



## HIZLI TESTÇİ

QS201A, özellikle kalite kontrolde basınç kaçaklarının saptanmasını hızlı bir şekilde test etmek için tasarlanmış entegre bir analizör. Test malzemesi bir tutucuya konduktan sonra operatörün tek yapacağı bir çubuğa basmak. Alet gerekli basınca getirilerek gereken süre boyunca bekleniyor, parçanın uygun olup olmadığına karar vermek için kaçak oranı hesap ediliyor ve parçanın kalite kontrolünden geçtiği ya da geçmediği duruma göre gülen bir yüz ya da asık suratla gösteriliyor. Sonrasında alet bir sonraki örnek için hazır duruma geliyor.

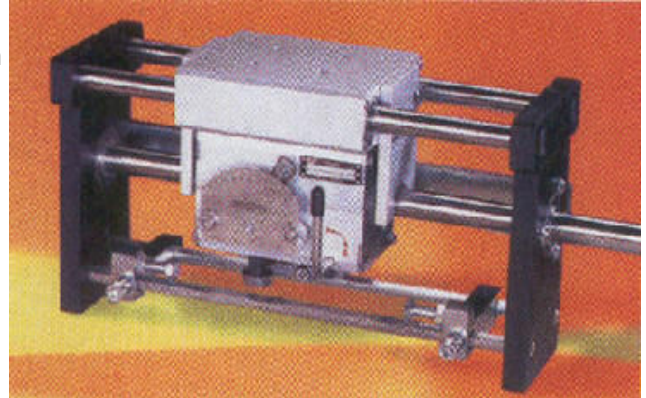
QS201A testleri 20 psi basınca kadar 30 saniye gibi kısa bir sürede yapabiliyor.

*Kasım 2003 Mechanical Engineering dergisinden çevrilmiştir.*

*İletişim için :<http://www.memagazine.org>*

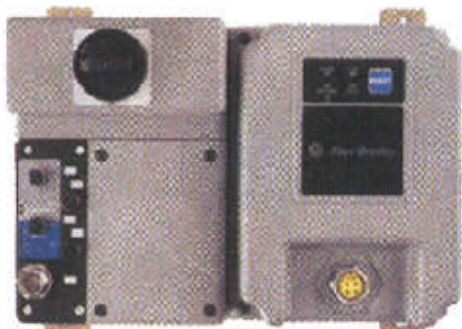
## LİNEER KAYMALI YÜK TAŞIYICISI

Amacoil/Uhing, lineer sürücü aksesuarlarının performansını ve kullanımını artırmak için, lineer kaymalı yük taşıyıcısından oluşan opsiyonel bir hat hizmete sundu. Kayar parçalar çevirme ve bükme kuvvetlerini sürücü ünitesinden, kayma rayından ve desteklerden kaldırıyor. Bu işlem de, çok ağır ya da merkezlenmemiş yüklerin yarattığı kuvvetler tarafından oluşturulabilecek zararları önüyor. Ek olarak, sürücü ünitesinin üstündeki yükü alarak, lineer kaymalı eklenti önceden tahmin edilmeyen basınçların bağlantı noktalarına gelmesini önüyor. Lineer kayar parçalı lineer sürücü sistemi özellikle CNC işleme merkezleri veya malzeme kavrama sistemleri gibi makinalarda hassas konumlama ya da gitmeli-gelmeli hareket arayan tasarımcılar için faydalıdır.



*Aralık 2003 Mechanical Engineering dergisinden çevrilmiştir.İletişim için :<http://www.memagazine.org>*

## DAĞITIK MOTOR ATEŞLEYİCİSİ



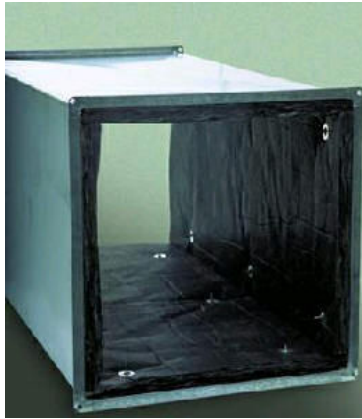
Rockwell Automation, Milwaukee.

Şirkete göre, motor ateşleyicilerini mevcut sistemlere kurmak ve ayarlamak için çok fazla zaman harcayan imalatçılar ve sistem kullanıcıları artık oldukça zaman kazandırıcı bir çözüme sahipler: Rockwell Automation'dan yeni Allen-Bradley ArmorStart dağıtık ateşleyicisi. ArmorStart ön-mühendislik ve ön-konfigürasyon çalışmaları yapılmış, herhangi bir eklentiye ihtiyaç duymayan bir motor başlatıcısıdır. Çabuk ve güvenilir bir kurulum için modüler, tak ve kullan olarak çalışan bir tasarıma sahiptir. Geleneksel bir bağlantı gerekmediğinden, ateşleyici makinanın üzerine ve motorun yanına hazır olarak monte edilebiliyor. Entegre, makinaya monte tasarım, daha az kablo kullanmakta ve bu da kablolamayı basitleştirmektedir. Panel alanı gereksinimlerini azaltıyor ve daha hızlı ve daha kesin bağlantılara olanak tanıyor.

Aralık 2003 Mechanical Engineering dergisinden çevrilmiştir.

İletişim için :<http://www.memagazine.org>


## İZOCAM AKUSTİK



İzocam Akustik, havalandırma ve klima kanallarının içten ses ve ısı yalıtımında kullanılmak üzere üretilen; bir yüzü camtülü, bir yüzü akrilen kaplı, açıldığında levha formunu alan siyah camyünü şilte dir.

122x1600 cm. boyutlarında ve 2,5 cm. kalınlıkta üretilen İzocam Akustik'in 10 °C'deki ısı iletim katsayısı 0,034 W/mK ve ısı geçirgenlik direnci 0,74 m<sup>2</sup>K/W'dir. Azami kullanım sıcaklığı 121 °C, azami hava hızı 12 m/s (güvenlik faktörü 2,5), su buharı difüzyon direnç faktörü m=1 olan İzocam Akustik'in yüzey yanma özellikleri ise ASTM E 84'e göre; alev yayılımı < 25 ve duman oluşumu < 50'dir.

Kanal içinde hava, fan gibi gürültülerin çok yüksek oranda engellenmesini sağlayan İzocam Akustik'in ses yutumlama değerleri ASTM-C 423 testinde çok yüksek çıkmıştır. Elastik yapısı, mekanik birleştirmeye olanak vermesi ve özel yapıştırıcısı sayesinde uygulamada zaman ve işçilikten tasarruf sağlayan İzocam Akustik, bünyesinde bakteri, mantar gibi oluşumlara da izin vermez. Sıcağa ve rutubete maruz kalması halinde bile boyutlarında bir değişme olmayan İzocam Akustik, zamanla bozulmaz, çürümez, küf tutmaz, korozyon ve paslanma yapmaz.

İzocam Akustik'in frekanslara göre ses yutma katsayısı “ Sabin”

Frekans (Hz)	125	250	500	1000	2000	4000	NRC
α Sabin	0,07	0,30	0,65	0,81	0,91	0,99	0,65

Yalıtım sektörüne sunulan İzocam Akustik; ISO 9001 standardında Kalite Güvence Sistemi, ISO 14001 standardında Çevre Yönetim Sistemi, OHSAS 18001 standardında İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Sistemi ile belgelenmiş Tarsus Camyünü Tesisi'nde üretilmektedir.

## İzocam Akustik Uygulama

İzocam Akustik uygulanmadan önce kanalların uygulama yüzeyleri toz ve yağ kalmayacak şekilde temizlenmelidir. Ölçü alınırken yalıtım kalınlıkları dikkate alınmalı, diğer yüzeyler yalıtılırken ölçü tekrar alınmalıdır.

İzocam Akustik kesildikten sonra, uygulama yapılmadan önce kanal içerisine hava hızına göre kendinden yapışkanlı tespit pimleri yapıştırılır. Uygulamada pimlerin uzunluğuna dikkat edilmelidir. Ardından kanal yüzeyine İzocam Akustik yapıştırıcısı, fırça yardımıyla sürülür. Kanal ebatlarında kesilmiş olan İzocam Akustik, kanal yüzeyine yapıştırılır. İzocam Akustik'in enine ve boyuna ek yerleri düzgün bir şekilde birleştirilmeli, herhangi bir boşluk bırakılmamalıdır. Son aşamada pimlerin pulları takılırken, yalıtım malzemesi kalınlığının % 10'dan daha fazla sıkıştırılmamasına dikkat edilmelidir. Pimler, yapıştırımayla birlikte sistemi güçlendirmek için yapılır.

İletişim için : <http://www.izocam.com.tr>

