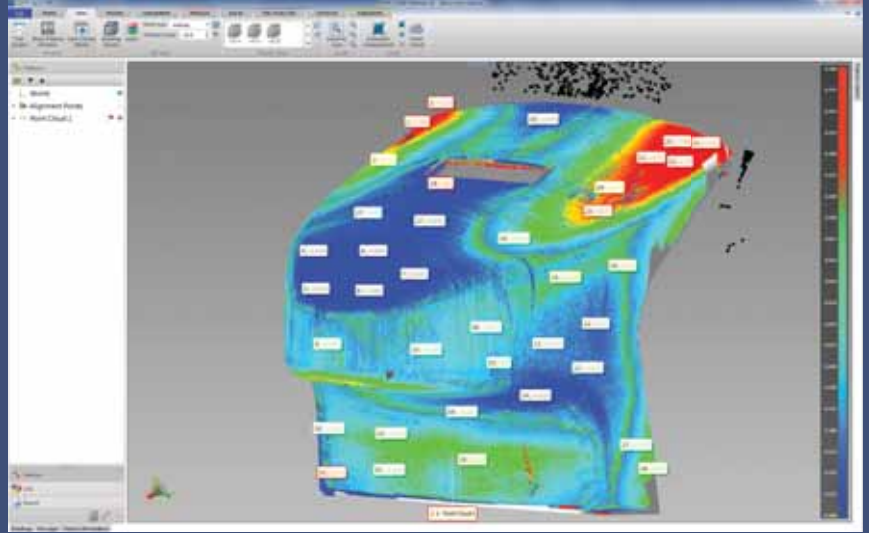


Yeni CAM2 Measure 10 Yazılımı

FARO Technologies Inc. (NASDAQ: FARO) FaroArm, ScanArm ve FARO Laser Tracker için geliştirilen yeni ölçüm yazılımı CAM2 Measure 10'un piyasaya sürüleceğini duyurdu. Yeni yazılımla FARO; Renkli Tarama, Kısayollar ve Hızlı Çalışma Sihirbazı gibi birçok yeni özelliğin yanı sıra, CAM2 ürün gamına ilk defa nokta bulutu alma ve analiz etme fonksiyonlarını da ekliyor.

Temaslı (probu) ölçüm yazılımları alanındaki liderliğini sürdüren FARO, yeni CAM2 Measure 10 yazılımıyla temassız ölçüm yöntemini (lazer tarama) tercih eden kullanıcılara tersine mühendislik, hızlı prototipleme ve analiz işlemleri için nesne tarama ve nokta bulutu alma olanağı sunuyor. Yazılım piyasaya yeni sürülen Edge ScanArm'ı desteklemektedir ve Florida çıkışlı teknoloji şirketi için ileriye doğru atılmış büyük bir adım niteliğindedir.

Renkli tarama özelliği sayesinde CAM2 Measure 10 kullanıcıları, serbest biçimli parçaları FARO ScanArm kullanarak geometri ölçüyormuşçasına kolay bir şekilde ölçebilirler. Renkli tarama özelliği tarama esnasında CAD'den



deviasyonları renklendirerek gösterir, böylelikle uygunsuzluklar tarama süreci esnasında belirlenir ve düzeltilir. "Kısayollar" özelliği kullanıcıya yalnızca ölçüm ve yapılandırma kombinasyonları ile ulaşılabilen unsurları ölçmek için yeni komutlar oluşturabilmelerini sağlar. Kısayollar sayesinde, karmaşık bir ölçümün tüm adımlarını, daha sonra tek bir tıklamayla ulaşabileceğiniz tek bir komuta kaydedebilirsiniz. Hızlı Çalışma Sihirbazı, ölçümü tamamlamak için

çoğu kez aygıtı yeniden konumlandırmanın gerektiği büyük parçaların ölçümü için büyük bir yardımcıdır. Doğru hedef örtüşmesini sağlayarak, FaroArm cihazını yeniden konumlandırmak için ihtiyaç duyulan zaman azaltılır ve kullanıcının hata yapma riski elimine edilir. CAM2 Measure 10'un diğer yeni özellikleri arasında uzaktan ölçüm, uzaktan komut verilebilmesi, Apple iPhone veya iPad cihazlarıyla eş zamanlı olarak sonuçların izlenebilmesi sayılabilir.

Yeni Nesil Focus^{3D} Laser Scanner Cihazı



FARO Focus^{3D} için geliştirilen yeni Multi Sensör sistemi ve yeni SCENE yazılımı; işlem sonrası proseslerde harcanan manuel çalışma ve süreyi minimize ederek "3 Boyutlu Belgeleme" projelerinde maliyet tasarrufu sunuyor.

Yeni Multi Sensör özelliği, mevcut FARO Focus^{3D}'nin "Çift Eksenli Kompensatör"ünü tamamlayan "Pusula" ve "Yükseklik Sensörleri"ni içermektedir. Bu iki yeni sensör, her bir tarama için belli bir başlangıç noktasına göreli olarak yön ve



yüksekliği ölçer. Sensörler, işlem sonrası süreçte harcanan manuel emeği minimize ederek otomatik kayıtlama prosesini belirgin biçimde geliştirir.

WLAN uzaktan kontrol, FARO Focus^{3D} için, kullanıcıların taramaları uzaktan başlatabilmelerini, durdurmalarını, görüntülemelerini veya karşıdan yüklemelerini olanaklı kılan oldukça faydalı bir özelliktir. Olası kullanım alanları arasında yüksek sütunlar, tank içleri, kanalizasyon kanalları gibi zorlu ölçüm nesnelere bulunmaktadır.

FARO Focus^{3D} belirli uygulamalarda kullanılan üç yeni adaptöre sahiptir. "Otomasyon Adaptörü" Focus^{3D}'nin sabit bir sütun, robot kolu, ray gibi herhangi bir desteğe monte edilmesini sağlar; mobil tarama için kullanılan "Sarmal Adaptör", "Otomasyon Adaptörü" nün

üzerine tarayıcıyı stabil bir konumda sabitleyecek iki perçin eklenerek geliştirilmiştir ve mobil taramada karşılaşılabilecek en zor ve hareketli durumlar için uygundur. Son olarak "TMS-Adaptörü" özellikle hızlı çalışma gerektiren tünel uygulamalarında ölçüm yapmak için geliştirilmiştir.

FARO'nun internet paylaşım tarayıcısı SCENE WebShare 4.9, "Belgeleme Nesnelere" özelliği aracılığıyla ölçüm araçları ve ilave bilgi sağlar. WebPaylaşım kullanılarak paylaşılan taramalar doğrudan tarayıcı üzerinde analiz edilebilir. Genel görünüm haritasında mesafeleri ve yüzeyleri doğru olarak ölçmek mümkündür. Yazılımın panorama görünümünde ise noktalar arası mesafeleri kolaylıkla ölçebilirsiniz.

FARO Türkiye Ltd Şti
www.faro.com
+90 212 279 81 60

Dräger PIR 7000

Dräger patlamalara karşı dayanıklı sabit gaz algılama sistemlerindeki geniş ürün yelpazesini yeni bir infrared (IR) gaz transmitteri ile daha da zenginleştirdi. Endüstriyel tesislerde kullanım için ideal olan ve yanlış alarm vermemesi garanti altına alınmış olan Dräger PIR 7000, yanıcı gaz ve buharların sürekli ölçümünü sağlar.

Çiftli dengeleme ve 4 -ışın teknolojilerine aynı anda sahip olan ve standart olarak metan, propan ve etilen gazlarının ölçümü için tasarlanmış olan Dräger PIR 7000, aynı zamanda da solventler ya da alkol gibi 10 farklı maddenin daha eklenebileceği bir değişken gaz kütüphanesine sahiptir. Değişik endüstriyel kullanımlardaki koşullara kolayca adapte edilebilecek olan transmitterin ölçüm aralıkları çeşitli uygulamalardaki ihtiyaçlara göre kolayca ayarlanabilir.

Özel bir proses adaptörü PIR 7000'in tepki özelliklerinin

kullanıcının gereksinimlerine göre ayarlanmasına olanak sağlar. Tepki modu kullanıcının ihtiyaçlarına göre ayarlanabilir, örneğin "high speed - yüksek hız" seçeneği, düşük alarm sınır değerleriyle birlikte kullanıldığında algılanan maddenin 1 saniyenin altındaki bir sürede gösterimini sağlar. Durum göstergesi sayesinde, kullanım sırasında meydana gelebilecek herhangi bir hata anında görüntülenebilir.

IP 66 ve IP 67 koruma sertifikalarına sahip olan ve ATEX, IECEx, UL ve CSA standartlarına uygun olarak patlama riski bulunan ortamlarda kullanım için onaylanmış olan bu cihaz, en güç koşullarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Çok sayıda montaj ve yapılandırma aksesuarları sayesinde cihaz pek çok farklı ortama kurulabilir. Sensörlerin ölçüm karakteristikleri optik yüzeyler üzerinde biriken toz ve kir



birikintilerinden etkilenmez ve yanlış alarm riskini en aza indirir. Ayrıca cihaz üzerindeki ızgara ve filtre, ölçüm odacığına böcek vb. girmesine engel olur.

Dräger PIR 7000 yüksek kaliteli tasarımı ile 2008 yılında Design Zentrum Nordrhein-Westfalen'dan Red Dot tasarım ödülü kazanmıştır.

Draeger Safety Kor. Tek. Ltd. Şti
www.draeger.com.tr
+ 90 312 491 06 06

SCHMIDT SS 20.261 Termal Akış Sensörü



Günümüz endüstrisinde basınçlı hava teknolojisinin kullanılmadığı üretim tesisi sayısı yok denecek kadar azalmıştır. Bu teknolojiyi kullanan üretim tesislerinde basınçlı hava sistemlerinin harcadığı elektrik, tüm enerji giderleri arasında üçüncü sırada yer almaktadır. Bu nedenle basınçlı hava sistemlerinin düzenli olarak izlenmesi, değerlerinin takip edilmesi ve gerektiği takdirde optimizasyonun yapılması üretim tesisine önemli oranlarda kâr sağlayacaktır. Çünkü basınçlı hava sistemlerindeki sızıntılar, sadece elektrik, su ve hava kaçakları dikkate alındığında dahi, bir tesisteki senelik kaybın yüzde 42'sini oluşturmaktadır.

Bir basınçlı hava sisteminde kaçak olup olmadığını anlamak ve eğer gerekliyse optimizasyon yapmak için öncelikli olarak sistemin toplam tüketiminin sürekli izlenmesi ve analiz edilmesi gerekmektedir. Toplam tüketiminin hesaplanması için de; sistemdeki gerçek debinin, basınçlı havanın sistemin içindeki dağılışının, rölanti çalışma şartlarındaki debi ve sızıntı değerlerinin bilinmesine ihtiyaç vardır.

Schmidt debi sensörleriyle bu ölçümler artık

kolaylıkla yapılabilmektedir. Schmidt sensör teknolojisinin yeni ürünü olan SS 20.261 daldırma tipi göstergeli sensörlerle, ihtiyaç duyulan veriler yüksek hassasiyette ölçülebilir.

SCHMIDT SS 20.261 termal akış sensörü, termal bir anemometrenin kızgın tel prensibine dayanarak çalışır. Aşırı basınçlı sistemlerdeki uygulamasının kolay olmasının nedeni de bu çalışma prensibine dayanır. Çünkü böyle sistemlerde sadece basınç ve sıcaklık değerlerinin ölçülüp, hesaplanması yeterlidir. Sensör; doğru debi hızını basınçtan bağımsız bir şekilde ölçebilmektedir (8 bar'a kadar). Akış, lineer olarak 40-60-90 m/s'ye kadar olan aralıklarda, 4-10 mA'lık sinyal olarak okunur. Ölçülen değer standart hız olarak hesaplanır. Bu değer kullanılan boru yarıçapının hacimsel debisine dönüştürülebilir. SS 20.261

sensörleri tak ve kullan tipinde olduğu ve pirinçten bir rakorla teslim

edildiği için kurulumu kolay, hızlı ve güvenlidir. Ayrıca akıllı sensör teknolojisi sayesinde DN 25-DN 600 boru çapları için uygun olup 74.000 Nm³/sa'e kadar ölçüm aralığına sahiptir. Sistem izleme veya optimizasyon için gerekli olan veriler çok çaba sarf etmeden ve bulunduğu teknolojiye oranla uygun bir



maliyetle ölçülebilir. Ayrıca sürekli takip için ölçtüğü değerlerin SCADA aracılığıyla takip edilmesi mümkündür. İstek üzerine yüksek hassasiyetle kalibre edilmiş sensörler ISO kalibrasyon sertifikasıyla birlikte teslim edilir.

Marmatek Mühendislik Ltd. Şti
www.marmatek.com
+90 216 367 10 20

FIXTURLASER GO Pro - Kaplin Ayar Cihazı

25 yılı aşkın süredir lazerli kaplin ayar cihazları üreten Fixturlaser (İsveç) firması ürün gamına GO Pro cihazını ekledi. Cihaz lazer kafalarıyla kablosuz iletişim için Bluetooth teknolojisini kullanıyor ve Cihazın renkli ekranında sadece şekiller, semboller ve sayılar bulunuyor. Bu sayede kaplin ayarı yapmak için yabancı dil bilmeye gerek kalmıyor. Kullanıcıyı yönlendiren menüleri sayesinde hata yapma olasılığı ortadan kalkıyor. Tek ölçümle hem yatay hem de düşey ayarlama imkânı ve ayar sırasında canlı gösterim zamandan tasarruf sağlıyor.

Ölçüm Tekniği ve Hassasiyet

Tüm Fixturlaser kaplin ayar cihazları gibi GO Pro da 2 ölçüm ünitesi (lazer kafası) barındırır. Ölçüm ünitelerinde yeni teknoloji ürünü birer lazer ışını, kaba ayarsızlıklara karşı 30 mm'lik CCD sensör ve çizgi lazer bulunur. Bu çift lazer tekniği, tek lazerle ölçüm yapan tekniklere kıyasla bir ayrıcalıktır, çünkü tek lazer tekniğinde her bir ayarlamadan sonra tekrar ölçüm yapmanız gerekir.

Ölçüm üniteleri son derece hassas ölçüm yapmanızı sağlar. Şaft, aralarında minimum 450 olan 3 pozisyonda döndürülerek ölçüm alınır. Cihaz, muhtemel ayarsızlıklar için, her noktadan 40 ölçüm olmak üzere toplamda 120 ölçüm almaktadır. Ayrıca, ölçüm doğruluğunu daha da arttırmak için CCD sensörleri dijital sinyal kalite kontrolüne olanak tanımaktadır.

Grafik Arayüz

Tüm ölçümler kaydedildikten sonra, Fixturlaser Go Pro ölçüm sonuçlarına bağlı olarak size nasıl devam etmeniz gerektiğini gösterecektir. Cihaz, sonuç ne olursa olsun ilk önce ölçüm sonuçlarını kaydetmenizi önerecek,



daha sonra eğer makineniz tolerans aralıkları içindeyse, Fixturlaser Go Pro size ölçümden çıkmanızı söyleyecektir.

Şim Menüsü

Hangi şartta olursa olsun eğer makineniz hizalı (ayarlı) değilse, şim menüsüne yönlendirilirsiniz. Fixturlaser Go Pro makinenizi düşey olarak ayarlamak için ne kadar şim eklemeniz veya çıkarmanız gerektiğini hesaplayacaktır. Yatayda hizalamaya geçtiğinizde, sistem ölçüm anında canlı görüntüye geçecek ve yaptığınız ayarlamaları anında ekrana yansıtacaktır. Bu sistem sayesinde, tekrar tekrar ölçümler yapmanızı gerektirecek ve asla tam olarak doğru pozisyonu bulamayacağınız deneme yanılma yöntemi de ortadan kalkmaktadır.

Güç Yönetimi

Fixturlaser Go Pro ileri seviye güç yönetimi sistemine sahiptir. Enerji koruma moduna geçmesi ya da pillerin bitmesi durumunda tüm kritik verileri otomatik olarak kaydedecek ve açıldığında, sistem kapandığında nerede kaldıysanız oradan devam etmenize olanak sağlayacaktır.

Bilgisayara Veri Aktarımı

GO Pro cihazının 500 MB hafızasına binlerce ölçüm kaydedilebilmektedir. Her ölçüm kaydı için bir adet resim ve bir adet metin dosyası gelmektedir. Bilgisayara bağlandığında GO Pro cihazı çıkarılabilir disk olarak görülür ve ölçümlerinizi ekstra bir yazılıma gerek duymadan kolayca bilgisayara aktararak kendi raporlarınızı hazırlayabilirsiniz.

Yatay ve düşey makinaları hizalama için iki ayrı yazılımı, hassas total ayak kontrolü, sıcaklık genişleme kompanzasyonu değerleri giriş ekranı, renkli tolerans yönlendirmeleri ve sık kullanılan makinaları şablon olarak kaydedebilme özellikleri ile GO Pro cihazı, hızlı, kolay ve hassas kaplin ayarı için her makina bakım ekibinin vazgeçilmez cihazı olmaya adaydır.

Cihazın kullanımını anlatan videoyu verilen linkten izleyebilirsiniz: <http://www.fixturlaser.com/fixturlaser-go-pro-1>

Pro-Plan Ltd. Şti.
www.proplan.com.tr
www.kaplinayar.com
+90 212 279 95 22