

## RTC 32 CNC Torna Tezgâhı

RTC32, yüksek performanslı bir CNC torna tezgâhidir. Gang tipi takım tutucuları ile takım değiştirme süreleri çok kısa olup, parça boyutları ve işlemlere göre optimum süreleri yakalama imkânı vardır. Merkezi yağlama sistemi lineer kızak ve vidalı mil sistemlerinin yüksek hızlarda bile uzun yıllar aynı hassasiyetle çalışmasını sağlar. Parça yakalama sistemi, işlenmiş parçaların talaşa karışmasını engelleyerek tezgâhın minimum gözetimle çalışmasına imkân verir.

- Hassas lineer kızaklar üzerinde seri hareketler
- Süper hassas rulmanlar ile yataklanmış rijid ve yüksek devirli iş mili
- Gang tipi tutucu sistemi ile seri çalışma
- Endüstri standart kodlarıyla çalışan kullanıcı kontrol ünitesi
- Otomatik merkezi yağlama sistemi
- Parça yakalama kolu
- C eksen (opsiyonel)
- Pens veya ayna (opsiyonel) ile çalışma imkânı

### Teknik Özellikler

Ayna ile maksimum tornalama çapı	100 mm
Pens ile maksimum tornalama çapı	32 mm
Tornalama boyu	100 mm
İş mili devri (maksimum)	4000 dev/dk
Kızak tipi	Linear
Ana motor gücü	4 kW
Çabuk hareket eksen hızları	10 m/min
Çap tornalama takım ölçüsü	16 mm
Delik takım ölçüsü	Ø 20 mm
Tezgâhın boyutları	1650 x 1350 x 1960 mm
Tezgâhın takribi ağırlığı	1300 kg



## RM 35 NC - Otomatik Matkap Tezgâhi

Şanzımanlı matkap tezgâhının gücü ile otomasyonun üretkenliğini birleştiren RM 35 NC, seri üretim çoklu delik delme işlemlerinde verimli, etkin ve ekonomik bir çözüm sunar.

Yüksek delme kapasitesi, kolay programlama ve kullanım özellikleri ile tercih edilir. Kullanıcı dostu kontrol ünitesi program saklama olanağı ile değişik iş parçaları arasında geçişi hızlandırır.

Her iki eksen tabla yatakları hassas lineer kızaklarla yapılmıştır. Tabla yatakları yüksek delme kuvvetlerinde dahi diklik hassasiyetini koruyacak şekilde tasarlanmıştır.

- Stabil konstrüksiyon
- Hız kutusunda sertleştirilmiş ve taşlanmış dişliler
- Elektromanyetik kavramalı otomatik ilerleme
- Rijid yataklanmış iş mili
- Hız kutusunda pompalı yağlama
- İhtiyaca uygun geniş devir sayıları
- Hassas ayarlanabilir delik derinliği için otomatik stop
- Hareketli eksenlerde hassas bilyalı lineer kızaklar ve vidalı miller
- Yüksek hassasiyet, hassas pozisyonlama
- Ön yüze yerleştirilmiş kumanda elemanları ile emniyetli ve kolay kullanım
- Kolay programlama, program saklayabilme



Teknik Özellikler	
<b>Delik Delme Kapasitesi</b> St 60 Çeliğe HB200 Dökme Demire	35 mm 45 mm
İş Mili Stroku	160 mm
<b>İş Mili - Tabla Arası</b> Maksimum Minimum	600 mm 200 mm
İş Mili İç Koniği	4 MK
İş Mili Ekseni - Sütun Arası	305 mm
<b>İş Mili Devirleri</b> 1 Seri Kademeli 2 Seri Kademeli	56 - 560 rpm 180 - 1200 rpm
İş Tablası Alanı	420 x 340 mm
Kademe Sayısı	12
İş Mili Dönüş Yönü	Normal ve Ters ( cw ve ccw )
Otomatik ilerleme sahası	0.1 - 0.2 - 0.3 mm/dev
Sütun Çapı	140 mm
İş Tablası Alanı	440 x 200 mm
Pozisyonlama Hassasiyeti	+/- 0.02 mm
X Eksen Step Motoru	2 Nm
Y Eksen Step Motoru	2 Nm
Eksen Hareket Hızları	4 m/dak
Ana Motor Gücü	2.2 kW
Ana Motor Devri	1000 dev/dak
Soğutma Suyu Motoru Gücü	0.12 kW
Soğutma Suyu Motoru Devri	2800 dev/dak
Tezgahın Boyutları	1400 x 1280 x 2190 mm
Tezgahın Takribi Ağırlığı	470 kg

**Retosan Mak. San. AŞ.**  
Tel : (224) 242 10 94  
www.retosan.com