

# EGE KALMEM KALİBRASYON LABORATUVARI AKREDİTE OLDU

EGE KALMEM, TS EN ISO/IEC 17025 Standardına göre 26 Ocak 2010 tarihinde TÜRKAK tarafından Kalibrasyon Laboratuvarı olarak akredite edilmiştir. Laboratuvarımızın akreditasyon kapsamı; basınç, boyut, tork, terazi ve kütle laboratuvarları olup, sıcaklık ve elektrik laboratuvarlarının da akreditasyon kapsamına alınma çalışmaları devam etmektedir.

Ege Kalibrasyon Laboratuvarı ve Metroloji Eğitim Merkezi (EGE KALMEM), 1997 yılında bölgemiz sanayi kuruluşlarının talepleri ve gereksinimleri doğrultusunda yapılan çalışmalar sonucunda kurulmuştur. 1998 yılından bu yana sanayi kuruluşlarına hizmet vermekte olan EGE KALMEM elektrik, basınç, kütle, tork, boyut ve sıcaklık laboratuvarlarında ölçüm ve kalibrasyon hizmetlerinin yanı sıra çeşitli konularda eğitimler gerçekleştirmektedir.


EGE KALMEM tarafından;

- Genel Metroloji ve Kalibrasyon
- Uygulamalı Boyut
- (Kumpas Mikrometre, Mihengir) Kalibrasyonu
- Uygulamalı Terazi Kalibrasyonu
- Uygulamalı Boyut (Master Blokları) Kalibrasyonu
- Uygulamalı Basınç Kalibrasyonu

- Uygulamalı Sıcaklık (Pt ve ısı çift) Kalibrasyonu
- Belirsizlik Hesapları
- Laboratuvar projelendirilmesi, ekipman seçimi, kalibrasyon periyotları belirlenmesi, ortam koşullarının belirlenmesi, kalite sisteminin kurulması

konularında eğitimler düzenlenmekte ve sanayi kuruluşlarına danışmanlık desteği verilmektedir.



Akreditasyon Kapsamı				
		<b>TMMOB MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI</b> Ege Kalmem Kalibrasyon Laboratuvarı		
		Akreditasyon No: AB-0070-K Revizyon No: 00 Tarih: 26-Ocak-2010		
Kalibrasyon Laboratuvarı		Tel : 0232 348 40 50 Faks : 0232 348 63 98 E-Posta : egekalmem@mno.org.tr Website : egekalmem.mno.org.tr		
Adresi : 251. sokak No: 33/2 Bornova 35030 İZMİR / TÜRKİYE				
Ölçüm Birlikliği Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En İyi Ölçüm Kapasitesi (Genelleştirilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (%)	Açıklamalar
<b>BOYUT</b> Diç Çap Mikrometresi	Diç çap 750 mm' ye kadar	Bölünmüş değeri 0-276 mm / 0.001 mm 300-750 mm / 0.001 mm	L (m) (2+11 L) µm (3+11 L) µm	VD/VE/DGG 2618 Bölüm 10.1
Kumpas	İç, dış, derinlik ve kesime ölçümler 750 mm'ye kadar	0.01 mm	(9+18 L) µm	TÜRKAK R20.16 VD/VE/DGG 2618 Bölüm 8.1
Ölçü Saati (Komparatör)	25 mm'ye kadar	0.001 mm	2.1 µm	VD/VE/DGG 2618 Bölüm 11.1
Hassas Komparatör (Endikatör)	25 mm'ye kadar	0.001 mm	2.1 µm	VD/VE/DGG 2618 Bölüm 11.2
Bağız Komparatörü	2 mm'ye kadar	0.001 mm	2.1 µm	VD/VE/DGG 2618 Bölüm 11.3
Mihengir	750 mm' ye kadar	0.01 mm	(10+18 L) µm	VD/VE/DGG 2618 Bölüm 9.3
EN ISO 3650'ye uygun kısa, gelik master bloklar	Nominal değer 0.5 mm'den 100 mm'ye kadar	Karşılaştırılmalı ölçüm metodu ile merkez noktasının nominal değerden sapmasının ölçümü.  5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan l0 ve fu farklarının ölçümü ve sapma aralığı değerinin tespiti.	(0.07+1.3 L) µm  0.05 µm	TS EN ISO 3650 TÜRKAK R20.11 CAL 021 VD/VE/DGG 2618 Bölüm 3.1
Deney Eleği	Eleik Mey aralığı	20-200 µm arası  200 µm - 125 mm arası	2.29 µm  (4 + 70 L) µm	TS 1227 ISO 3310-1  TS 1227 ISO 3310-2
<b>TERAZİ</b> Otomatik olmayan tartım cihazlarının kalibrasyonu	320 g a kadar  2 kg a kadar  600 kg a kadar	E2 Sınıfı Kütle ile  F1 Sınıfı Kütle ile  M1 Sınıfı Kütle ile	1.10 <sup>6</sup>  8.10 <sup>6</sup>  1.10 <sup>4</sup>	Kalibrasyon terazinin kullanıldığı yerlere ve Euroconek-Çp-18v-02 dokümanına uygun olarak yapılmaktadır.
Ölçüm Birlikliği Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En İyi Ölçüm Kapasitesi (Genelleştirilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (%)	Açıklamalar
<b>KÜTLE</b> Konvansiyonel Kütle Değerinin Belirlenmesi	5 kg 10 kg 20 kg 50 kg		80 mg 180 mg 300 mg 800 mg	M1 Sınıfı
	5 kg 10 kg 20 kg 50 kg		250 mg 500 mg 1000 mg 2500 mg	M2 Sınıfı
	5 kg 10 kg 20 kg 50 kg		800 mg 1800 mg 3000 mg 8000 mg	M3 Sınıfı
<b>BASINÇ</b> Relatif Basınç	-0.1 - 0 MPa 0.0 - 2 MPa 0.2 - 2 MPa 2 - 7 MPa 7 - 70 MPa	Hava Hava Hava + Hidrolik Hidrolik Hidrolik (10 MPa'a kadar Hava)	12 Pa + 25.10 <sup>6</sup> Pr 12 Pa + 22.10 <sup>6</sup> Pr 85 Pa + 5.10 <sup>6</sup> Pr 50 Pa + 10 <sup>6</sup> Pr 120 Pa + 10 <sup>6</sup> Pr	Pr: Uygulanan Basınç Değeri DND-R 6-1 dokümanına referans alınarak hazırlanmış kalibrasyon talimatları
Mutlak Basınç	0 - 0.3 MPa 0.3 - 2.1 MPa 2.1 - 7.1 MPa 7.1 - 70.1 MPa	Hava Hava Hava + Hidrolik Hidrolik (30.1 MPa'a kadar Hava)	18 Pa + 24.10 <sup>6</sup> Pr 100 Pa + 25.10 <sup>6</sup> Pr 50 Pa + 10 <sup>6</sup> Pr 120 Pa + 10 <sup>6</sup> Pr	Pr: Uygulanan Basınç Değeri DND-R 6-1 dokümanına referans alınarak hazırlanmış kalibrasyon talimatları
<b>TORK</b> Tork et aletleri	20 Nm -1000 Nm  2.8 Nm - 28 Nm	Sadece sağ yönlü torklar için (cw)	%1	ISO 6789: 2003
		Çift yönlü torklar için (cw / ccw)	%1	ISO 6789: 2003

KAPSAM SONU

Ali BOĞA  
Yönetim Kurulu Başkanı

Atakan BAŞTÜRK  
Genel Sekreter