



YIL : 6 SAYI : 20 AĞUSTOS 1999

BÜLTEN

TMMOB MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI GAZİANTEP ŞUBESİ YAYIN ORGANI



BU YIKIMIN SADECE DEPREMİN BÜYÜKLÜĞÜNDEN DEĞİL,
YILLANMIŞ VE KÖTÜ POLİTİKALARDAN, BİLGİSİZLİKLERDEN,
ADAM KAYIRMALARDAN, DENSİZLİKLERDEN VE
HİRSİZLİKLERDEN KATNAKLANDIĞINI BİLİYORUZ.
HEP BİRLİKTE İSTESİNİZDEN GELECEĞİZ,
BİR DAHA OLMAK İÇİN, BU HASTALIKLARIN,
BU PİSİKLERİN, BU YALANLARIN ÜZERİNE GİDECEĞİZ.

Çocukları çaldılar

KOCAELİ

Konu
açığ
70 bi

■ 6. Sayı

GÖLCÜ

Bin de
enkaz
kaldı

depremde
545 asker

5. Enkazın erken kaldırılması ve deprem için ek vergi konulması acele verilmiş karar olarak değerlendiriliyor

İLGİ GE

Çoc
korl
büyü

■ Arka

ÇİNAR

Ölü sayısı 12 bine düşürüldü
boyutları

MARMARA BÖLGESİ

DEPREM

BİNLERCE

tepki

ALDIRILİYOR

ya canlı
varsa

Tabipleri Birliği: 3 hafta canlı kalmabilir

MÜHENDİS VE
MİMARLAR İLE
DEPREMDEN SONRA
DEĞİL, DEPREMDEN
ÖNCE TANIŞIN.



AGUSTOS 1999

Yıl: 6 Sayı: 20

MMO Gaziantep Şubesi
Adına Sahibi
Ali PERİ

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü
Esvet HAKSAL

Bülten Yayın Komisyonu
Serap ÖZPOLAT
Yusuf TOPAL
A.Haluk ÖZDEMİR
A. Murat UYGUN
Kerem YELEKÇİ

Gönderilen yazıların yayımlanıp yayımlanmamasına TMMOB Makina Mühendisleri Odası Gaziantep Şubesi Yönetim Kurulu karar verir. Yayımlanan yazılardaki sorumluluk yazarlarına, ilan ve reklamlardaki sorumluluk ilan veren kişi ve/veya kuruluşa aittir. Bültene gönderilen çeviri yazılarının kaynağı mutlaka belirtilir. Gönderilen yazılar iade edilmez.

Dizgi ve Sayfa Düzeni :
Aydın ŞAHAN

Baskı:
UĞUR MATBAASI
İncilipınar Mah. 4 Nolu
Sok.No:10/D
(Safa Dersanesi Altı)
Nail Bilen Caddesi
GAZİANTEP
Tel: (342) 231 33 95
Fax : (342) 220 34 02

Yönetim yeri:

İncilipınar Mahallesi
Nail Bilen Caddesi
M.Tahtacı İş Merkezi Kat 2
GAZİANTEP
Telefaks: (0342) 230 44 77
230 52 92
E-mail:
gantep@gantep.mmo.org.tr

Baskı Sayısı:1000 Adet

1998 Yılı Reklam Bedelleri
Arka Kapak : 40.000.000 TL
İç Kapak : 30.000.000 TL
İç Sayfa : 20.000.000 TL
İç Sayfa(1/2) : 10.000.000 TL

*Fiyatlara KDV dahildir.

SUNUŞ

Ülkemizde ortalama her 1.1 yılda yıkıcı bir depremin meydana geldiği; binlerce kişinin öldüğü, binlerce kişinin yaralandığı ve onbinlerce yapının hasar gördüğü bilinmektedir.

Ne yazık ki, bir çok "can alıcı" konuda olduğu gibi bu veriler; çağdaş, planlı, sağlıklı, güvenli kentleşme süreçlerini yaratacak ve depremlerde yıkımı en aza indirecek yasal düzenlemelere ışık tutamamıştır.

Yıllardır uygulana gelen siyasi ve ekonomik rant amaçlı politikalar nedeniyle halkımız, yapı üretim sürecinde yer alan kişi ve firmaların vicdanlarına mahkum edilmiştir. Bu durum 17 Ağustos 1999 tarihinde İzmit merkezli ve Marmara bölgesini yıkan depremin sonuçlarını yüzyılın en büyük felaketine dönüştürmüş ve olayı insani ve ekonomik yıkım boyutuna tırmandırmıştır.

Makina Mühendisleri Odası 18 Şubesi ve 100'ü aşkın il, ilçe temsilciliğiyle depremin ilk gününden itibaren bir yıkımın acılarını en aza indirmek için çok yönlü insani ve ekonomik katkılarda bulunmuş, bu katkıların artırılması amacıyla da 18 Eylül 1999 tarihinde ülkenin her bölgesinden 120 yöneticisinin katıldığı Oda Danışma Kurulunu toplantısını İzmit'de toplamıştır.

Danışma Kurulumuzun deprem bölgesinde gerçekleştirdiği, inceleme gezisinin ardından yapılan toplantıda şu ön tespit, değerlendirme, görüş ve öneriler oluşturulmuştur;

Adapazarı'ndaki yapıların %70'inden fazlasının kullanılmayacak durumda olduğu, 25.000'i aşkın konutun tamamıyla yıkıldığı, 100 bini aşkın yurttaşımızın evsiz ve 6000 küçük - orta boy sanayici ve esnafın işsiz kaldığı, "Yalova, Karamürsel, Gölcük, Değirmendere, Kocaeli" yerleşim alanlarında onbinlerce konutun oturulamaz hale geldiği ve yüzbinlerce yurttaşımızın evsiz kaldığı, çok sayıda sanayi kuruluşunun ve işyerinin hasar gördüğü gözlenmektedir.

Bu yıkımın "Doğal afet boyutlarının ötesine tırmanmasının" başlıca nedeni; yapılaşmaya uygun olmayan zengin tarım topraklarının yer aldığı birinci derecede deprem kuşağındaki alanların tüm bilimsel teknik uyarılar göz ardı edilerek yerel ve merkezi iktidarların teşvik edici uygulamalarıyla yaygın bir sanayi merkezi haline getirilmesi ve rant amaçlı plan tadilatlarıyla 7-8 kata kadar varan yapılaşmalara izin verilmesidir.

İnsanın insanla, insanın toplumla, insanın doğayla uyumlu birlikteliğini hiçe sayan, rant dayalı yıllardır sürdürülegelen bu sistem yıkımın birinci derecede sorumlusudur.

Bu temel gerçeğin ardından gelen hatalı ve denetimsiz yapı süreci bu yaygın sorumsuzluk zincirinin önemli göstergesidir.

Yaptığımız ön tespit ve değerlendirmemiz doğrultusunda aşağıda yer alan görüş ve önerilerimizin ivedilikle yaşama geçirilmesi gerekmektedir.

•Türkiye yedinci kalkınma planında da yer verilen, ülke bütünüün yerleşimine ilişkin çerçeve yasa derhal çıkarılmalıdır. Bu yasa çerçevesinde oluşturulan yerleşim (konut, tarım, sanayi, turizm v.b. sektör) planlarına kesin olarak uyulmalıdır.

•Çağdaş, planlı, sağlıklı, güvenli bir kentleşme için halkımızı yapı üretim sürecinde yer alan firmaların etik değerlerine mahkum etmeksizin; kamu yararını esas alan, bağımsız, yansız, kar amacı gütmeyen, işler ve işlevsel yapı denetim mekanizmalarının ilgili tüm Meslek Odalarının ve Üniversitelerin görüşleri doğrultusunda oluşturulması sağlanmalıdır.

•Ülkemizde Afet Yönetim Sistemi oluşturulmalıdır. Buna paralel olarak Sivil Savunma Sisteminin yeniden yapılandırılması yönünde çok yönlü girişimler başlatılmalıdır. Sürekli kendini yenileyici, toplumun bütününe yaygın, afetlerde anında ve etkin olacak Sivil Savunma Sistemi oluşturulmalıdır.

•Depremzedelere tahsis edilecek ve yeniden inşa edilecek konutların bölge çapında bütüncül bir planlama anlayışıyla deprem sonuçlarının öğretileri gözetilerek üretilmesi gerekmektedir.

•Deprem bölgesinde enkaz kaldırma ve insani yardımın her aşaması, tüm şeffaflığıyla kamuoyuna açıklanmalıdır. Kamuoyunun "yaptığım, yapacağım yardımlar ne oluyor?!" sorusuna güncel gerçekçi yanıtlar verilmelidir.

Örgütümüzün tüm bu ön tespit, değerlendirme ve önerilerinin takipçisi, uygulama süreçlerinin katılımcısı olacağını, yaşananların unutturulmaması, unutulmaması için çok yönlü çalışmalarda bulunacağını kamuoyunun bilgilerine sunarız.İZMİT 18 Eylül 1999

TMMOB Makina Mühendisleri Odası
Danışma Kurulu Adına
Mehmet SOĞANCI

GAZİANTEP ŞUBE İncilipınar Mah.Nail Bilen Cad.M.Tahtacı İşm.Kat 2 GAZİANTEP Telefax:(342) 230 44 77 230 52 92	KAHRAMANMARAŞ İL TEMSİLCİLİĞİ İsmetpaşa Mah. Şeyhadil Cad. Kat 1 No: 39 KAHRAMANMARAŞ Telefax : (344) 223 76 34	Oda Başkanı KILIS İL TEMSİLCİLİĞİ Köy Hizmetleri İl Müdürlüğü KILIS Tel : (348) 834 10 06
NİZİP İLÇE TEMSİLCİLİĞİ Atatürk Bulvarı Sever İşh. Kat:4 No: 47 Nizip/GAZİANTEP Tel:(342) 517 88 63	ELBİSTAN İLÇE TEMSİLCİLİĞİ AEL İşletme Müdürlüğü Elbistan/KAHRAMANMARAŞ Tel: (344) 524 22 82 524 22 83	AFŞİN İLÇE TEMSİLCİLİĞİ TEK İşletme Müdürlüğü Afşin/KAHRAMANMARAŞ Tel: (344) 524 22 04 524 22 05

ŞUBE ETKİNLİKLERİ

Şube Başkanımız Ali PERİ'nin 06.08.1999 tarihinde LPG hakkında yapmış olduğu basın açıklamasını yayımlıyoruz.

Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü ile Makine Mühendisleri Odası arasında yapılan protokol çerçevesinde; Araçlarda uygulanan alternatif yakıt sistemi (LPG) uygulaması ve denetimi Makine Mühendisleri Odasına devredilmiştir.

Yetkiyi aldığımız günden bu yana Makine Mühendisleri Odası olarak ; teorik ve pratik eğitimden geçirilmiş 410 Makine Mühendisine Dönüşüm Yetki Belgesi, 167 Firmaya araçlarda yakıt kullanılabilmek için dönüşüm yapma yetki belgesi ve 26180 adet araca da yapılan kontrol sonucu dönüşümün uygun olduğu onayı verilmiştir.

Bütün bunların yanında Odamızca tespit edilen izinsiz ve yetkisiz dönüşüm yapan çok sayıda atölye ve firma ilgili mercilere bildirilmiş olmasına rağmen bugüne kadar bu işyerlerinin faaliyetten men edilmeleri doğrultusunda herhangi bir işlem yapılmamıştır. Kaçak dönüşümlerin engellenebilmesi için kuruluşlar arasında koordinasyonun ve işbirliğinin önemi çok büyüktür.

UYARIYORUZ!

ARAÇ SAHİPLERİ VE KULLANICILARINA:

- Makine Mühendisleri Odasına başvurarak TSE'den hizmet yeterlilik belgesi ve Makine Mühendisleri Odası Yetki Belgesi almış ve bu işi yapan firmaların listesini almalı ve dönüşümü bu firmalardan birine yaptırılmalıdır.
- Dönüşümü yaptıktan sonra aracını Makine Mühendisleri Odası yetkilisine getirerek kontrol ettirmelidir.
- Aracın ön ve arka camlarına LPG Dönüşüm pulu yapıştırılmalıdır.
- Araç kapalı otoparklara park edilmemelidir.
- Gaz dolumu yetkisiz gaz dolum istasyonlarından yapılmamalıdır.
- LPG tanklarına en fazla %80 oranında gaz doldurulmalıdır. (Standartta uygun montajı yapılan tanklara % 80'den fazla gaz dolumu mümkün değildir) Tankı sallayarak, multivalfle oynayarak ya da fazla basınç uygulayarak dolum yapılmamalıdır.

- Yılda bir kez Makine Mühendisleri Odası'na gelerek gaz sızdırmazlık raporu alınmalıdır.

TRAFİK KONTROLLERİNDEN SORUMLU OLANLARA:

- Makine Mühendisleri Odası Şube ve Temsilciliklerinin denetimden geçmeyen araçlara trafik tescil işlemleri yapılmalıdır.
- Yapılan kontrollerde dönüşüm Makine Mühendisleri Odası tarafından yetkilendirilmemiş firmalarca yapılmış ise araç trafikten men edilmelidir.
- Standart dışı dönüşüm yapan firmaların kapatılması için gerekli önlemler ve işlemler Karayolları Trafik Muayene istasyonlarında LPG dönüşümlü araçların muayenesi yapılmadan önce trafik tescilinin olup olmadığı ruhsatından kontrol edilmelidir. Trafik tescili yoksa araç Makine Mühendisleri Odası birimlerine gönderilmelidir. Tescili yapılmış ise muayeneden önce Makine Mühendisleri Odası tarafından verilen gaz sızdırmazlık raporu araç sahibinden istenilmelidir.

BELEDİYELERE

- Makine Mühendisleri Odası tarafından yetki verilmemiş firmalara işyeri açma ruhsatı verilmelidir.
- Dolum istasyonlarına standartlar dahilinde yetki verilmelidir. Bu istasyonlardan her yıl Makine Mühendisleri Odası tarafından yapılan basınçlı kaplarla ilgili periyodik kontrol raporları istenmelidir.
- Yetkisiz firmaların işyeri açma ruhsatları iptal edilmelidir.

DÖNÜŞÜM YAPAN FİRMALARA

- Firmalar; merkez ve bayiliklerinde Makine Mühendisleri Odası tarafından kurs sonucu yetkilendirilmiş en az birer makine Mühendisi görevlendirilmeli ve dönüşümler bu yetkili mühendislerin denetimi ve kontrolünde yapılmalıdır.
- Dönüşüm yapan firmalar dönüşüm yaptıran müşteriye LPG konusunda ve taktıkları kit konusunda bilgilendirilmelidir.
- Araçların LPG'ye dönüşümde ECER 67 ve TSE standartlarına uygun olmayan hiçbir malzeme kullanılmamalıdır.

KAMUOYUNA

- Ticari araçlara binmeden önce LPG yakıtı kullanıp kullanmadığınızı öğreniniz.
- LPG yakıtı kullanan ticari araç sürücüsüne araç dönüşüm işini yetkili firmalardan birine yaptırıp yaptırmadığınızı sorunuz.

ŞUBE ETKİNLİKLERİ

Şube Başkanımız Ali PERİ'nin 28.09.1999 tarihinde LPG'li Buhar ve Kalorifer Kazanları hakkında yapmış olduğu basın açıklamasını yayımlıyoruz.

Ülkemizde son yıllarda motorlu araçlarda kullanılmaya başlanılan LPG'nin sanayi ve konutlarda kullanımı da hızla yaygınlaşmaktadır.

Ekonomik olması ve gelişen çevre bilinci ile beraber LPG kullanımı önem kazanmaktadır.

LPG, elektrikten sonra dünyada kullanılan en temiz yakıt türüdür. Basınç altında sıvı fazda tutulur, üzerinden basınç kaldırıldığında gaz fazına dönüşür ve % 100 verimle yakılabilen bir yakıt türüdür. Taşınması kolay ve kesintisiz bir şekilde temin edilebilir.

Basınç altında depolanması ve boğucu özelliğe sahip olması nedeni ile LPG standartlar dahilinde kullanılmalıdır.

Sanayide ve konutlarda kullanılan LPG gerektiği gibi kullanıldığında ve kontrol altında tutulduğunda çok büyük faydalar sağladığı görülmektedir.

Ancak LPG'li araçlarda alınması gereken önlemler gibi sanayide ve konutlarda kullanılan LPG'de de gereken önlemler ve güvenlik sistemleri standartlara uygun olmalıdır.

Bu standartlar, Türk Standartları Enstitüsü'nün TS 1446 nolu standartında belirtilmiş olup, ancak bu standartlara şehrimizdeki uygulamalarda uyulmadığı görülmektedir. Standart dışı yapılan uygulamalar ile ekonomi ve çevre kirliliği yönünden çok büyük faydalar sağlayacağını düşündüğümüz LPG'nin büyük tehlikeler ve maddi zararlar doğurabileceği düşünülmelidir.

Bu konuda gerekli önemlerin alınması, sanayide ve konutlarda kullanılan LPG'de

uyulması gereken standartların denetiminin yapılması için ilgili kurum ve kuruluşları, LPG kullanan fabrika ve konut sahiplerini uyarıyor ve şu önlemlerin alınmasını öneriyoruz.

1. LPG'li buhar ve kalorifer kazanlarında mutlaka TS 1446'de belirtilen standartlara uyulmalıdır.

2. LPG tanklarının montajında, TS 1446'de belirtilen en yakın tanka, bina ve bina gruplarına komşu arsa sınırına ana trafik yollarına ve demiryollarına belirtilen asgari emniyet mesafelerine uyulmalıdır.

3. LPG'li buhar ve kalorifer kazanları mutlaka standart malzemeler kullanılarak yetkili firmalar tarafından kurulmalıdır.

4. Yangın güvenlik sistemi kurulmalı ve haftada bir sistemin çalışır durumda olduğu kontrol edilmelidir.

5. LPG tankının 3 metre yakınında yanıcı maddeler bulundurulmamalıdır.

6. Eğer 2 LPG tankı kullanılıyorsa, tanklar üstüste monte edilmemelidir.

7. Yangın tehlikesine karşı elektrikli ve mekanik olarak çalışan alarm sistemi kurulmalıdır.

8. LPG gaz tesisatında mutlaka uygun malzeme boru kullanılmalı, normal su tesisatında kullanılan su boruları kesinlikle kullanılmamalıdır.

Konunun ciddiyeti dikkate alınarak gerekli önlemlerin alınmasını, gerekli denetimlerin yapılmasını ve bu konudaki standartlara uyulmasını diliyoruz.

ŞUBE ETKİNLİKLERİ

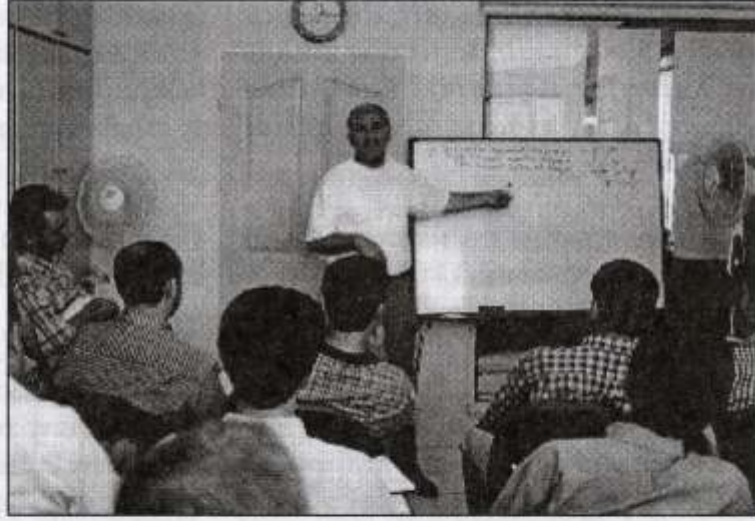
ARAÇLARIN LPG'YE DÖNÜŞÜMÜ İÇİN MÜHENDİS YETKİLENDİRME KURSU DÜZENLENDİ.

5-6-7 Ağustos 1999 tarihleri arasında Şubemizde MİEM (Meslek İçi Eğitim Merkezi) tarafından Araçların LPG'ye Dönüşümü İçin Mühendis Yetkilendirme Kursu düzenlendi.

26 Kursiyerin katıldığı ve üç gün süren kursta öğretilen MMO Genel Sekreteri Ali Ekber ÇAKAR ve Makina Mühendisi Karel DEPOLO yaptı.

Kursun ilk iki gününde Araçların LPG'ye dönüşümü için teorik bilgi, konu ile ilgili Oda tüzük ve yönetmelikleri hakkında bilgi verildi. Son gün ise Sistem Otogaz Dönüşüm Sistemlerinde pratik eğitim yapılarak araç üzerinde LPG dönüşümünün nasıl yapıldığı gösterildi.

Kurs sonunda yapılan sınavda başarılı olan kursiyerlere "Araçların LPG'ye Dönüşümü İçin Mühendis Yetki Belgesi" verildi.



05.06.1999 TARİHİNDE ŞUBE DANIŞMA KURULU VE GENEL ÜYE TOPLANTISI YAPILDI.

06.06.1999
Cumartesi günü saat
15.00'de yapılan
Danışma Kurulu
Toplantısında
Şubemizin
faaliyetlerinin, 18
Nisan Seçimlerinin

değerlendirilmesi yapıldı ve yapılması düşünülen faaliyetler görüşüldü. Şube etkinliklerinin artırılabilmesi için fikir alışverişinde bulunuldu. Danışma Kurulu toplantısından sonra, saat 16.30'da Genel Üye Toplantısına geçildi. Toplantıya katılan üyelerimize Oda faaliyetleri hakkında bilgi verildikten sonra üyelerimiz Odadan beklentileri dile getirdiler. Her iki toplantıdan sonra kokteyl verildi.

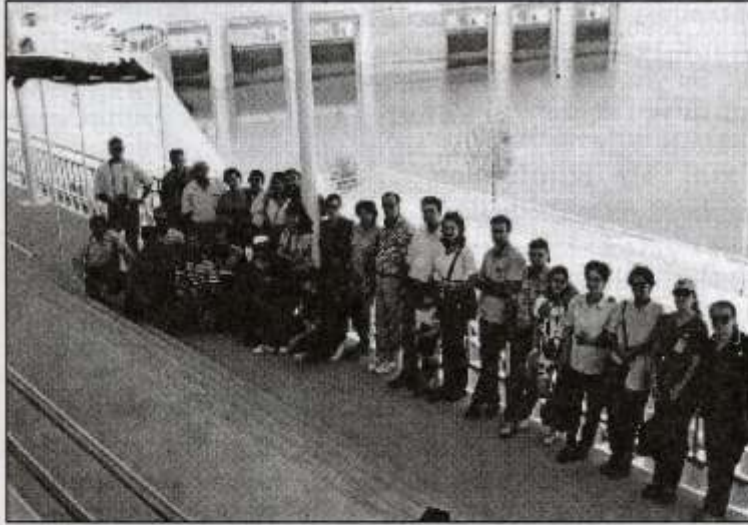
ŞUBE ETKİNLİKLERİ

NEMRUT-GAP GEZİSİ DÜZENLENDİ

Şubemiz Sosyal Etkinlikler Komisyonu tarafından Zöhre Turzimin rehberliğinde Nemrut ve GAP Kültürel Gezisi düzenlendi. Geziye üyelerimiz ve yakınları katıldılar. 19 Haziran 1999 günü Şubemiz binası önünden hareketle başlayan gezi programı zevkli bir gece yolculuğu ile Adıyaman Kahta güzergahından Nemrut Dağı'na ulaşılmasıyla devam etti.



Güneşin doğuşu bir başka güzeldi Nemrut'ta. Dünyanın sekizinci harikası olarak da adlandırılan yöreden Cendere köprüsü yoluyla Karakuş Tümülüsü'ne ulaşıldı. Gezi programına göre Atatürk Barajı gezisini dia gösteresi izledi. Şanlıurfa T1 tüneline uğradıktan sonra



Şanlıurfa Valilik konuk evinde yöre yemekleri ikram edildi. Mırza kahvesini yudumlarken Türk Sanat Müziğinden seçilen eserlerden oluşan müzik ziyafeti bizlere olduğu kadar konuk evindeki diğer konuklara da zevk verdi. Halilül Rahman kompleksinin ziyaret edildiği gezi programı yine zevkli dönüşle 20 Haziran akşamı noktalandı.

I.TMMOB HALI SAHA FUTBOL TURNUVASI DÜZENLENDİ

Gaziantep İl Koordinasyon Kurulu Temsilcimiz Nedim YANIÇ'ın önerisi ile 1999 yılı I.TMMOB Halı Saha Futbol Turnuvası düzenlendi.

Turnuvaya TMMOB'ye bağlı 8 Oda katılma kararı aldılar. Turnuvanın her yıl düzenlenmesi kararlaştırıldı.

Maçlar 21 Eylül - 21 Ekim tarihleri arasında Üçler Halı sahada 18.00-20.00 saatleri arasında oynanacaktır.

TEKSTİL SANAYİİ İÇİN UYGUN PROSES KONTROL TEKNİKLERİ

Tekstil terbiye sanayiinde işlem gören kumaşların, kullanılan kimyasalların ve uygulanan işlemlerin çok çeşitli olması proses kontrol standartlarını tek bir adımda geliştirmeyi zorlaştırır. Son zamanlarda TNO (Netherlands Organization for Applied Scientific Research) Tekstil araştırması göstermiş ki terbiye proseslerinin kilit noktalarına daha etkili gözetim teknikleri yerleştirilerek önemli ilerlemeler sağlanabilir. Bu amaçla aşağıda; empregnasyon, fiksaj, yıkama ve kurutma gibi dört ana işlemin kontrolü için metotlar sunulmuştur.

1. Empregnasyon:

Kasar maddeleri konsantrasyonlarının kontrolü.

Kasar banyolarında hidrojen peroksit ve sodyum hidroksit konsantrasyonunun kontrolü için bir metot geliştirilmiştir. Uygun bir kalibrasyon denemesi yapıldıktan sonra gerekli kasar maddelerinin konsantrasyonları; banyonun pH değeri, kondüktivite ve sıcaklık ölçümlerinden hesaplanabilir. Bu yeni metot aynı zamanda hidrojen peroksit ve sodyum hidroksitli işlemlerin kontrolü için de uygulanabilir.

2. Fiksaj:

Buharlayıcılarda on – line oksijen ölçümü.

Buharlayıcılarda oksijen kontrolü için piyasada bulunan sensörler kullanılarak on-line sisteminin uygulanıp uygulanamayacağı üzerine çalışmalar yapılmıştır. Detaylı bir seri testten sonra buharlayıcılarda etkili bir on-line kontrol sistemi için ziekonyum oksit sensörün, özellikle açık (atmosferik) buharlayıcılarda ve başlangıç işlemleri esnasında kullanılması faydalı bulunmuştur. Aynı zamanda yeni kontrol sisteminin kullanımı, kumaş kalitesinde bir kayıp olmaksızın daha düşük buhar sarfiyatı sağlamıştır.

3. Yıkama:

Durulama işlemlerinin daha iyi kontrolü.

Durulama işlemlerinin etkinliğini artırmak için yaş kumaşların kondüktivitesini ölçmede özel bir sensör geliştirilmiştir. Bu yeni sensör, içinde elektrot serileri bulunan bir silindirden

ibarettir. Kumaş silindirin altından geçerken söz konusu elektrotlar kumaşın kondüktivitesini ölçer. Aynı zamanda kumaşın sıcaklığının ölçümü için elemanlar devreye sokulur.

Kondüktivitenin okunması kumaş üzerinde kalan kirlilik konsantrasyonu ile direkt bağlantılı olduğundan böyle bir sensörün kullanılması yıkama işlemlerinde verimliliğin daha sıkı kontrol edilmesini sağlar.

4. Kurutma:

Kumaş geometrisinin on-line kontrolü.

Kumaş geometrisini kontrol etmek için birçok optik kontrol düzeneği geliştirilmiştir. Bu düzeneklerden biri, büyük çapta kurutma aşamalarının optimizasyonunu kolaylaştıran bir on-line prosesi ile birim uzunluktaki atkı ipliği sayısının bulunmasını sağlar. Bu yeni düzenek bir optik yansıtıcı sensörden ibarettir (bar code okuyucu). Her iki tarafa da bir takometre ve bir optocoupler monte edilmiştir.

Materyal uygun şekilde yerleştirilmiş rehber silindir üzerinden geçerken düzenek kumaş üzerine bastırılır. Optik yansıtıcı sensör içinde, bir ışık kaynağı ve ışık yoğunluğunu ölçen hassas bir eleman bulunur Sensörden yayılan ışık demeti kumaş üzerine yönlendirilir ve ışığa hassas eleman yansıyan demetin yoğunluğunu ölçer. Kumaş Yüzeyi mükemmel bir düzgünlükte olmadığı için bu varyasyonlar sensör tarafından alınan yansımış sinyale hassas bir şekilde yansır.

Birim uzunluktaki atkı iplikleri sayısını belirlemek için kullanılan sensörle ilgili bu bilgi, kumaşın uzunluğu ve hızı hakkındaki verilerle birleştirilir. Bu yeni ölçüm düzeneği çeşitli kumaşlar üzerinde yapılan denemeler sonucunda çok etkili olduğunu kanıtlamıştır. Örme sanayiinde hemen uygulama alanı bulmuş ve örme kumaşların birim uzunluktaki ilmek sayısını belirlemek için kullanılmaktadır.

Çeviri: Şadıman KARBAŞ

Kimya Mühendisi, MSc/TTKTTE

SAGEM

Ref: Melliand Textilberichte 5/1995

TEKNOLOJİDE YENİ GELİŞMELER

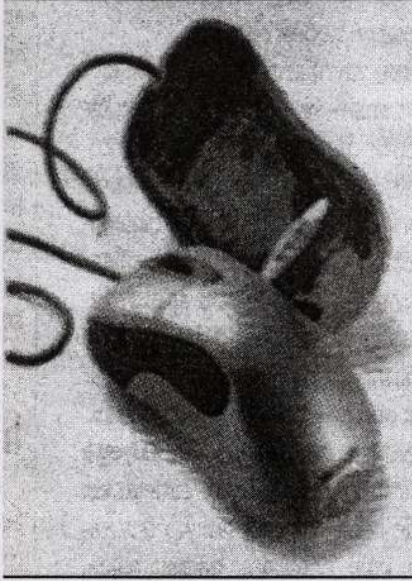
GÖRÜNTÜLÜ CEP TELEFONU

Japon Kyocera firması ilk görüntülü cep telefonunu pazara sürdü. "VissualPhone VP-210" olarak adlandırılan cep telefonunun içinde, bir video kamera bir de 3x4 cm, boyutunda bir ekran var. 165 gram ağırlığındaki alet fotoğraf makinası olarak kullanıldığında, 20 adet poz JPEG formatında hafızaya alabiliyor. Telefon olarak çalıştırıldığında da, saniyede 2 resim, telsiz aracılığıyla gönderilmekte. Dünyanın diğer ülkelerinde de cep telefonlarıyla ilgili ilginç araştırmalar yapıyor. Örneğin Amerika'daki "Lucent Bell Labs" şirketi doğrudan doğruya çipin üzerine oturan ve yalnızca milimetrenin onda biri boyutunda bir mikrofon geliştirmiş. Mikrofon cep telefonunun görevini yerine getiriyor.



MİCROSOFT İNTELLİMAUSE GELİYOR

Microcoft Corporation, 21 Temmuz 1999 tarihinde Newyork'taki MacWorld Expo Fuarı'nda "mouse ball" yerine, optik izleme teknolojisi kullanan yeni İntelliMouse Explorer'ın hem Macintosh, hemde PC'de aynı işlevsellikle kullanabileceğini açıkladı. Renkli tasarımı ve yeni teknolojisi ile İntelli Mouse Explorer, kullanıcılara, bir kaydırma tekerleğinin yanısıra, İnternette kolay gezmeyi, baskı, kayıt, kopyalama, kesme veya yapıştırma yapmayı sağlayarak zaman kazandıran iki ayarlanabilir tuş sunuyor. Explorer. İmac ve Power Machintosh'lara USB portundan bağlanacak. İntelliMouse Explorer Ekim 1999'da piyasaya sunuldu.



ÜÇ BOYUTLU GÖRÜNTÜ SAĞLAYAN GÖZLÜK

Bilgisayar oyunlarının birçoğu artık üç boyutlu. Grafik kart üreticisi Elsa, bu görüntülerin hacim etkisini artıran bir gözlük üretti. "Elsa 3D Revelator" panjur tekniğine göre çalışıyor. Sağ ve Sol camlar dönüşümlü olarak karartılmakta. Aynı zamanda görüş açısına göre ayarlanan ekran, resimlere ayrı bir hacim etkisi vermekte. Üçboyutlu Elsa gözlüğü yalnızca, grafik kartlarıyla çalışıyor.



Ağustos ayı içerisinde Türk Edebiyatına unutulmaz yapıtlar kazandıran Abbas SAYAR'ı ve büyük şair, korkusuz bir hiciv ustası Can YÜCEL'i kaybettik.

Can YÜCEL için, onu tanıyanlar;

" Fethi NACİ: Çok renkli alabildiğine zeki bir kişiliği vardı.

Mehmet FUAT: En güzel şiirim yaşamım derdi. En güzel şiirine son noktayı koydu.

Cevat ÇAPAN : Can YÜCEL yalnız edebiyatın değil, hayatında can kaynaklarından biriydi. Sevgisi, zekası, çöşküsü, korkusuzluğu ve sözünü esirgemezliğiyle hepimize güç veren bir kaynak. Büyük zekası, esprileri, politik görüşü, evrensel bakış açısı ile çok büyük bir insandı. O, en usta, en duyarlı, en şakacı, en hümanist, en radikal olandı.

Gülten AKIN: En değerli ozanlardan birini yitirdi Türkiye. Can YÜCEL'in değeri yalnız şiir yazmasına ilişkin değildi. Can YÜCEL çok has bir kültür insanıydı. Bir dil büyücüsüydü ve az rastlanır dürüstlükte, doğrulukta, siyasal anlayış olarak da kendisini бүгüne taşımış olan bir insandı.

Sevgi ÖZEL: Ne yazık ki çağdaş değerlerin ve sanatın verileriyle beslenen tüm sanatçılar gibi, o da mutsuzluğa itilmiş bir ustaydı. Ama tüm sanat insanları gibi mutsuzluğa ve karamsarlığa yenilmedi. Sanatın özgürlük ortamında yeşereceğine inanan ve bunu yaşama biçimi edinmiş bütün sanatçılar gibi ödünsüz yaşadı.

Mehmet ÇAĞÇAĞ: Mizah duygusunun, ruhuna ve diline kattığı güzelliğin yarattığı haleyi insana çok yakıştırdım. İşte Can Baba da o yakışıklılardandır, benim için babaların babasıdır."dediler.

Can YÜCEL çevirileriyle de Türkçe'ye çok önemli şiir ve düz yazı örnekleri kazandırmıştı. Bu çevirileri hep "Türkçe Söyleyen" imzasıyla okura sunardı. Onun çevirileriyle karşılaşanlar bunların Türkçe yazılmış oldukları, izlenimini edinirler, bu çevirilerden onun özgün yapıtları kadar tat alırlardı

W.H. AUDEN

Alla'sen Söyle Nedir

Aşkın Aslı Astar!

Kimine göre ufak bir çocuktur aşk,

Kimine göre; bir kuş;

Ama komşuya sordum, nedense yüzüme

Manalı manalı baktı,

Karısı bir kızdı bir kızdı, sormayın

Aşk edecekti tokadı.

Aç Kurtlar gibi ulur mu dersin

Bando gibi gümbürder mi yoksa,

Taklit edebilir misin istersen kemençede,

Ne dersin piyanoda çalınsa;

Çiftetelli gibi coşturur mu herkesi

Yoksa ağıraksak bir hava mı?

İstedığın zaman kesilir mi sesi?

Alla'sen söyle nedir aşkın aslı astarı!

HAYATTA BEN EN ÇOK BABAMI

SEVDİM

Hayatta ben en çok babamı sevdim

Karaçalılar gibi yardan bitme bir çocuk

Çarpık bacaklarıyla- ha düştü, ha düşecek-

Nasıl koşarsa ardından bir devin

O Çapkın babamı ben öyle sevdim

Bilmezdi ki oturduğumuz semti

Geldi mi de gidici - hep, hepp acele işi!

Çağın en güzel gözlü maarif müfettişi

Atlastan bakardım nereye gitti

Öyle öyle ezber ettim gurbeti

Sevinçten uçardım hasta oldum mu

Ao, geçerse ateş, çağ'ırılar İstanbul'a

Bi helalleşmek ister elbet, diğ'mi oğluyula!

Tifoyken başardım bu aşk oy'nunu

Ohh dedim, göğsüne gömdüm burnumu

En son teftişine çıkana değin

Koştururken ardından o uçmakta olan devin

Daha başka tür aşklar, geniş sevdalar için

Açıldı nefesim, fikrim, canevim

Hayatta ben en çok babamı sevdim.

CAN YÜCEL

KÜRESELLEŞMENİN EKONOMİK TEKNOLOJİK, SOSYAL, SİYASAL, KÜLTÜREL BOYUTU / TMMOB YAYINI

Küreselleşme ve Yeni Dünya Düzeni kavramları 1980'li yıllarda karşımıza çıkmaya başlamıştır. Doğu blok'unun çözülmesiyle de alternatifsiz bir anlayış olarak bizlere sunulmuş hatta dayatılmıştır.

Kapitalizm, Doğu Blok'unun çözülmesini kesin bir zafer olarak görmüş ve Serbest Pazar Ekonomisini tüm dünya ya yaymak (hakim kılmak) adına toplumsal örgütlenmeleri engelleyen, özelleştirmeleri dayatan devletin sosyal yönünü tırpanlayan bir anlayış hakim kılınmaya çalışılmaktadır. Yaşadıklarımız başarısız olmadıklarımızı göstermektedir. Ancak Kapitalizm ile yaşat bir sınıf mücadelesinde göz ardı etmemek gerekir. Bu mücadelenin güçlendirilmesi ve küreselleşmenin etkilerinin çok iyi anlatılması gereken bir dönemi yaşıyoruz.

Bu mücadeleye katkı koymak, küreselleşmeyi tanımak adına TMMOB uluslar arası ilişkiler komitesi Şubat - Nisan 1998 tarihleri arasında düzenlediği akşam söyleşilerini kitaplaştırmıştır. Söyleşilerde, küreselleşmenin Ekonomik Boyutunu Sungur SAVRAN, Teknolojik Boyutunu Metin DURGUT, Sosyal ve siyasal Etkilerini Murat AKINCILAR ve Kültürel Boyutunu Aydın ÇUBUKÇU değerlendirmiştir.



NÜMERİK KONTROLLU TAKIM TEZGAHLARI VE PROGRAMLAMA PRENSİPLERİ/Mehmet ERGÜN/Yayın No:190

Gelişen teknoloji rekabet koşullarını zorlamakta ve daha hassas, daha kaliteli üretim yapanlar rekabete katılabilmektedirler.

Bu neden ülkemizde klasik takım tezgahlarının yerini Nümerik kontrollü Takım Tezgahları almaktadır. CNC'ler daha hassas ve kaliteli üretimin yanında hızlı ve daha az artık malzeme ile çalışmaktadır. Ayrıca hızlı üretim nedeniyle tezgah ve işçi sayısı azalmaktadır.

Tüm bunların karşısında nitelikli işgücü ihtiyacı ortaya çıkmaktadır.

Mak. Müh. Mehmet ERGÜN CNC'ler ile ilgili birikimlerini kitaplaştırarak oda aracılığı ile ilgililenlere sunmaktadır.

Kitap, Nümerik Kontrollü Takım Tezgahları ile ilgili genel bilgiler vermekte ve Programlama Prensipleri, CNC Yatay İşleme Merkezlerinde Programa Prensipleri ve CNC Torna Tezgahlarında Programlama Prensipleri ana başlıkları altında vermektedir.

SÜRDÜRÜLEBİLİR ENERJİ TEKNOLOJİLERİNDEKİ GELİŞMELER VE TÜRKİYE'DEKİ UYGULAMALARI KONFRANSI BİLDİRİLER KİTABI / Yayın No: 215

Enerji sadece ülkemizin değil dünyanın en büyük problemlerinden birisidir. Fosil yakıtların kullanımı ile ortaya çıkan çevre sorunları ve bu yakıtların bir gün bitecek olması Nükleer enerjiyi öne çıkarmıştır. Ancak Nükleer Enerji ile tartışmalar devam etmektedir. Olası bir kazanın sonuçları ve atıkları depolanması sorunları Nükleer enerjiye şüpheli yaklaşımları getirmiştir.

Çevreye duyarlı yaklaşımlar alternatif enerjileri öne çıkarmıştır. Bu enerjilerin sürdürülebilir olması bu sektörün ciddiye alınması neden olmuştur.

Rüzgar, Güneş, Biomas gibi geleceğin enerji kaynakları olarak gösterilen bu alanlara yönelik yeterli çalışma yaptığımız söylenemez. Oysa ülkemiz bu kaynaklarla ilgili hiçte küçümsenemeyecek bir potansiyele sahip.

Kitap konuyla ilgili olarak 3-4 Nisan 1999 tarihinde İstanbul'da yapılan Konferansta sunulan bildirileri bir araya getirmektedir.

