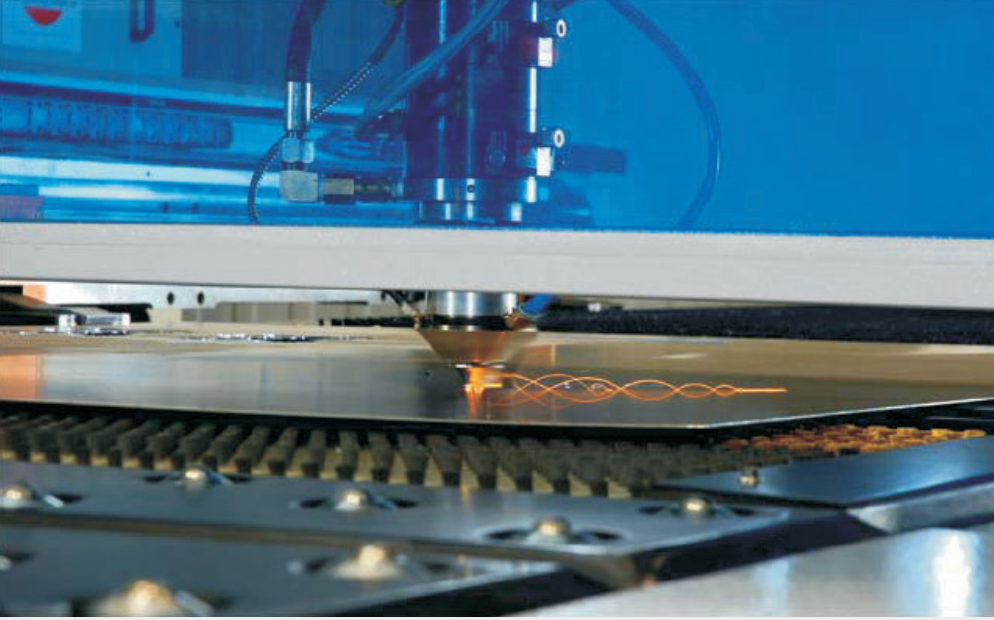


DURMA LAZER KESME MAKİNELERİ



Motor ile pinyon arasında hassasiyet kaybı doğuracak herhangi bir aktarma elemanı yoktur. Yüksek hassasiyetli, çift yönlü, boşluksuz ve sertleştirilmiş helis dişli kremayerler sayesinde yüksek ivmelenme (10m/s²) ve bileşke hız (100 m/dak) değerlerine rahatlıkla ulaşılabilir. Makina gövdesi ve köprü, kaynaklı konstrüksiyondan oluşmaktadır. Kaynak sonrası ana gövde ve eksenler gerilim giderme işlemine tabi tutulmaktadır. Bu sayede

Durmazlar tecrübesi ve sahip olduğu geniş yelpaze ile lazer kesme sistemlerinde de müşterilerinin tüm ihtiyaçlarını karşılamaktadır.

Durmazlar AŞ. Tarafından imal edilen HD, HD-L ve HD-C serileri ileri teknoloji ürünü, kendi sınıflarının en performanslı makineleridir.

6020, 4020, 3015, 2512 ölçülerindeki modelleri ve 2.5, 3, 3.5, 4 KW uygulanabilir rezonatör güç kapasiteleri ile hassas ve hızlı kesim tercihlerinde müşterilerinin daima yanındadır.

HD 6020, 4020 ve 3015 modelinde olan lazer kesme makineleri maksimum ebatları 3000x1500 mm'den 6000x2000 mm'e kadar olan düz sac plakalar için yüksek hızda 2-D lazer kesim yapılabilmektedir. İsteğe bağlı olarak üzerine 2.5, 3, 3.5, 4 KW kapasiteli güç üniteleri adapte edilebilir. Böylece hem kesme hızları hem de kesme kapasiteleri

(kalınlıkları) aplikasyona göre belirlenmiş olur. "Uçar Optik" prensibiyle çalışır. Yani kesilecek plaka makine tablası üzerinde pozisyonlanır ve lazer kafası X ve Y eksenleri yönünde hareket ederek kesim işlemi gerçekleştirir. Bu yapıyla çok yüksek ivme değerleri ve direkt enkoder ölçme sistemi ile birlikte parça geometrisinde maksimum hassasiyet elde edilir. Eksenler bakım gerektirmeyen, dinamik, düşük atalet momentli ve yüksek performanslı AC Servomotorları ile tahrik edilmektedir.

gövdenin yapısından ya da kaynaktan meydana gelebilecek atıklıklar ve gerilmeler ortadan kaldırılmış olmaktadır. Lazer kesim esnasında, toz ve havadaki parçacıklar bölümlere ayrılmış odacıklar kanalıyla vakumlanır. Küçük parçalar kesim esnasında mekik tabla altındaki konveyör ile talaş arabasına taşınır. Mekik tabla verimliliği artırmaya ve malzeme hazırlama süresini en aza indirmeye yönelik tasarlanmıştır. Mekik tabla sistemi sayesinde bir tablada kesim yapılırken diğer tablaya hazır metal



Yeni ürün



plaka yerleştirilebilir ya da kesimi bitmiş plaka tabla üzerinden alınabilir.

Durma Linear HD-L serisi HD serisinin tüm pozitif özelliklerini barındırmaktadır. 6020, 4020, 3015 ve 2512 modelleri mevcuttur. Makinelerde son teknoloji ürünü lineer motorlar kullanılmaktadır. Eksenler (X, Y) lineer harekette gelinen son nokta olan, yüksek hız ve ivme değerlerine sahip lineer motorlarla tahrik edilmektedir. Bu sayede 290 m/dak bileşke hızlara ve 20 m/sn² (Yerçekiminin 2 katı) ivme değerlerine ulaşılabilmektedir. Seri, sahip olduğu hız ve ivmelenme değerleri ile dinamizm sunmaktadır.

Ayrıca veri tabanında bulunan parametre ayarları ile operatör çoğu zaman sadece malzeme seçerek kesme işlemini kolaylıkla gerçekleştirebilme rahatlığına sahiptir. Malzemedan doğan kesim farklılıkları ise kolaylıkla birkaç parametre ile ortadan kalkar ve veri tabanına daha sonra tekrar kullanılmak üzere kaydedilir. Rezonatörde (Lazer kaynağında) yeni bir teknoloji olan Slab teknolojisinin patent hakkına sahip ve tek üreticisi olan Rofin kullanılmış olup ışının yüksek kaliteli yapısı (K faktör > 0,9) güzel ve hassas kesim sonuçlarını da

beraberinde getirmektedir. Gaz sarfiyatı rakiplerine göre oldukça düşüktür. Bakım maliyetleri sahip olduğu kapalı yapısı ve özel konstrüksiyonu sayesinde yok denecek kadar azdır.

Durma Compact lazer makinesi sahip olduğu kullanıcı dostu basit yapısı, kullanım ve bakım kolaylığı, esnek yapısı ve uygun fiyatı ile özellikle küçük ve orta ölçekli işletmelerin tercihi olmaktadır. 2500x1250 mm ölçülerindeki sacı bir defada ve pozisyon özelliği sayesinde ise 10000 mm x 1250 mm'ye kadar uzun sacları da tekrar söküp bağlama

gereksini kalmadan işleyebilme özelliğine sahiptir. Kompakt yapısı, 1000x500 mm'ye kadar Durmazlar patentli otomatik parça boşaltma sistemi (workchute), hibrid (Y ekseninde lazer kafa hareketli, X ekseninde sac hareketli) yapısı, kolay ayarlanabilirliği, dinamik özellikleri öne çıkan birkaç önemli özelliğidir.

Makine konfigürasyonu ve yazılım algoritması, eş zamanlı olarak birkaç parçanın boşaltılmasına ve böylece verimin artmasına imkân tanır. Kesim verileri kütüphanesi herhangi bir düzenleme yapma gereksinimi duymadan kesim yapılabilmesine yardımcı olur. Ayrıca özel malzemelerin kesimi yapılacağı zaman, kesim parametreleri sayfası operatöre parametreleri kolayca ayarlama imkânı sunar. Kesme basıncı, kesme gazı, kesme hızı, hız-güç ve güç-gaz modülasyonu, delme çevrimleri basit bir kullanıcı arayüzü ile kolayca ayarlanabilir.

İletişim : www.durmazlar.com.tr

