radyasyon veya güneş yanığı) İlk Yardım:

1.nci derece yanık	2.nci derece yanık	3.nci derece yanık
A. Yanan kısmı soğutun. Soğuk suya daldırın veya soğuk bez koyun	A. Yanan kısmı soğutun. Soğuk suya daldırın veya soğuk bez koyun	A. Derhal AAS (112)'yi arayın. (Su Uygulaması Yapmayın)
B. Temiz kuru bir bezle kapatın	B. Temiz kuru bir bezle kapatın	B. Temiz kuru bir bezle kapatın
C. Yanık yerini kalp seviyesinin üzerine kaldırın	C. Yanık yerini kalp seviyesinin üzerine kaldırın	C. Yanık yerini kalp seviyesinin üzerine kaldırın
D. Şoka karşı koruyun (gerekliyse)	D. Şoka karşı koruyun (gerekliyse)	D. Şoka karşı koruyun



Bahar yorgunluğu olmayabilir !



Türkiye'de yapılan araştırmalar her 3 kişiden 1'inin guatr hastası olduğunu gösteriyor. Erişkinlerde % 30.3 oranında görülen hastalığın, okul çağındaki çocuklarda görülme oranı ise %31.8. İyot

yetersizliği, genetik özellikler ve vücudun savunma mekanizmasındaki bozuklukların yol açtığı hastalığın en yaygın görüldüğü bölge ise Karadeniz.

KADINLARDA GEBELİK VE ERGENLİK DÖNEMİNDE ARTIYOR

İyot yetersizliğinin en sık rastlandığı bölgede bolca tüketilen kara lahana, şalgam ve darının içinde bulunan guatrojen maddelerin hastalığın oluşumuna zemin hazırladığı belirtiliyor.

Memorial Hastanesi'nden Metabolizma ve Diyabet Uzmanı Dr. Fulya Akın, sonuçları kansere kadar uzanabilen guatr hastalığı ve tedavi yöntemleri hakkında bilgi verdi:

"Tiroit bezi, boynun ön tarafında bulunan yaklaşık 20 gram ağırlığındaki kelebek şeklinde bir organ. Tiroit bezinin normalden büyük olması ya da sağlıklı bir şekilde çalışmaması sonucu ortaya çıkan bozukluklara guatr deniyor. Guatr, tiroit bezinin bütünü de görülebileceği gibi yumrular şeklinde de oluşabiliyor. Buna 'Nodüler guatr' diyoruz. Bu guatr türünün kansere çevirme riski % 5 ile 10 arasında değişiyor. Ayrıca tiroit bezinden kıvamca farklı olan bu yumrular, kadınlarda ergenlik ve gebelik dönemlerinde salgılanan hormonlardan dolayı daha sık oluşuyor. Erkeklerde ve çocuklarda ise daha tehlikeli boyutlara ulaşabiliyor. Tiroit bezinin normalden büyük olması ise, organın çalışma düzenini bozmadığı sürece herhangi bir tedavi gerektirmiyor."

ZEHİRLİ GUATRIN BELİRTİLERİNİ DİKKATE ALIN

Guatr hastalığının bir başka türü de hipertiroidi ya da halk arasındaki adıyla zehirli guatr. Tiroit bezinin gerektiğinden fazla çalışması anlamına gelen hastalık, tedavi edilmediğinden ölümcül boyutlara ulaşabiliyor. Hastalık; çarpıntı, sinirlilik, ellerde titreme, beyin de sıkıntı hissi, kilo kaybı, sıcağa tahammülsüzlük, terleme, gözlerde dışarı fırlama, bulanık görme

gibi belirtiler gösteriyor. Tiroit bezinin az çalışması, yani hipotiroidi hastalığı ise halsizlik, uykuya meyilli olma hali, ciltte kuruluk ve kabalaşma, el ve yüzde şişlik, kas ve eklem ağrılarına yol açıyor.

BAHAR YORGUNLUĞU İLE KARIŞTIRMAYINI!

Hangi çeşidi olursa olsun, belirtilerinin çoğu zaman basit bir bahar yorgunluğu ile benzerlik gösterdiğine dikkat çeken Uzm.Dr. Fulya Akın şöyle devam etti: "Guatr hastalığının teşhisi sanıldığı gibi kolay değil. Çünkü her zaman boğazda ele gelen şişlikler olmayabiliyor. Şüphe üzerine tetkikler, gerektiğinde



Tiroit bezi, boynun ön tarafında bulunan yaklaşık 20 gram ağırlığındaki kelebek şeklinde bir organ.

biyopsi ve kan tahlilleri hastalığın teşhisinde önem taşıyor. Özellikle ailesinde tiroit kanseri bulunanların belirli aralıklarla doktora giderek kontrolden geçmesi gerekiyor. Kanser riski olan guatrların kesin teşhisi için biyopsi ve kan testi yapılabilir."

TEDAVİ

Guatr hastalığının çeşidine göre tedavi yöntemlerinin de değiştiğini belirten Uzm.Dr. Akın şunları söyledi: "Tiroit bezinin az çalışması durumunda ilaçla tedavi mümkün. Tiroit bezinin çok çalışması yüzünden oluşan zehirli guatrın tedavisinde ise; ilaçların yanı sıra, 'radyoaktif iyot' adı verilen atom tedavisine ya da cerrahi müdahaleye başvuruluyor. Nodüler guatr da ise, lokal büyümenin ilaçlarla küçültülmesinin ardından cerrahi operasyona gerek duyuluyor."



Kanalizasyon projesine 30 Milyon Euro'luk kredi

Samsun Büyükşehir Belediyesi Su ve Kanalizasyon İdaresi'nin (SASKİ) 75 milyon Euro'luk "Samsun Kanalizasyon Projesi" için Avrupa Yatırım Bankası ile Samsun Büyükşehir Belediyesi arasında 30 milyon Euro'luk kredi sözleşmesi imzalandı. Hazine Müsteşarlığı'nda yapılan ve Ekonomiden Sorumlu Devlet Bakanı Ali Babacan'ın da katıldığı imza töreninde, 5 yıl ödemesiz 20 yılda geri ödenmek üzere 30 milyon Euro'luk kredi protokolüne, Hazine Müsteşarlığı adına Müsteşar İbrahim Çanakçı, Büyükşehir Belediyesi adına Başkan Yusuf Ziya Yılmaz, Avrupa Yatırım Bankası adına Başkan Yardımcısı Wolfgang Roth imza koydu. Hazine Müsteşarı İbrahim Çanakçı, Samsun'un uzun zamandır çözüme kavuşmasını beklediği kronikleşmiş bir altyapı sorununa yönelik önemli bir adım atmak için toplandıklarını belirterek, "Bu projenin ilk ayağında Avrupa Yatırım Bankası ile yapılan kredi ve garanti anlaşmasını imzaladık. Bu projenin diğer ayağı, bir diğer boyutu KfW ile sağlanacak finansman. Bununla ilgili çalışmalar da önemli ölçüde tamamlanmış durumda. Onu da nisan ayı içinde imzalayacağız. Avrupa Yatırım Bankası ile yapılan bu kredi anlaşması 5 yıl geri ödemesiz 20 yıl vadeli ve sabit faizlidir. Diğer finansman kaynaklarıyla mukayese edildiğinde oldukça elverişli şartlarda sağlanmıştır. Bu kredi bağımsız bir kredidir ve bir ülkeye bağlı bir kredi değildir" dedi.

Samsun Büyükşehir Belediye Başkanı Yusuf Ziya Yılmaz ise, gelişmekte olan Samsun için bu sözleşmenin çok önemli olduğunu söyleyerek, "500 bin nüfuslu Samsun'un günde 150 bin metre küp atıksuyu Samsun şehrinin önünde 50 kilometrelik bir sahile akmaktaydı. 500 nüfuslu şehrin 50 kilometrelik sahili insanların yararlanamayacağı kadar kirli ve sağlık açısından son derece zararlı bir ortam içermekteydi. Bu proje ile üniversiteden havaalanına, Çınarlık'a kadar olan Samsun sahillerinde artık hiçbir şekilde, evsel atıklar, yani atık sular, kirli sular denizi kirlilemeyecek, hem deniz ekolojisi açısından, hem teneffüs edilen havanın kirliliği açısından, kısacası her türlü çevre problemi açısından Samsun'un problemlerini çözmeye yönelik olduğu için bu projeyi çok önemsiyorum. İddia ediyoruz; bu proje bittikten sonra, Samsun'da şu anda kirliliği belli boyutlarda olan Samsun'un önündeki liman ve liman etrafında insanlar denize girebilecek, insanlar bir sahil kentinde yaşamının zevkini yaşayacaktır. Bu projenin başka bir özelliği de, Karadeniz'in en büyük kenti olan Samsun'da bir örnek teşkil edecek, Karadeniz sahilinde tek modern arıtma tesisi olarak işlev

görecektir" diye konuştu.

KARADENİZ'DEKİ İLK PROJE

Avrupa Yatırım Bankası Başkan Yardımcısı Wolfgang Roth da yaptığı konuşmada şunları söyledi: "Biz bugüne kadar Türkiye'de 10 arıtma ve atık su projesi imzaladık. Ancak bu, Karadeniz sahilindeki ilk projemiz. Eminim ki, Samsun'daki bu proje bizim için de bir pilot proje olacaktır. Türkiye bir aday ülke, o yüzden Türkiye'deki çevre



müktesebatı ve çevre projelerini Avrupa Birliği'ndekiler istikametinde gerçekleştirilmeli. Eminim ki, önümüzdeki birçok projeye daha imza atılacaktır. Dolayısıyla bu projenin başarısı, bizim için tecrübe olacaktır. Bu, uzun bir yolun başlangıcıdır. Geçen yılın 1 Mayıs tarihi itibarıyla Doğu Avrupa'nın 10 ülkesi Avrupa Birliği'ne üye oldu. Bu ülkelerin atık su ihtiyaçlarını gerçekleştirmeleri için ne kadar yatırıma ihtiyaçları olduklarını tahmin ettik. Bu ülkelerden 8 tanesinin nüfusunun toplamı, tesadüfen Türkiye'nin nüfusuna eşit. Bu ülkelerde 80 milyar Euro'luk yatırıma ihtiyacımız olduğunu tahmin ediyoruz. Denizin temizliği halkın ihtiyacı. Bu bizim için önemli bir adım. Siz Samsun'dan geldiniz, biz ise Lüksemburg'dan. Lüksemburg, Samsun'dan bile küçük."

Kutlukent Beldesi Organize Sanayi Bölgesi yanına kurulacak olan Atık Su Arıtma Tesisi, Atakum, Gazi, İlkadım, Canik, Kurupelit, Atakent, Kutlukent, Aşağıçinik, Çınarlık beldeleri ile Tekkeköy ilçesini de kapsayacak. 2025 yılına kadar Samsun'un ihtiyacına cevap verecek olan proje, toplam 75 milyon Euro'ya mal olacak. Proje kapsamında önümüzdeki günlerde Alman KfW (Kreditanstalt für Wiederaufbau) kredi kuruluşu ile 18 milyon Euro'luk kredi anlaşması imzalanacak. Kalan 27 milyon Euro'luk bölümün 19 milyon Euro'su SASKİ, 8 milyon Euro'su da İller Bankası tarafından karşılanacak. Projenin, ihale süreci de dahil olmak üzere 4 yıl içinde bitirilmesi hedefleniyor.





Kahve Molası

Hakikaten Ya! Neden Böyle?

Bu sorular zihninizi yoracak biraz ama gerçekten çok hoşunuza gideceğinizde eminiz.

Neden bozulan otobüsün yolcuları bizim otobüsümüze aktarıldığında onlara mülteciymişler gibi bakarız?

Neden lokantalarda, "Sabahları sıcak çorba bulunur" yazar? Çorba aslında soğuk mu içilir, sıcak çorba bir farklılık mıdır?

Neden otobüste falan insanlar bir siren sesi duyunca toplu halde sesin geldiği yere bakarlar?

Giden aracın ambulans, itfaiye ya da polis aracı olduğunu öğrenmek insana ne kazandırır?

Neden netteki anket sorularında "Fikrim yok" diye bir şık vardır? Fikri olmayan adam niye gidip fikri olmadığına dair şıkkı işaretler?

Neden her gördüğümüz haritada hemen Türkiye'yi bulmaya çalışırız?

Millet olarak Dünya'da kaybolma kompleksimiz mi vardır?

Neden insanlar birbirlerine sarılınca sağ-sola sallanırlar?

Neden öğrenciler ilköğretimin beşinci sınıfına kadar öğretmene "öğretmenim" diye seslenirken altıncı sınıfta bir anda "hocam" diye seslenmeye başlarlar?

Neden sınavlarda "4 yanlış bir doğruyu götürür"

şeklinde bir uygulama ile öğrenciler cezalandırılırlar da "4 doğru bil, bir doğru da bizden" şeklinde bir kampanya başlatılıp zekaya ve riske

girme cesaretine ödül verilmez?

Neden insanlar kapalı bir alandan yağmur yağan alana çıkınca kafalarını eğderler? Yağmura duyulan saygıdan mıdır yoksa ondan tırstığımız için midir?

Neden dükkanını kapatıp giden esnaf, kapıya "10 dakika sonra dönücem" yazar, ne zaman gittiğini nasıl anlarız?

Televizyona çıkan insanlar neden kendilerini Türkiye'deki bütün insanların izlediğini sanırlar? Örn: Su anda 70 milyon kişi bizi izliyor...

Neden gözlerinden öperim denir? İnsan vücudunda öpülecek daha uygunsuz bir yer var mıdır? Kimse kimseyi gözünden öpmüş müdür?

Düğünlerde neden "Dom Dom Kurşunu" ile göbek atılmaktadır. "Bir avcı

vurdu beni, bin avcı beni yedi" gibi sözler eşliğinde kendinden geçen

başka milletler var mıdır?

Neden bazı kızlarımız şirin bir hayvancağz gördüklerinde "İnanmıyorum!" derler, inanılmayacak olan nedir?

Cumartesi ve Pazartesi'nin neden kendi isimleri yoktur?



Hep bir yerlere, bir şeylere yetişme telaşındasınız değil mi?

Hiç vaktiniz yok, "Fast live", "Fast food", "Fast music", "Fast love"...

Dikte ettirilen "yükselen değerler", "in" ler, "out" lar...

Buna benzer bir odada, şanslıysanız gökyüzünü görebilen bir pencere ardında bitecek hepsi ..

Dostluğu klavyelerinde, yaşamı monitörlerinde arayanlar, Size sesleniyorum!

Hangi tuş daha etkilidir ki sıcak bir gülüşten ya da hangi program verebilir bir ağaç gölgesinde uyumanın keyfini?

Copy-paste yapabilir misiniz dalgalann sahille buluşmasını?...

İçinizi ısıtan gün ışığını gönderebilir misiniz maille arkadaşlarınıza?

Sevgiyi tuşlarla mı yazarsınız?

Öpüşmek için hangi tuşlara basmak gerekir?...

Ya da Geri dönüşüm kutusunda saklanabilir mi kaybolan zaman?

Doğayı bilgisayarlarına döşeyenler, neden görmezsiniz bahçedeki akasyanın tomurcuklandığını.

Ve ıslak toprak kokusu var mıdır dosyalarınız arasında ?...

Koklamak, duymak, dokunmak, yok mu yaşam skalanızda?...

Bilgi toplumu oldunuz da, duygu toplumu olmanıza megabaytlarınız mı yetmiyor?

Müşfik Kenter

Bıçak sırtı

Irak'ta Talabani, Kıbrıs'ta Talat, Vatikan'da Ratzinger Dönemi...

M.A. Talat KKTC'ye cumhurbaşkanı oldu; "yeni bir dönem başladı" görüşü iç ve dış çevrelerde yaygın. Evet gerçekten Kıbrıs adası ve Kıbrıs Türkleri için yeni bir dönem başlamıştır.

- Bu yeni dönemin temel özelliği, Türkiye'nin Kıbrıs adasından tasfiye sürecinin başlaması ve tasfiye edilen Türkiye'nin yerini Rumların, Yunanistan'ın ve Batı'nın almasıdır.

Aslında "yeni dönem" M.A. Talat'ın cumhurbaşkanı seçilmesinden çok önce başladı. Avrupa Birliği'nin 1992'de Maastricht'le birlikte uygulamaya başladığı yeni Kıbrıs politikasının izini sürerek, kademe kademe işin bugünkü noktaya nasıl getirildiğini görürüz. 1992'de Rumların başvurusunun "AB tarafından kabul görmesi".

- 6 Mart 1995'teki imzadan önce 24 Şubat 1995'te AB Komisyonu Başkanlık Bildirgesi'ne "Kıbrıs Cumhuriyeti'nin alınacağına konması".

- 1999 Helsinki Doruğu'nda konsey kararına Ege ve Kıbrıs koşullarının eklenmesi.

- Bunun, Katılım Ortaklığı Belgelerinde sürekli tekrarlanması.

- Bu kararlara destek niteliğinde Avrupa Parlamentosu'nun "bir adım ilerde ve daha sert" kararlarını sürekli alması.

Ancak bütün bunlar bile Kıbrıs'ın koparılıp alınmasına yetmemişti. Özellikle DSP-MHP koalisyonu döneminde Avrupa bir türlü son vuruşu yapamıyordu. Ecevit hükümetinin içerden çökertilmesinde, nedenlerden birisi Irak'sa, diğeri kesinlikle Kıbrıs'tır.

Yeni dönem AKP ile oldu...

3 Kasım 2002'de AKP iktidarının gelişi ve Batı tarafından büyük bir güçle desteklenişi Kıbrıs'ta "çözümü" de getirecekti.

- Sinyaller en baştan verilmeye başlandı; Tayyip Erdoğan daha milletvekili bile seçilmeden, "Bu iş Denktaş'la olmaz, 40 yıllık Kıbrıs politikası değişecek" demeye başlamıştı bile, işin nereye götürüldüğü ortadaydı: Sonrası çorap söküğü gibi geldi.

- TBMM'nin bugüne kadar Kıbrıs konusunda aldığı bütün kararların dışına çıkıldı ve sadece hükümet kararı ile Annan Planı desteklendi.

- Annan Planı, "işin Annan'a havalesi" planı idi. Türkiye garantörlük hakkından fiilen vazgeçiyor ve uluslararası anlaşmalardan doğan haklarını bir kenara itiyordu.

- Annan da işi Brüksel'e havale etti ve Rumlar 1 Mayıs 2004'te alındılar.

- M.A. Talat ve partisi Brüksel, Washington ve AKP tarafından desteklendi. Verheugen, "M.A. Talat kazanırsa seçimi meşru sayarız" diyecek kadar emperyalistçe ve Hitlervari bir tutum sergiliyordu.

Türkiye gitti, Yunanistan ve Batı geldi...

üyeliği ve M.A. Talat dönemi ile Kıbrıs'tan Türkiye ayrılırken Rumlar, Yunanistan ve Batı adaya egemen

oluyorlar.

- Tabii ki adada ambargoyu kaldıracaklar; Onların tüccarları, turistleri, askerleri ve politikacıları gelecek. 1994'te ambargo, Türkiye'yi göndermek için kondu. Türkiye gitti ve kavga artık bitti.

- Birkaç yıl içinde TSK'nin adadan ayrılması söz konusu edilecek ve gerçekleştirilecek.

- TSK ayrılırken İngiliz, Yunan ve Rum askerleri daha da güçlendirilerek yerlerinde kalıyorlar. Hatta bunlara ABD ve AB askeri de birkaç yıl sonra eklenmiş olacak.

Denktaş Türkiye'yi, M.A. Talat Batı'yı temsil etmektedir. Gazeteler "Denktaş dönemi bitti, Talat dönemi geldi" diye yazıyorlar. İşin doğrusu ise şudur: Kuzey Kıbrıs'ta Türkiye dönemi bitiyor, yerine Yunan, Rum ve Batı dönemi geliyor. Vatikan'ın yeni Papa'sı Ratzinger de yeni dönemin bir simgesi değil mi?

M.A. Talat mı? Misyonu bittikten sonra bir limon gibi sıkılıp atılacaktır. Aslında Talabani ile Talat arasında ilginç bir benzerlik yok mu? Her ikisini de Batı (ve emperyalizmi) getirmede mi?

Nereden nereye: Irak, Kıbrıs derken karşımıza Büyük Ortadoğu Projesi çıkıverdi. Şimdi gelin de Tayyip Erdoğan'ın "Batı bizi bölmek istiyor" demesine şaşmayın!..



Prof. Dr. Erol
MANİSALI

Ahmet BİLAL

■ Sizi kısaca tanıyarak başlayalım isterseniz.

■ 1951 yılında Giresun Tirebolu'da doğdum. İlk, orta ve lise tahsilimi Samsun'da tamamladıktan sonra, 1969 yılında İ.D.M.M.A Makine Mühendisliği bölümüne girdim. 1973 yılında da Makine Mühendisi olarak mezun oldum. 1974 yılında Bayındırlık Bakanlığı Yapı İşleri 8. Bölge Müdürlüğü'nde Makine Mühendisi olarak işe başladım. 1986 yılı sonuna kadar bu göreve devam ettim. 12 yıllık devlet memuriyeti hayatımda Tesisat Mühendisliği konularında önemli çalışmalar yaptım. okul, hastane, spor salonu, yüzme havuzu ve diğer devlet binalarının mekanik tesisat projelerini üretip aynı zamanda kontrol mühendisliğini yaptım. 1986 yılında bu görevden ayrılarak serbest ticaret hayatına başladım. 1987 yılından bugüne kadar kendi adıma kurduğum firmamda tesisat malzemeleri ticareti ve taahhüt işleri ile uğraşmaktayım. Türk Demir Döküm Fabrikaları'nın Samsun yetkili bayisiyim. 1979 yılında evlendim. Ankara Üniversitesi son sınıf öğrencisi Pınar adlı bir kızım ve Ar Koleji lise hazırlık okuyan Can adlı bir oğlum var.

■ Bir Makine Mühendisi olarak, mühendislikte en önem verdiğiniz kriterler nelerdir?

■ Bence; her şeyden önce bir makine mühendisi bir konuya ağırlık vererek o konuda uzmanlaşmalıdır. Önemli bir nokta da meslek etiği ilkelerinden ödün vermemelidir. Yeniliklere açık, yeni teknolojileri uygulayabilme bilgi ve birikimine sahip olmalıdır. Bilgi ve deneyimlerini genç kuşaklara aktararak fırsat eşitliği yaratmalıdır.

■ Meslek yaşantınızda hangi kaynaklardan yararlandınız?



■ Öncelikle Bayındırlık Bakanlığı'nın yayınlarından istifade ettim. Tesisat mühendisleri için Bayındırlık Bakanlığı'nın proje ve kontrol yönetmelik ve tüzükleri önemli kaynaklardır. Ancak mekanik tesisat mühendisliğinin en önemli yayın organı "ASHRAE HandBook" adlı yayındır. Benim de odamız yayınları ile birlikte çok yararlandığım kaynaklar arasındadır. Mekanik tesisatla ilgili

olarak MMO yayınlarını, Tesisat Mühendisliği Derneği yayınlarını ve ASHRAE Handbook'u çok önemli ve faydalı yayınlar olarak sıralayabiliriz.

dışında ne tür faaliyetlerde bulunuyorsunuz?

■ İş yaşantım dışında spor yapmayı ve seyahat etmeyi seviyorum. Haftanın 5 günü düzenli şekilde spor yapıyorum. Gençlik yıllarımda da Samsun ve İstanbul'da amatör lisansla futbol oynadım. Samsun'daki çeşitli derneklerde görev alıyorum, sosyal faaliyetlere oldukça yoğun katılıyorum. TTMD

üyeliği, Samsev üyeliği, Karadeniz Rotary Klubü yönetim Kurulu üyeliği görevlerinde bulunuyorum. Makina Mühendisleri Odası'nın tüm dönemlerinde her türlü görev ve sorumlulukları aldım. Genç mühendis arkadaşlar da mümkün olduğunca sivil toplum örgütlerine üye olsunlar ve aktif rol alsınlar. Bu tarz etkinlikler ve bilgilerini paylaşmak onların organizasyon yeteneklerini geliştirecek, sorumluluk ve özgüven duygularını artıracaktır.

■ Zaman ayırdığınız için teşekkür ederiz.

■ Ben teşekkür ederim.



Makina Mühendisleri Odası

40. Dönem Kongre/Sempozyum/Kurultay Etkinlik Takvimi

İletim Teknolojileri Kongresi ve Sergisi	27-29 Mayıs 2005	İstanbul Şube
III. İş Sağlığı ve Güvenliği Kongresi	29/30 Nisan 2005	Adana Şube
Bakım Teknolojileri Kongre ve Sergisi	11/14 Mayıs 2005	Denizli Şube
Uçak Havacılık ve Uzay Mühendisliği Kurultayı	7-8 Mayıs 2005	Ankara Şube
Otomotiv ve Yan Sanayi Sempozyumu	27/28 Mayıs 2005	Bursa Şube
Yeni ve Yenilenebilir Enerji Kaynakları/Enerji		
Yönetimi Sempozyumu	3/4 Haziran 2005	Kayseri Şube
Güneş Enerjisi Sistemleri Sempozyumu ve Sergisi	24/25 Haziran 2005	Mersin Şube
Makina Tasarımı ve İmalat Teknolojileri Kongresi	16/17 Eylül 2005	Konya Şube
Demir Çelik Kongresi	22/24 Eylül 2005	Zonguldak Şube
İş Makinaları Sempozyumu	29 Eylül-1 Ekim 2005	İstanbul Şube
Ulusal Tıbbi Cihazlar İmalatı Sanayi Kongresi ve Sergisi	30 Eylül 1-2 Ekim 2005	Samsun Şube
IV. GAP ve Sanayi Kongresi (TMMOB Adına)	23-24 Eylül 2005	Diyarbakır Şube
Trakya'da Sanayileşme ve Çevre Sempozyumu	14-15 Ekim 2005	Edirne Şube
Mühendislik Eğitimi Sempozyumu (TMMOB Adına)	18-19 Kasım 2005	Ankara Şube
Tekstil Teknolojileri ve Tekstil Makinaları Kongresi	11/12 Kasım 2005	Gaziantep Şube
Ulusal Kaynak Teknolojileri Kongresi	11/12 Kasım 2005	Kocaeli Şube
VI. Ulusal Ölçüm Bilim Kongresi	17/18 Kasım 2005	Eskişehir Şube
Ulusal Tesiilat Mühendisliği Kongresi ve Sergisi	23-26 Kasım 2005	İzmir Şube
Ulusal Hidrolik-Pnömatik Kongresi ve Sergisi	01-04 Aralık 2005	İzmir Şb - İstanbul Şube
Endüstri İşletme Mühendisliği Kurultayı	9-10 Aralık 2005	Zonguldak Şube
TMMOB Sanayi Kongresi (TMMOB Adına)	16/17 Aralık 2005	MMO Merkez



Tokat İl Temsilciliği AİTM Yetkilendirme kursu düzenledi.

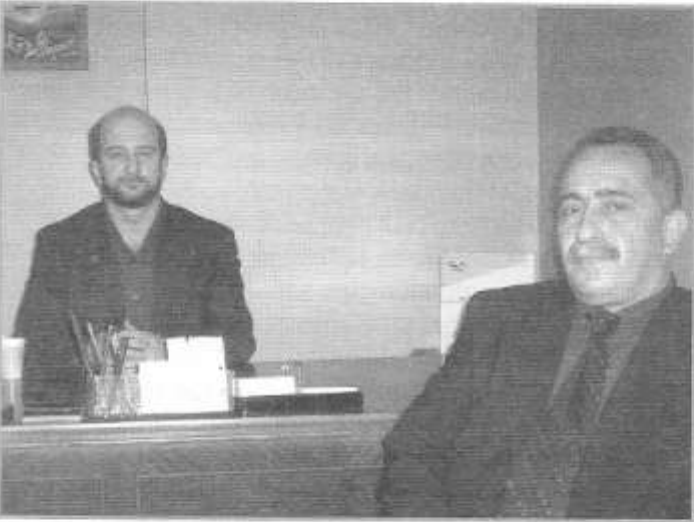


Makina Mühendisleri Odası Tokat İl Temsilciliği, 24-27 Şubat 2005 tarihleri arasında, AİTM Araç İmal Tadil ve Montaj projeleri yetkilendirme kursu düzenledi.

Amasya, Erzurum, Eskişehir ve Bursa'dan toplam 11 makina mühendisi iştirak ettiği kurs temsilcilik hizmet binasında gerçekleştirildi.

Yetkilendirme kursunun Eğitimliğini yapan MMO İzmir Şubesinden Mehmet ÖZSAKARYA; "Tüm karayolu araçlarının emniyetli olarak kullanılmasını temin etmek, mal ve can güvenliğini sağlamak için, araçlarda yapılacak imalat, tadilat ve montaj işlerinin standartlara uygun olarak gerçekleştirilmesi zorunludur. Bu amaçla Bakanlar Kurulu'nca Resmi Gazete'de yayınlanan yönetmeliğe göre, 2918 sayılı Karayolları Trafik Kanunu, çizim ve projelerde TS88 ve TS 4930'a göre yapılacaktır." dedi.

Konu ile ilgili bilgi veren Makina Mühendisleri Odası Tokat İl Temsilciliği Yür. Kurulu Başkanı Alparslan AKYÜZ, "Bilindiği üzere, AİTM projelerini ve raporlarını ancak AİTM yetki belgesi olan makina mühendisleri tanzim edebilir. Bu bağlamda makina mühendislerinin AİTM uzmanlık belgelerinin olması gerekiyor. Tokat ile ilçelerinin belediye sınırları içinde görev yapan ve Tokat'a diğre illerden gelen ve serbest çalışan makina mühendisleri bu kurs sayesinde bilgi ve becerilerini artırarak meslek içi eğitimi başarı ile tamamlamış ve "AİTM Uzman Mühendisi" sıfatını kazanmıştır." şeklinde konuştu.



Çorum'da meslekler tanıtımı semineri düzenlendi.



Çorum Kariyer Dersanesi tarafından organize edilen meslek tanıtımı seminerine, Makine Mühendisleri Odası Çorum İl Temsilciliği Yür. Kurulu Başkanı Serkan YILDIRIM katılarak, üniversite sınavına hazırlanan öğrencilere Makina Mühendisliği konusunda bilgi verdi.

Çorum İl Temsilciliği Yür. Kurulu Başkanı Serkan YILDIRIM'ın yanısıra; Endüstri Müh. Erdoğan COŞKUN, İnşaat Mühendisi Turan DAMAR, Mali Müşavir Bektaş KARABACAK, Tıp Doktoru Muzaffer AYMERGEN, Eczacılar Odası Başkanı Şefkat GÜLER ve Avukat Cavit ÇAKKAL'ın konuşmacı olarak katıldığı seminer Çorum Devlet Tiyatro Salonunda gerçekleştirildi. Konuşmacıların konuşmalarını ardından soru cevap kısmına geçilen seminer, öğrencilerden yoğun ilgi gördü.



Kahve Molası



DELİNİN MAL BEYANI

- 1-Avşa adasında üç daire, dört üçgen, beş dikdörtgen
- 2-Gökyüzünde bir bulut
- 3-Bitlis'te beş minare
- 4-Biri yazlık, biri kışlık iki platonik sevgili
- 5-Büro mobilyası ve çelik kapı üreten bir fabrikanın öğle üzeri yaslanıp sigara içilen beyaz duvarı
- 6-Isıklıkla da çalınabilen dört anonim türkü
- 7-Palandöken'de bir palan, iki döken
- 8-Kastamonu'da üç kasto
- 9-Üç fay hattı
- 10-Bir çarşamba, iki perşembe, üç cuma
- 11-Dünyada mekan
- 12-Ahirette iman
- 13-Denizde kum
- 14-Uzayda yerçekimsizlik
- 15-Bir çuval gazoz kapağı
- 16-Bir kibrit kutusu sigara izmariti
- 17-On sekiz saç biti
- 18-Biri İngilizce 6 adet küfür
- 19-Yirmi tane boş naylon poşet
- 20-Sevenlerin kalbinde kurulmuş bir taht
- 21-Bir sürü saç sakal, kıl, tüy, yün
- 22-Uç ayrı parkta, üç ayrı belediyeye ait, üç ayrı banka reklamı bank
- 23-Bir ayakkabı çekeceği
- 24-İki büyük taş kütlesi
- 25-Bir adet ağaç gölgesi
- 26-Üç kuş kanadı sesi
- 27-Bir sürü kedi köpek
- 28-Bir marmara denizi
- 29-Camına yaslanıp seyredilen iki piliç çevirmeci
- 30-Her akşam karıştırılan dört çöp bidonu
- 31-Çalıp çalıp kaçılan beş tane melodili apartman zili
- 32-Nakit 15 lira
- 33-Anne babadan kalma yarısı yaşanmış bir ömür.

KİTAP

Newnes Makine Mühendisi Cep Kitabı

Newnes serisi , dünyada önemli tüm teknik adamlarca, dünyaca kabul görmüş teknik başvuru kitapları yapan, Butterworth-Heinemann/Elsevier Yayınevi tarafından, kaynak kitapları olarak bilinir. Bu serinin ilk kitabı, 900 sayfalık, Newnes Machinery Engineers Pocket Book, cebe sığacak kadar küçük ama makina mühendisliği alanında hemen her şeyin olduğu, bir cep kitabı. Kitap içerik olarak ta aslına uygun olarak



çevrilmiş. Kitap, İngiltere temel alınarak yazıldığı için kimi standartlar İngiliz standartları olmasına karşın, kitaba Ülkemizde de kullanılan standartlara dönüştürülebilmesi kolaylığını sağlamak için Avrupa standartlarına dönüşüm tablolarını da eklemeyi ihmal etmemişler. Bu bir gerçek başvuru kaynağı, sadece makine mühendisleri değil, mühendisliğin hemen her alanından olup ta mekanik ile ilgilenmek isteyen herkes bu kitaba ihtiyaç duyacak sanıyoruz. Kitabın içeriğine gelince, ana başlıklar halinde ilk bölümde; Mühendislik Matematiği ve Bilimi, altında Yunan Alfabesinden, çeşit çeşit sembollerden, çeşit çeşit dönüşüm tablolarına kadar ve hatta bir hesap makinasının kullanılışı yada trigonometrik sayılara yada koordinat sistemlerine kadar bir dolu şey anlatılmakta; yine ilk bölümde, kütle ve ağırlıktan, elektrik formülleri yada statik sürtünmeye yada dönmeye kadar birçok konu yer almakta; 2. Bölümde Mühendislik Tasarım Verileri konu edilmekte, civata bağlantıları, set vida dişli formu standartları, boru dişleri, rondelalar, T-kanallı profiller ve ardından perçin bağlantıları ile ilgili bir yığın bilgi, kendinden emniyetli bağlantılar, klipsler vs vs, sonra dişliler ile yada kayış kasnak sistemleri ve miller ile güç iletimi anlatılmakta; 3. Bölüm daha ziyade Mühendislik Malzemeleri üzerine: önce çekme/basma/kesme dayanımı gibi, çeşitli sertlik testleri gibi mekanik özellikler, ardından demir esaslı metaller ve alaşımları üzerine, çelik üzerine hemen her şey, demir olmayan başka metaller ve özellikleri, plastikler gibi bir çok konu detayları ile anlatılmakta. 4.Bölüm, Bilgisayar Destekli Mühendislik üzerine, önce CNC tezgahların, frezelerin, tornaların da anlatıldığı bilgisayarda sayısal denetim, değişik CAD programlarının ve tasarımının anlatıldığı Bilgisayar Destekli Tasarım konusu üzerine ve dah ötesi robotlar üzerine ayrıntılar; 5. Ve son bölümde ise, Matkap, freze bıçakları, aşındırıcı diskler yada karbür kesici takım malzemeleri gibi, Kesici Takımlar anlatılmakta..

Roger TIMINGS-Tony MAY

Bileşim Yayınevi

840 Sayfa / 11 x 19 cm./ ISBN: 975-6410-25-6



15 Nisan 2005

7 kişinin yaralanmasına neden olan asansör ruhsatsızmış!

Önceki gün bir saatlik kurulumunda 7 kişinin yaralanmasına neden olan asansörün ruhsatsız ve standartlara uygun olmadığı ortaya çıktı.



Türkiye

Asansörlerde denetim çalışmalarını...

Samsun İl Asansör Denetim Birliği (SADB) tarafından yapılan çalışmalar kapsamında, Samsun'da bulunan asansörlerin ruhsat ve standartlara uygunluğunu denetim altına alarak, vatandaşların güvenliğini sağlamak amacıyla çalışmalar başlatıldı.

Kim kimin kim duma

Yeni bir sahne kurucularımız 7. yılının zorlanmalarına rağmen ruhsatsız ve standartlara uygun olmadığı ortaya çıktı.

MMO'dan LPG kullanım kılavuzu

Makina Mühendisleri Odası tarafından yayınlanan "LPG Sistemleri Arızaların Güvenli Kullanım Kılavuzu" büyük ilgi ve takdirle karşılandı.

MMO'dan doğalgaz toplantısı

Makina Mühendisleri Odası (MMO) tarafından düzenlenen toplantıda, doğalgaz kullanımının güvenliğini sağlamak amacıyla çalışmalar başlatıldı.

'Türkiye kaynak teknolojisi kullanılmalı'

Türkiye Mühendis ve Mimarlar Odaları Birliği (TMMOB) başkanı Mustafa Kemal Arslan, Türkiye kaynak teknolojilerinin kullanılmasını vurguladı.

GÜNDEM

Gündem Haberler 15 Nisan 2005 Cuma 15 Nisan 2005 Cuma 15 Nisan 2005 Cuma 15 Nisan 2005 Cuma

Kaynak teknolojileri paneli

MMO Mühendis ve Mimarlar Odaları Birliği (TMMOB) başkanı Mustafa Kemal Arslan, kaynak teknolojilerinin geliştirilmesini vurguladı.

'Kaynak teknolojileri' paneli

Her türlü üretimde kaynak teknolojisi bulunduğu bildirildi.

Dr. Mustafa Arslan, Türkiye Mühendisleri Odası Başkanı Mustafa Kemal Arslan, kaynak teknolojilerinin geliştirilmesini vurguladı. Panelde, kaynak teknolojilerinin Türkiye'deki durumu ve geliştirilmesi için alınacak adımlar tartışıldı.

Kaynak teknolojisinde geri kalmamalıyız

Türkiye Mühendis ve Mimarlar Odaları Birliği (TMMOB) başkanı Mustafa Kemal Arslan, kaynak teknolojilerinin geliştirilmesini vurguladı. Kaynak teknolojilerinin Türkiye'deki durumu ve geliştirilmesi için alınacak adımlar tartışıldı.

Asansörler denetleniyor

Asansörlerin ruhsatsız ve standartlara uygun olmadığı ortaya çıktı. Denetimler sıklaştırılacak.

SAMSUN

Yenilikçi Çözümler Gazete

Isıtma teknolojilerindeki gelişmeler seminerde anlatıldı

Isıtma teknolojilerindeki gelişmeler hakkında düzenlenen seminerde, uzmanlar tarafından detaylı bilgiler verildi.

"Ateşçi kursu" NMO'da yapıldı

Makina Mühendisleri Odası tarafından düzenlenen ateşçi kursu, katılımcıların emniyetli kullanmalarını sağladı.

Hedef

15 Nisan 2005 Cuma





MUTLU OLAYLAR

Üyemiz Murat GENÇ, Gül Hanımla evlendi. Ömür boyu mutluluklar dileriz. Murat ÖCAL'ın kızı olmuştur. Uzun ömürler dileriz. Barbaros Levent ERGÜN'ün Şiir isimli kızı oldu. Uzun ömürler dileriz. Alptekin ŞAHİNOĞLU'nun Faruk isimli oğlu olmuştur. Uzun ömürler dileriz. Şahin DAL'ın Melda isimli kızı olmuştur. Uzun ömürler dileriz. Taner TEMİZYÜZ'ün kızı olmuştur. Uzun ömürler dileriz.

HASTALIK & VEFAT

Tokat İl Temsilciliği Yürütme Kurulu Sayman Üyesi Vedat YAŞAR'ın Dedesi vefat etmiştir. Merhuma Allah'tan rahmet, yakınlarına sabırlar dileriz. Ali Fikri BAYRAKTAR'ın Amcasının eşi vefat etmiştir. Merhuma Allah'tan rahmet, yakınlarına sabırlar dileriz. Süleyman KOLUAÇIK kalp krizi geçirdi. Geçmiş olsun der acil şifalar dileriz. Alptekin ŞAHİNOĞLU'nun Annesi rahatsızlık geçirdi. Geçmiş olsun der acil şifalar dileriz. Muharrem KUYUMCU'nun Annesi rahatsızlık geçirdi. Geçmiş olsun der acil şifalar dileriz. Sevil BEKTAŞ'ın Teyzesi rahatsızlık geçirdi. Geçmiş olsun der acil şifalar dileriz. Cavit ÇAKAR'ın hanımı rahatsızlık geçirdi. Geçmiş olsun der acil şifalar dileriz. Çorum İl Yür. Kurulu Üyesi Nükrettin YILMAZ'ın Annesi vefat etmiştir. Merhuma Allah'tan rahmet, yakınlarına sabırlar dileriz. Amasya İl Yür. Kurulu Üyesi Zafer ÜRGÜPLÜ katarakt ameliyatı geçirdi. Geçmiş olsun der acil şifalar dileriz. Faruk ABDİK katarakt ameliyatı geçirdi. Geçmiş olsun der acil şifalar dileriz. Hidayet KANTAR'ın Annesi vefat etmiştir. Merhuma Allah'tan rahmet, yakınlarına sabırlar dileriz.

TEBRİK

Üyemiz Mustafa TÜRKÖĞLU, Samsun'da en çok gelir vergisi ödeyen mükellef olmuştur. Üyemizi Şube Yönetim Kurulu olarak tebrik eder, başarılar dileriz.



tmmob

makina mühendisleri odası

I. Ulusal Tıbbi Cihazlar İmalatı Sanayi Kongre ve Sergisi



TISKON

2005

30 Eylül / 1-2 Ekim 2005

19 Mayıs Üniversitesi Kongre Kültür Merkezi
SAMSUN

DESTEKLEYEN KURULUŞLAR

(31.01.2005 itibarıyla)

19 Mayıs Üniversitesi
Çukurova Üniversitesi
Erciyes Üniversitesi
Orta Doğu Teknik Üniversitesi
Osman Gazi Üniversitesi
Uludağ Üniversitesi

Samsun Valiliği
Samsun Büyükşehir Belediyesi
Samsun Organize Sanayi Müdürlüğü
Samsun Sanayi ve Ticaret Odası
Samsun-Sinop Tabip Odası
Samsun Diş Hekimleri Odası

T.C. Sağlık Bakanlığı
T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı
T.C. Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığı
KOSGEB
Destekleyen Yayın Kuruluşları
Makina Magazin Türkiye Endüstri Dergisi

Düzenleyen Şube : Makina Mühendisleri Odası Samsun Şubesi

İletişim : Bahçelievler mh. Abdulhak Hamit Cd. Sedat Simavi Sk. No:2 SAMSUN

Tel: [0362] 444 8 666 - 231 27 50 Faks: [0632] 231 27 51 - www.mmo.org.tr/samsun - samsun@mno.org.tr

ANKARA hidroseser

Hidrolik

Valfler • Pompalar ve Motorlar
Silindirler • Aktuatörler • Akümülatörler
Hidrolik Güç Üniteleri • Hidrolik Bloklar



Pnömatik ve Otomasyon

Silindirler • Valfler ve Lojik Elemanlar
Hava Hazırlama Üniteleri • Elektromekanik
Pnömatik rakorlar ve Hortumlar • Fabrika Otomasyonu



Bağlantı Elemanları

Yüksüklü ve Isırma Tip Bağlantı Elemanlar
Soyulmadan Preslenen Tip Hid. Hortumlar ve Başlıklar
Hidrolik Hortum Başlık Sıkma Sistemi
Çabuk Bağlantı Elemanları • Borulama Ekipmanları



Filtrasyon

Hidrolik Yağlama ve Soğutucu Akışkan Filtrasyonu
Filtrasyon / Proses ve Kimyasal Akışkanın Filtrasyonu
Basıncılı Hava ve Gaz Filtrasyonu
Yakıtın Şartlandırılması ve Filtrasyonu • Filtrasyon Ürünleri



Endüstriyel Kontrol

Selenoid ve Pistonlu Valfler
Ex - Proof Valfler • Proses Kontrol Valfleri



Sızdırmazlık Elemanları

Parker-Prädifa Hidrolik - Pnömatik
Sızdırmazlık Elemanları • Parker-Prädifa O-Ringler



www.hidroser.com.tr

ANKARA hidroseser

İvedik Organize Sanayi Bölgesi
Has Emek 22.Cad. 668.Sok No: 88-90 Ankara
Tel: (0312) 395 08 52 (3 hat) Fax: 395 08 55
ankara@hidroseser.com.tr

İSTANBUL hidroseser
İZMİR hidroseser
ADANA hidroseser
GEBZE hidroseser
BURSA hidroseser
KONYA hidroseser